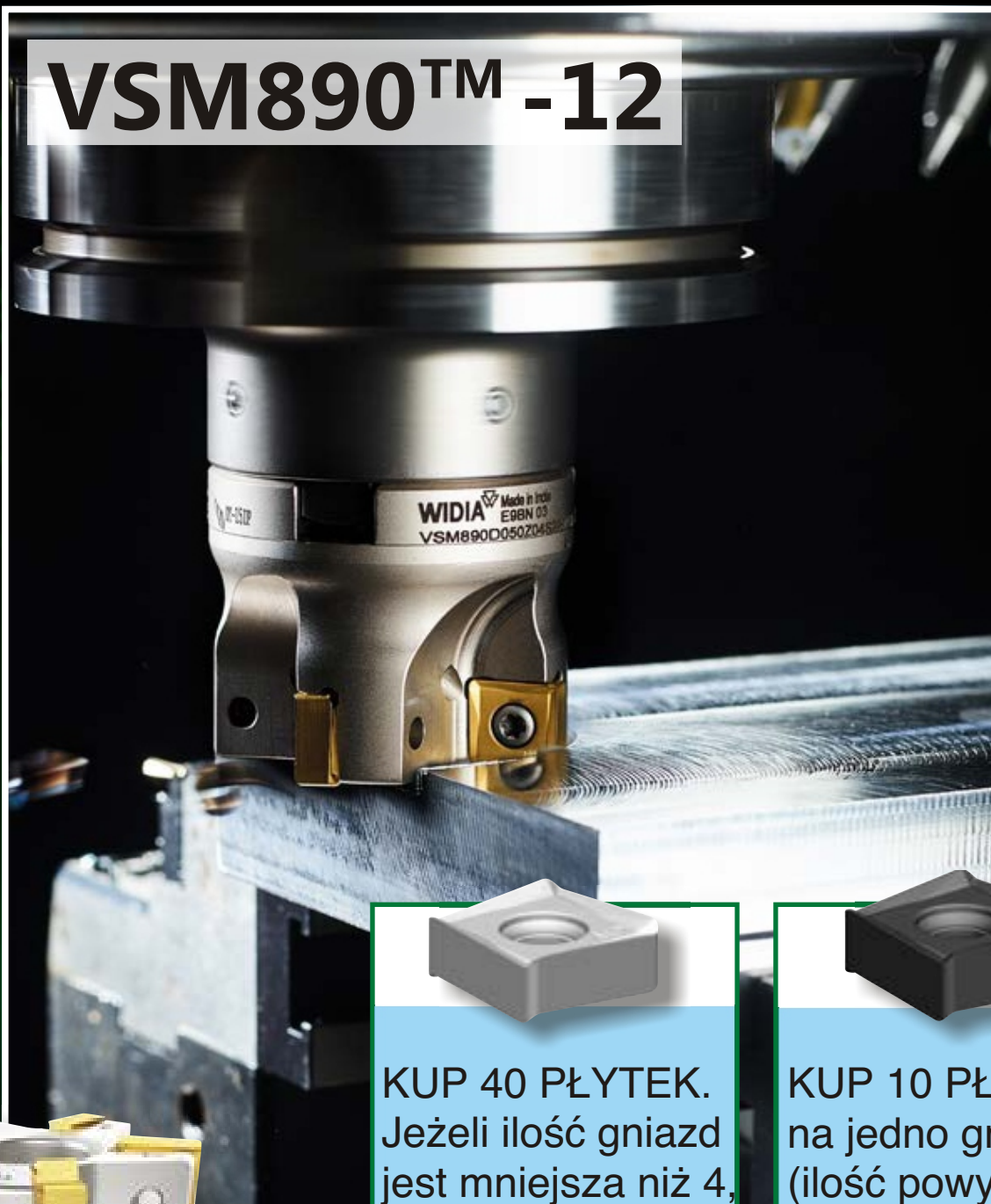


# PROMOCJE 2020

\*Oferta ważna do 31 grudnia 2020

## VSM890™ -12



KUP 40 PŁYTEK.  
Jeżeli ilość gniazd  
jest mniejsza niż 4,  
OTRZYMASZ  
GŁOWICĘ  
**za 1 EUR!!!**



KUP 10 PŁYTEK  
na jedno gniazdo,  
(ilość powyżej 4)  
OTRZYMASZ  
GŁOWICĘ  
**za 1 EUR!!!**



**UNIKALNE 8 -KRAWĘDZIOWE ROZWIĄZANIE  
DO FREZOWANIA WALCOWO-CZOŁOWEGO  
I FREZOWANIA PŁASZCZYZN**

**WIDIA** 



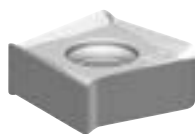
- Ścianki pod prawdziwym kątem 90° i możliwość frezowania stopniowego.
- Osiowa głębokość skrawania;  $A_{p1}$  maks. do 9,8 mm.
- Zoptymalizowane nacięcie wióra zapewniające prawidłowe odprowadzanie wiórów.
- Przyjazny dla użytkownika system numerowania kieszeni.
- Korpusy narzędzi zapewniające wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.
- Ograniczenie tworzenia zadziórów w przedmiocie obrabianym.



Unikatowa konstrukcja kąta natarcia płytki zmniejsza i idealnie równoważy siły skrawania osiowe i promieniowe.

Zaprojektowane do różnych rodzajów obróbki we wszystkich grupach materiałów: od obróbki lekkiej po ciężką obróbkę zgrubną.

-ALP



Pierwszy wybór do obróbki materiałów nieżelaznych.

-ML



Pierwszy wybór do zadań związanych ze stalą nierdzewną, obróbką lekką i wykańczającą.

-MM



Najlepszy wybór do ogólnych celów we wszystkich materiałach przedmiotu obrabianego. Zaprojektowane do stosowania przy dużych wartościach posuwu.

### Zastosowanie

1. Frezowanie płaszczyzn.
2. Pełne frezowanie rowków na całej szerokości promienia.
3. Frezowanie walcowo-czołowe z możliwością stopniowania i doskonałego wykończenia ścian.
4. Frezowanie walcowo-czołowe przy małej osiowości i dużej szerokości.
5. Frezowanie walcowo-czołowe przy małej szerokości i dużej osiowości.
6. Frezowanie płaszczyzn HPC. Najlepszy wybór do czyszczenia odlewów.
7. Dynamiczne/trochoidalne frezowanie rowków.
8. Frez do obróbki wgłębnej wzdłuż osi Z.
9. Frezowanie wgłębne w osi Z.
10. Frezowanie wgłębne rowków zygzakowych w osi Z.

