



POWER+

NOWOCZESNE ZESTAWY STARTOWE DO MASZYN CNC

INFORMACJE TECHNICZNE

KOJEX

UC

NOWA ZŁOTA OPRAWKA
INNOWACYJNY PRODUKT.
DOSKONAŁE REZULTATY





- Pełny zakres mocowania narzędzi od 3 do 25mm

- Doskonałe tłumienie drgań

- Tulejka jest zaciskana na całej długości i chowa się całkowicie w oprawce

- W 100% zapobiega wysunięciu narzędzia z tulei

- Oprawka zaprojektowana bez nakrętki z wewnętrzną tuleją zaciskową

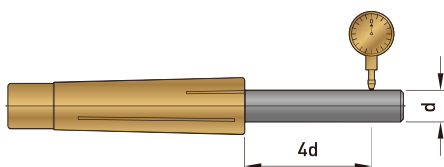
- Wewnętrzna tuleja zaciskowa o małym kącie

- Oprawka dostępna z chłodzeniem przez narzędzie lub przez otwory w tulejce

- Dokładność <math>< 0.005\text{mm}</math> (4 \times d)

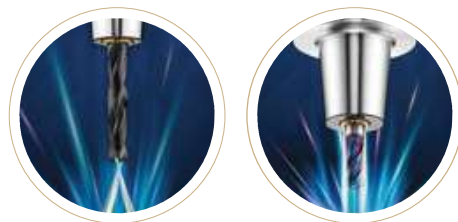
BICIE

Dokładność w granicach 0,005mm przy wysięgu $4 \times D$, co zapewnia równomierne skrawanie i pozwala zwiększając prędkość i żywotność narzędzia.



WYBÓR CHŁODZENIA

Oprawka z chłodzeniem centralnym lub wzdłuż osi narzędzia



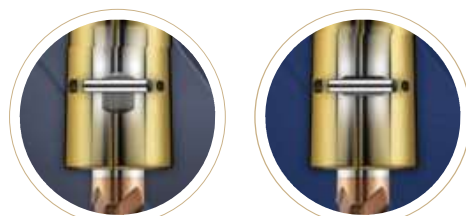
DOSKONAŁE TŁUMIENIE DRGAŃ

Tuleja zaciskowa o małym kącie i z wewnętrznym mocowaniem jest całkowicie zakryta w oprawce, co może zwiększyć siłę zacisku i zapewnić doskonałe tłumienie drgań w celu uzyskania maksymalnych korzyści z maszyny i narzędzia



INNOWACYJNY PROJEKT I 100% PEWNOŚĆ NIEWYCIĄGANIA NARZĘDZIA Z TULEJKI

Oprawka zaprojektowana została tak, że narzędzia z Weldonem można zabezpieczyć dodatkowo poprzecznym pinem co daje doskonałe tłumienie drgań i w 100% chroni przed wysuwaniem narzędzia z tulejki



WELDON TYPE

R GROOVE

KOJEX JEST PREKURSOREM W PRODUKCJI OPRAWEK Z WEWNĘTRZNYM MOCOWANIEM

Prosta konstrukcja redukuje możliwość wystąpienia usterki i zapewnia większą stabilność podczas obróbki.



PEŁNA RÓŻNORODNOŚĆ

Wysmuklone przedłużki i anty-wibracyjne oprawki mają przedział mocowania od 3 do 25mm.



DC

KOJEX JEST PREKURSOREM
W PRODUKCJI OPRAWEK
Z WEWNĘTRZNYM MOCOWANIEM





• Koniec tulejki jest pozycjonowany w gnieździe oprawki

• Specjalnie zaprojektowane dla małych narzędzi do 6mm

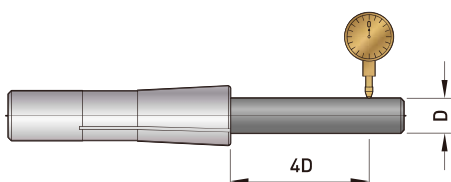
• Smukła część oprawki została zaprojektowana z bardzo dobrym kątem pochylenia

• Kojex jest prekursorem w produkcji oprawek z wewnętrznym mocowaniem

• Dokładność <math><0,005\text{mm}</math> (4XD)

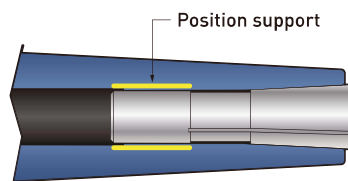
BICIE

Dokładność w granicach 0,005mm przy wysięgu $4xD$, co zapewnia równomierne skrawanie i pozwala zwiększając prędkość i żywotność narzędzia.



CZĘŚĆ WALCOWA TULEJKI POZYCJONUJE SIĘ W GNIEZDZIE OPRAWKI.

Podczas projektowania zwrócono szczególną uwagę na redukcję wibracji w procesach skrawania.



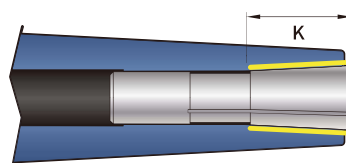
STOŻKOWA BUDOWA CZĘŚCI SMUKŁEJ

Stożkowa konstrukcja zapewnia sztywność układu. Odpowiednia kąt pochylenia dla obróbki pięcioosiowej lub obróbki form



SPECJALNE DLA FREZOWANIA

Specjalna konstrukcja gniazda oraz tulejki zapewnia, że 95% stożka gniazda oprawki (K) pokrywa tuleję, co podczas obróbki frezarskiej pomaga w zapobieganiu wibracjom



KOJEX JEST PREKURSOREM W PRODUKCJI OPRAWEK Z WEWNĘTRZNYM MOCOWANIEM

Prosta konstrukcja redukuje możliwość wystąpienia usterki i zapewnia większą stabilność podczas obróbki.



SPECJALNIE ZAPROJEKTOWANE DLA MAŁYCH ŚREDNIC NARZĘDZI PONIŻEJ 6MM

Zakres mocowania od 1 do 6mm przystosowana do mocowania każdego typu narzędzia z chwytem walcowym w ww zakresie



SD

KAŻDY PRODUKT KOJEX'A
PODLEGA PEŁNEJ KONTROLI JAKOŚCI
I RYGORYSTYCZNYM BADANIOM





- Do wyboru nakrętki zaciskowe - okrągłe lub sześciokątne

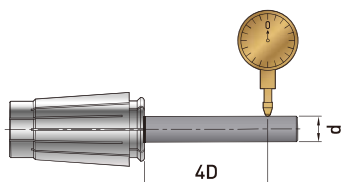
- Trzy rodzaje tulei do wyboru:
 1. do frezów
 2. do pozostałych narzędzi z chwytem walcowym (wierła, rozwiertaki itp)
 3. z chłodzeniem centralnym

- Nakrętka zaciskowa zaprojektowana ze specjalną podkładką zapewniającą lepszy poślizg podczas ostatniej fazy mocowania.

- Dokładność $<0.005\text{mm}$ ($4 \times D$)

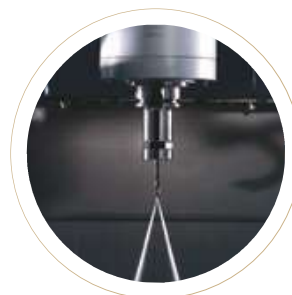
BICIE

Dokładność w granicach 0,005mm przy wyśięgu $4xD$, co zapewnia równomierne skrawanie i pozwala zwiększając prędkość i żywotność narzędzia.



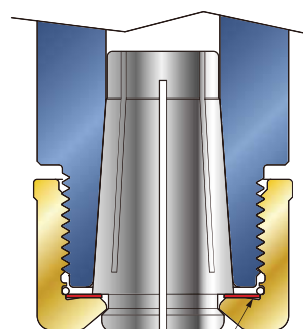
TULEJA DO PODAWANIA CHŁODZIWA CENTRALNIE

Specjalna konstrukcja firmy Kojex na dostarczanie chłodziwa przez narzędzie, bez dodatkowych uszczelnień



NAKRĘTKA ZACISKOWA ZAPROJEKTOWANA ZE SPECJALNĄ PODKŁADKĄ

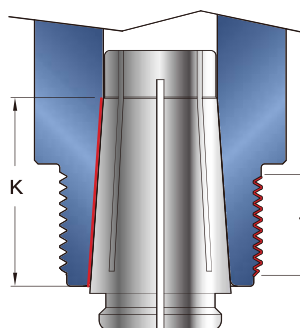
Nakrętka zaciskowa może zwiększyć siłę zacisku o ponad 30% z unikając zniekształcenia i odkształcenia tulei.



Podkładka

SPECJALNE DO FREZOWANIA

Specjalna konstrukcja zapewnia, że 95% stożka tuleji znajduje się wewnątrz oprawki podczas procesu skrawania, co zapobiega wibracjom.



ZESTAW STARTOWY HSK40E lub HSK50E

2 x HSK40/50E-DC6-70



3 x DC6E
(3,4,6mm)



2 x HSK40/50E-UC10-90



4 x UC10
(4,6,8,10mm)



3 x HSK40/50E-SD16-70



6 x SD16E
(4,6,8,10,12,16mm)



1 x SST16-DC6-150



1 x ST16-DC6-150
3 x DC6E (3,4,6mm)



cena netto: **1500** EUR

ZESTAW STARTOWY HSK63A

3 x HSK63A-DC6 (95,120,150mm)



3 x DC6E
(3,4,6mm)



2 x HSK63A-UC16-120



5 x UC16
(6,8,10,12,16mm)



3 x HSK63A-SD16-100



6 x SD16E
(4,6,8,10,12,16mm)



1 x SST16-DC6-150



1 x ST16-DC6-150
3 x DC6E (3,4,6mm)



cena netto: **1920** EUR

HSK40E/HSK50E

HSK63A

ZESTAW STARTOWY SK40

2 x SK40-UC16-90



5 x UC16 (6,8,10,12,16mm)



4 x SK40-SD16-80



6 x SD16
(4,6,8,10,12,16mm)



3 x SK40-DC6 (90,120,150mm)



3 x DC6
(3,4,6mm)

1 x SST16-DC6-150



1 x ST16-DC6-150
3 x DC6E (3,4,6mm)



cena netto: **1620** EUR

SK40

ZESTAW STARTOWY BT40

2 x BT40-UC16-90



5 x UC16 (6,8,10,12,16mm)



4 x BT40-SD16-80



6 x SD16
(4,6,8,10,12,16mm)



3 x BT40-DC6 (90,120,150mm)



3 x DC6
(3,4,6mm)

1 x SST16-DC6-150



1 x ST16-DC6-150
3 x DC6E (3,4,6mm)



cena netto: **1620** EUR

BT40



podkarpackie: tomasz.kasperski@awa.pl
Tomasz Kasperski 505 275 500

małopolskie/śląskie: marcin.paszkowski@awa.pl
Marcin Paszkowski 505 275 501

łódzkie/świętokrzyskie/śląskie: marcin.bugajczyk@awa.pl
Marcin Bugajczyk 510 168 646

wielkopolskie: tomasz.szukala@awa.pl
Tomasz Szukała 504 317 954

ROW: row@awa.pl
Jan Tadrała 501 614 979

śląskie: krzysztof.sieja@awa.pl
Krzysztof Sieja 501 290 738