

# PROMOCJA

Obowiązuje od 1 września do 31 grudnia 2021

*DON'T LET MONEY DRILL HOLES IN YOUR POCKETS*

## TOP CUT 4™ WIERTŁO PŁYTKOWE

Unikaj drgań na dużych  
głębokościach wiercenia, używając  
stabilnego, wszechstronnego wiertła  
na 4 krawędziowe płytki wymienne.



**KUP 20 SZT PŁYTEK (CENTRALNYCH LUB  
PERYFERYJNYCH LUB ICH KOMBINACJĘ)  
A OTRZYMASZ KORPUS WIERTŁA ZA 1 PLN.**



\*\*\*Promocja dostępna tylko w Europie

 ALL-STAR

**WIDIA**   
widia.com

# Top Cut 4™

Wiertło płytkowe • Top Cut 4



- 2x cztery krawędzie skrawające na płytce.
- Profil krawędzi skrawającej płytki środkowej i peryferyjnej współpracuje ze sobą, co prowadzi do wysokiej stabilizacji wiertła, zapobiegając wibracji narzędzia nawet na nierównych powierzchniach.
- Konstrukcja z przesunięciem na osi X umożliwia regulację średnicy na tokarkach i optymalizację tolerancji na centrach obróbczych.
- Zastosuj tam, gdzie liczy się szybkość i oszczędność.
- Cztery gatunki węglików w celu osiągnięcia większej trwałości narzędzia przy wysokich prędkościach:
  - Gatunek WU25CH zapewniający najwyższą wydajność usuwania metalu w zastosowaniach ogólnych.
  - Gatunek WU40PH spełniający wysokie wymagania w zakresie udarności.
  - Gatunek WPK10CH do zastosowań wysokobrotowych.
  - Gatunek WN10PH specyficzny dla aluminium i innych materiałów nieżelaznych.

## Wyjście rowka wiórowego

Bardziej strome wyjście rowka wiórowego w celu zmniejszenia całkowitej długości i zwiększenia sztywności narzędzia.

## Kanały chłodzące

Udoskonalone otwory chłodzące zapewniają lepsze smarowanie krawędzi skrawającej.

## Chwyt typu SL

Portflio metryczne: rozmiary chwytów to 20 mm, 25 mm, 32 mm i 40 mm, w oparciu o średnicę skrawania dla wszystkich stosunków L/D.

## Pozycjonowanie płytki skrawającej

Zoptymalizowane pozycjonowanie płytki w celu uzyskania maksymalnej stabilności wiertła, tolerancji otworu i jakości powierzchni, przede wszystkim w przypadku głębokiego wiercenia.

## Kanał wiórowy

Udoskonalona konstrukcja rowków wiórowych na obu gniazdach na płytce dla lepszego odprowadzania wiórów.

**Top Cut 4 większy zakres łamaczy płytek skrawających — do materiałów o długich wiórach — do materiałów nieżelaznych.**

V34



**P K**

Pierwszy wybór do obróbki stali, żeliwa i materiałów dających krótki wiór. Nadaje się do trudnych warunków skrawania.

V36



**P M K**

Pierwszy wybór do stali nierdzewnej. Nadaje się do głębokiego wiercenia i tam, gdzie wymagane są niskie siły skrawania.

V36 WN10PH



**N**

Pierwszy wybór do materiałów nieżelaznych.

V38



**P M S**

Idealny do materiałów dających długie wióry.