



DIN 69871

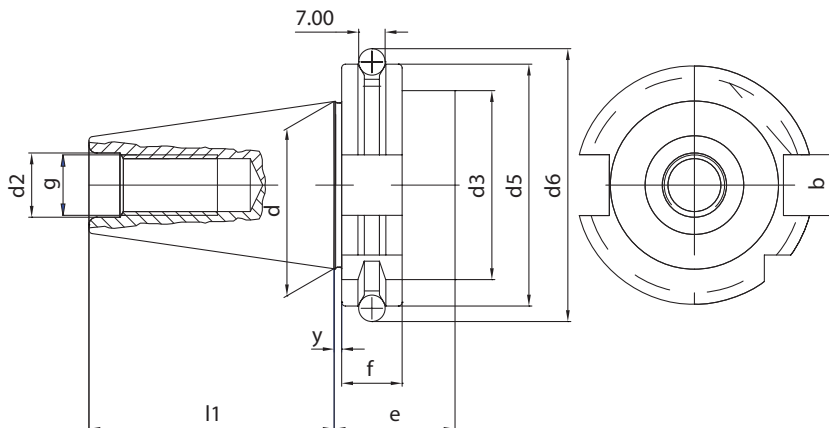
A-AD/B-AD



TAPER SHANKS DATA SHEET

TECHNISCHE DATEN DER STEILKEGELWERKZEUGE DATI TECNICI CONI D'ATTACCO
 CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS CONOS DONNEES TECHNIQUES QUEUE D'OUTILS
 КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ 锥柄数据表

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B - **DIN 69871/A**

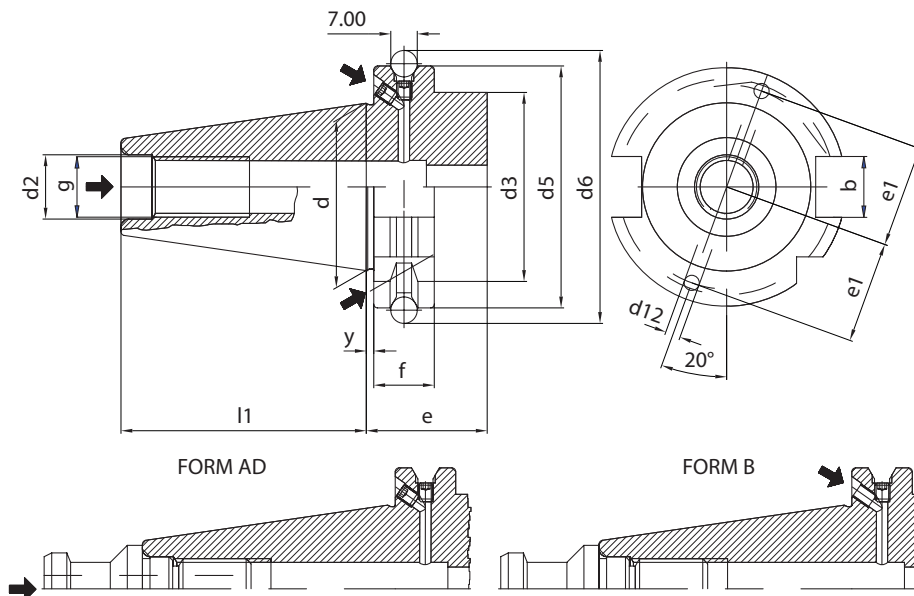


ISO	d	l1	d2	g	y	d5	f	d3	d6	e	b
30	31,75	47,8	13	M12	3,2	50	15,9	45	59,3	35	16,1
40	44,45	68,4	17	M16	3,2	63,55	15,9	50	72,3	35	16,1
50	69,85	101,75	25	M24	3,2	97,5	15,9	80	107,25	35	25,7

TAPER SHANKS DATA SHEET

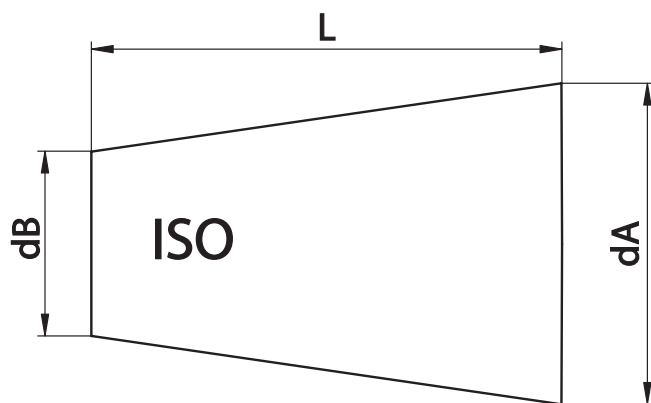
TECHNISCHE DATEN DER STEILKEGELWERKZEUGE DATI TECNICI CONI D'ATTACCO
 CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS CONOS DONNEES TECHNIQUES QUEUE D'OUTILS
 КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ 锥柄数据表

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B - **DIN 69871 AD/B**



ISO	d	l1	d2	g	y	d5	f	d3	d6	e	b	d12	e
40	44,45	68,4	17	M16	3,2	63,55	15,9	50	72,3	35	16,1	4	27
50	69,85	101,75	26	M24	3,2	97,5	15,9	80	107,25	35	25,7	5	42

For coolant through V-flange bores (B) or center of toolholders (AD). For central coolant, the V-flange channels are closed by socket screws.
 Il lubrificante passa dai fori sulla flangia (B) oppure, chiudendo i fori con le apposite viti, dal centro del mandrino (AD).
 El refrigerante pasa por los agujeros de la valona (B) o, cerrando los agujeros con los correctos tornillos, por el centro del cono (AD).
 Das Kühlmittel geht durch die Löcher am Bund (B) oder, wenn die Löcher mit den Schrauben geschlossen werden, zentral durch Aufnahme (AD).
 Le lubrifiant passe par les trous de la bride (B) ou, si on ferme les trous avec des vis, par le centre du mandrin (AD).
 Для подачи СОЖ через отверстия во фланце (форма В) или через центральное отверстие (форма АD). Для подачи СОЖ через центральное отверстие боковые должны быть закрыты винтами.
 冷却剂需通过V型法兰孔 (B) 或刀柄 (AD)。对于中央冷却剂, V型法兰通道是由凹头螺丝拧紧的。



CONE'S TOLERANCE
ACCORDING TO THE CLASS AT3.

TOLLERANZA DEL CONO
PRODOTTI IN CLASSE AT3.

KEGELSCHAFTTOLERANZ
IN KLASSE AT3 ANGEFERTIGT.

TOLERANCIA DEL CONO
PRODUCIDOS EN CLASE AT3

TOLERANCE DU CONE
EN CLASSE AT3.

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



KINTEK DIN TOOLHOLDERS

TECHNICAL FEATURES

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

ALL KINTEK TOOLHOLDERS ARE MANUFACTURED ACCORDING TO DIN NORM.

COLLET CHUCK'S RUNOUT ACCURACY

The norm DIN6391 permits a runout error between external cone and internal cone / collet seat of 0.016. Our production has a runout accuracy which is guaranteed to be within 0,003 / 0,010 mm at the tool seat.

SHELL END MILL ADAPTOR'S RUNOUT ACCURACY

Our shell end mill adaptors meet the requirements of the norm DIN6358, which prescribes for diameters 16-22-27-32-40 a runout accuracy of: 0, 01 for SK 30/40, 0,015 for SK 50.

WELDON END MILL HOLDER'S RUNOUT ACCURACY

According to the norm DIN6359-1 Weldon end mill holders have to meet the following requirements:
Bore: H5 tolerance
Runout accuracy: < 0.01 (for SK 40)
Our end mill adaptors ensure the prescribed holes' tolerance and have a runout accuracy which is normally 0.005

BALANCING

The major part of toolholders of this category can run up to 8000 rpm grade G 6,3 or 12000 rpm. Besides the descriptive and dimensional table of products, you can find the additive balancing grade.

CONSTRUCTIVE FEATURES

- Manufactured with Casehardening Steel.
- Casehardened with depth 0,6 - 0,8 mm
- Hardened-Tempered
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-1000 N/mm2
- Black oxidized
- Internal and external grinding finished.

NEW HIGH-SPEED BALANCING TOOLHOLDERS

The new high-speed toolholders are balanced in the Grade G 2,5 at 25000 rpm.

CONSTRUCTIVE FEATURES FOR HIGH-SPEED TOOLHOLDERS

- Manufactured with casehardening Steel.

- Casehardened with depth 0,6 - 0,8 mm
- Hardened-Tempered
- Hardness HRC 58+-2, Strength 800-1000 N/mm2
- Black oxidized
- Internal and external grinding finish of the cone
- Grinding finish on the front side and on the thread of collet nuts.
- Tested 100% with certified measuring instruments and supplied with balancing certificate



MANDRINI KINTEK CON ATTACCO ISO

DATI TECNICI

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

TUTTI I MANDRINI PORTAUTENSILI KINTEK VENGONO PRODOTTI SECONDO LE NORMATIVE DIN

COASSIALITÀ PORTAPINZE

La norma DIN6391 ammette un errore massimo di 0,016 sia per i portapinze DIN6499/ISO15488 che per DIN6388.

La nostra produzione normalmente presenta uno scostamento massimo di eccentricità tra cono ISO e sede pinza compreso tra i 0,003 e 0,010 mm.

COASSIALITÀ PORTAFRESE FISSI E COMBINATI

I portafrese fissi e combinati di nostra produzione rispondono ai criteri prescritti dalla norma DIN6358, la quale prevede un errore massimo di coassialità tra cono ISO 30 e ISO 40 ed i diametri 16-22-27-32-40, di 0,01.

Mentre per ISO 50 è ammesso un errore massimo di 0,015 mm.

COASSIALITÀ PORTAFRESE WELDON WHISTLE NOTCH

Rispettando la normativa DIN 6359-1 i portafrese WELDON devono rispondere ai seguenti requisiti: foro: tolleranza H5

coassialità: scostamento massimo consentito tra cono e sede Weldon <0.01 (per ISO 40)
Garantiamo la tolleranza prescritta sul foro e un valore di coassialità mediamente di 0.005.

EQUILIBRATURA

La maggior parte dei portautensili presenti in questa categoria sono prebilanciati in classe G 6,3 8000 rpm min -1. o bilanciati a 12000 giri rpm min-1. A fianco della tabella descrittiva e dimensionale dei prodotti viene elencato il grado di equilibratura aggiuntiva.

DATI COSTRUTTIVI

- Costruiti in acciaio da cementazione legato.
- Cementati con profondità 0,6 - 0,8 mm

- Temprati-rinvenuti
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/mm2
- Bruniti
- Finitura di rettifica interna, esterna e nelle filettature delle ghiera chiudipinza

EQUILIBRATURA MANDRINI PER ALTE VELOCITÀ

I mandrini presenti nella linea nuova ad alta velocità vengono bilanciati in classe G 2,5 a 25000 rpm min - 1.

DATI COSTRUTTIVI MANDRINI PER ALTE VELOCITÀ

- Costruiti in acciaio da cementazione legato.
- Cementati con profondità 0,6 - 0,8 mm
- Temprati-rinvenuti
- Durezza HRC 58 +- 2 resistenza 800-1000 N/mm2
- Bruniti
- Finitura di rettifica interna, esterna del cono
- Rettifica parte anteriore e nelle filettature delle ghiera chiudipinza
- Collaudati 100% con strumenti di misura certificati e forniti con certificato di bilanciatura.





KINTEK - STEILKEGELAUFNAHMEN

TECHNISCHE DATEN

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

ALLE KINTEK-STEILKEGELAUFNAHMEN WERDEN NACH DEN DIN-NORMEN ANGEFERTIGT.

SPANNZANGENAUFNAHME RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Die DIN 6391 - Norm schreibt eine Rundlaufgenauigkeit zwischen Aussenkegel und Innenkegel / Spannzangensitz vom 0,016 vor. Unsere Spannzangenfutter weisen einen Rundlauffehler zwischen ISO-Kegelaufnahme und Spannzangensitz, der zwischen 0,003 und 0,010 mm liegt.

AUFSTECKFRÄSDORNE - RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Kintek- Aufsteckfräsdorne entsprechen der DIN 6358- Norm, die einen höchsten Rundlauffehler zwischen ISO 30- und ISO40- Kegel und den Durchmessern 16-22-27-32-40 vom 0,01 vorsieht. Der mögliche höchste Rundlauffehler für ISO 50 ist 0,015 mm.

WELDON AUFSTECKFRÄSDORNE RUNDLAUFGENAUIGKEIT

Nach der DIN 6359-1-Norm müssen die Weldon-Aufsteckfräsdorne die folgenden Forderungen aufweisen:

Bohrung: Toleranz H5

Rundlaufgenauigkeit: höchster möglicher Rundlauffehler zwischen Kegel und Weldonansatz < 0,01 (für ISO 40) Die vorgeschriebene Toleranz der Bohrung und eine durchschnittliche Rundlaufgenauigkeit von 0,005 sind erreicht.

WUCHTUNG

Die meisten Werkzeughalter dieser Gruppe sind in Klasse G6,3 auf 8.000 U/Min -1 vorgewuchtet oder auf 12.000 U/Min -1 gewuchtet. Neben der Übersichtstabelle der Produkte wird die Wuchtgüte angegeben.

KONSTRUKTIONS DATEN

- aus legiertem Einsatzstahl angefertigt
- in der Einsatzhärtetiefe von 0,6-0,8 mm

- gehärtet, angelassen
- Härte HRC58 +-2, Festigkeit 800-1000 N/mm2
- brüniert
- inneres, äußeres Schleifen und am Gewinde der Spannzangennutter

WUCHTUNG FÜR HÖHERE DREHZAHLEN

Die Hochgeschwindigkeit- Steilkegelaufnahmen der neuen Linie werden in Klasse G2,5 auf 25.000 U/Min -1 gewuchtet.

KONSTRUKTIONS DATEN

- aus legiertem Einsatzstahl angefertigt
- in der Einsatzhärtetiefe von 0,6-0,8 mm
- gehärtet, angelassen
- Härte HRC 58 +- 2, Festigkeit 800-1000 N/mm2
- brüniert
- inneres, äußeres Schleifen des Kegels
- Schleifen der Vorderseite und am Gewinde der Spannzangennutter
- 100% durch zertifizierte Meßinstrumente geprüft und mit Wuchtungsprotokoll geliefert



CONOS KINTEK CON ACOPLAMIENTO ISO

CARACTERISTICAS TECNICAS

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

TODOS LOS CONOS PORTAHERRAMIENTAS DE KINTEK SON FABRICADOS DE ACUERDO CON LAS NORMATIVAS DIN

CONCENTRICIDAD DE LOS PORTAPINZAS

La normativa DIN6391 permite un error máximo de 0.016 tanto para los portapinzas DIN6499/ISO15488 como para los DIN6388. Nuestra producción suele presentar una desviación máxima de concentricidad entre el cono ISO y la base de la pinza comprendido entre 0,003 y 0,010 mm.

CONCENTRICIDAD DE LOS PORTAFRESAS

Los portafresas de nuestra producción cumplen los criterios establecidos desde la normativa DIN6358, que prevé un error máximo de concentricidad entre los conos ISO 30 y ISO 40 y los diámetros 16-22-27-32-40 de 0,01, mientras que para los conos ISO 50 de 0,015 mm.

CONCENTRICIDAD DE LOS PORTAFRESAS WELDON

Respetando la normativa DIN6359-1 los porta fresas

Weldon tienen que cumplir los siguientes requisitos:

Agujero: tolerancia H5

Concentricidad: desviación máxima entre cono y base Weldon <0.01 (para ISO40)

Garantizamos la tolerancia establecida sobre el agujero y un valor de concentricidad normalmente de 0.005

EQUILIBRADO

La mayoría de los porta herramientas presentes en esa categoría son pre-equilibrados en clase G 6,3 a 8000 rpm min -1 o equilibrados a 12000 rpm min-1.

Al lado de la tabla descriptiva y dimensional de los productos va mencionado el grado de equilibrado adicional.

CARACTERISTICAS DE CONSTRUCCION

- Fabricados con acero de cementación
- Capa de cementado con 0,6 – 0,8 mm
- Endurecidos – Templados
- Dureza HRC 58 +- 2, resistencia a la tracción 800-1000N/mm2
- Pavonados

- Acabado interior, exterior y en el roscado de la tuerca de cierre rectificadas

EQUILIBRADO PARA CONOS DE ALTA VELOCIDAD

Los conos que están presentes en la nueva línea de alta velocidad son equilibrados en clase G 2,5 a 25000 rpm min -1.

CARACTERISTICAS DE CONSTRUCCION PARA CONOS DE ALTA VELOCIDAD

- Fabricados con acero de cementación
- Capa de cementado con 0,6 – 0,8 mm
- Endurecidos – Templados
- Dureza HRC 58 +- 2, resistencia a la tracción 800-1000N/mm2
- Pavonados
- Acabado interior y exterior rectificadas
- Rectificados en la parte anterior y en el roscado de la tuerca de cierre
- Testado 100% y con certificado de calidad



MANDRINS KINTEK AVEC ATTACHEMENT ISO

DONNEES TECHNIQUES

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

TOUS LES MANDRINS PORTE-OUTILS KINTEK SONT PRODUITS SUIVANT LES SPECIFICATIONS DIN

COAXIALITE' PORTE-PINCE

La norme DIN6391 admet une erreur maximum du 0.016 soit pour les porte-pinces DIN6499/ISO15488 soit pour DIN6388.

Dans notre production l'écart d'excentricité maximum entre cône ISO et logement de la pince est compris entre: 0,003 et 0,0010 mm.

COAXIALITE' PORTE-FRAISES FIXES ET COMBINES

Les porte-fraises fixes et combinés de notre production suivent la spécification de la norme DIN6358, qui prévoit pour les diamètres 16-22-27-32-40 une concentricité de 0,01 pour ISO 30 et ISO 40 0,015 pour ISO 50

COAXIALITE' PORTE-FRAISES WELDON

Suivant les spécifications DIN 6359-1 les porte-fraises WELDON doivent suivre les conditions suivantes:

Trou : tolérance H5

Coaxialité: écart maximum toléré entre cône et logement du Weldon <0.01 (pour ISO 40).

Nous assurons la tolérance prévue sur le trou et une coaxialité en moyenne de 0.005.

EQUILIBRAGE

La plupart des porte-outils sont pré-équilibrés en classe G 6,3 8000 Tr/Min -1. ou équilibrés à 12000 Tr/Min-1.

A côté du tableau de description et dimensions des produits il y a l'indication de la valeur d'équilibrage additionnel.

ELEMENTS DE CONSTRUCTION

- Produits en acier cimenté allié.
- Cémentés avec une profondeur 0,6 - 0,8 mm
- Trempés - Revenus
- Dureté HRC 58 +- 2 résistance 800-1000 N/ mm2

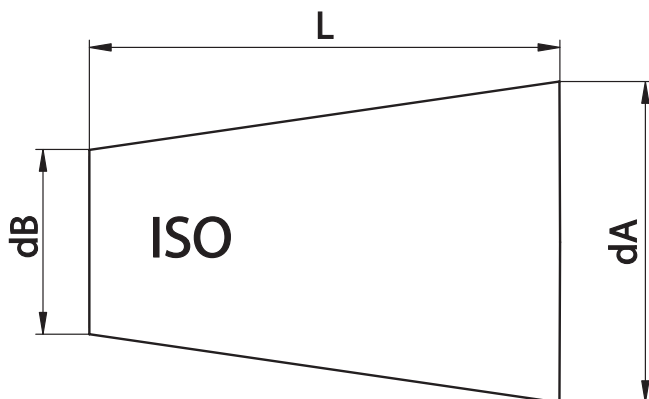
- Brunis
- Rectification du cône intérieur, extérieur et dans le filetage des écrous qui serrent la pince.

EQUILIBRAGE MANDRINS POUR HAUTE VITESSE

Les mandrins de la nouvelle ligne à haute vitesse sont équilibrés en classe G 2,5 à 25000 Tr/mn-1.

ELEMENTS DE CONSTRUCTION POUR MANDRINS HAUTE VITESSE

- Produits en acier cimenté allié.
- Cémentés avec une profondeur 0,6 - 0,8 mm
- Trempe - Revenu
- Dureté HRC 58 +- 2 résistance 800-1000 N/ mm2
- Brunis
- Finition de rectification intérieure, extérieure et du cône
- Rectification du cône intérieur et dans le filetage des écrous qui serrent la pince.
- Contrôlés à 100 % avec des instruments de mesure certifiés et livrés avec un certificat d'équilibrage.



ТОЧНОСТЬ КОНУСА
СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ АТ3.

锥体的误差
根据 AT3 级别

ISO	L	dA-dB	AT3
30	42	12.250	+0.002
40	59	17.208	+0.003
50	92	26.833	+0.004



ОПРАВКИ KINTEK ПО DIN

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

ВСЕ ОПРАВКИ KINTEK ПРОИЗВЕДЕНЫ СОГЛАСНО СТАНДАРТУ DIN.

БИЕНИЕ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ

В соответствии с нормами DIN6391, допустимое биение конуса оправки относительно конического отверстия под цангу составляет 0,016 мм. Гарантированная точность биения отверстия под инструмент - 0,003 мм/0,010 м.

БИЕНИЕ ОПРАВОК ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

Патроны изготовлены в соответствии с требованиями DIN 6358, согласно которым биение для диаметров 16-22-27-32-40 составляет 0,01 мм для SK 30/40 и 0,015 мм для SK 50.

БИЕНИЕ ПАТРОНОВ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON

Оправки соответствуют следующим требованиям DIN 6359-1:
Точность отверстия: H5
Биение: < 0,01 (для SK 40)
Оправки Kintek изготовлены с гарантированной точностью отверстий и биением 0,005 мм.

БАЛАНСИРОВКА

Оправки данной категории предварительно сбалансированы по классу G6,3 при 8000 об/мин или 12000 об/мин.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,6 - 0,8 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску
- Твердость 58+/-2 HRC, прочность 800-1000 Н/мм²
- Защитно-декоративное покрытие черного цвета
- Шлифованные внутренняя и внешняя поверхности

поверхности

НОВЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ СБАЛАНСИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ

Новые высокоскоростные оправки сбалансированы до класса G 2,5 при 25000 об/мин.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ОПРАВОК

- Изготовлены из стали с последующей цементацией
- Цементация на глубину 0,6 - 0,8 мм
- Оправки подвергнуты закалке и отпуску
- Твердость 58+/-2 HRC, прочность 800-1000 Н/мм²
- Защитно-декоративное покрытие черного цвета
- Шлифованные внутренняя и внешняя поверхности
- Шлифованный торец и резьба под гайку в цанговых патронах
- Каждая оправка испытана и поставляется с сертификатом о балансировке



KINTEK 符合 DIN 标的刀柄

技术特点

DIN 69871 A DIN 69871 AD/B

所有 KINTEK 刀柄均根据 DIN 标准来制造。

弹簧夹头的径向跳动精度

DIN6391 标准允许在外部锥体与内部锥体/夹头座之间的径向跳动误差为0.016。我公司的生产保证在工具底座处径向跳动精度为 0.003 / 0.010 米之间。

平面铣接头的径向跳动精度

我公司的平面铣接头满足 DIN6358 标准要求, 该标准规定了直径为 16-22-27-32-40 的径向跳动精度, 对于SK 30/40 为0.01, 对于SK 50为0.015。

威尔登式端铣夹具的径向跳动精度

根据 DIN6359-1 标准规定, 威尔登式端铣夹具必须要达到下列要求:
孔: H5 误差
径向跳动精度: < 0.01 (对于 SK 40)
我公司的平面铣接头确保可达到规定的孔的误差, 通常的径向跳动精度为 0.005。

平衡

这种类型的刀柄的主要部分最高转速可达到 G 6,3 级的 8000 转/分钟或 12000 转/分钟。

结构特点

- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0,6 - 0,8 毫米。
- 经过硬化及回火处理。
- 硬度达 HRC 58+/-2, 强度达 800-1000 N/平方毫米。
- 黑色氧化。
- 内部及外部表面打磨处理。

新型高速平衡刀柄

新型高速平衡刀柄在 G 2.5 级, 25000 转/分钟达到平衡。

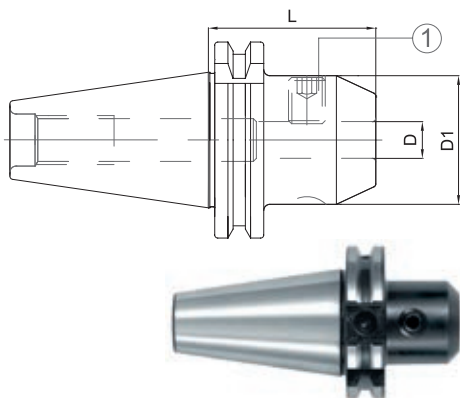
高速刀柄的结构特点

- 用表面硬化钢材制造。
- 硬化深度达 0,6 - 0,8 毫米。
- 经过硬化及回火处理。
- 硬度达 HRC 58+/-2, 强度达 800-1000 N/平方毫米。
- 黑色氧化。
- 锥体内部及外部表面打磨处理。
- 夹头螺母螺纹正面和上面进行打磨处理。
- 使用经过认证的测量仪器检测, 供货时提供平衡检测证书。

END MILL HOLDERS WELDON


ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON
 CONOS PORTAHERRAMIENTAS WELDON MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON 威尔登式端铣夹具

DIN 69871 AD - DIN 1835 B



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G2,5 25000 RPM
213-91301	TC40H50WE06	40	6	50	25	•
213-91302	TC40H50WE08	40	8	50	28	•
213-91303	TC40H50WE10	40	10	50	35	•
213-91304	TC40H50WE12	40	12	50	42	•
213-91306	TC40H63WE16	40	16	63	48	•
213-91308	TC40H63WE20	40	20	63	52	•
213-91309	TC40H100WE25	40	25	100	65	•
213-91310	TC40H100WE32	40	32	100	72	•
213-91319	TC50H63WE20	50	20	63	52	•
213-91320	TC50H80WE25	50	25	80	65	•
213-91321	TC50H100WE32	50	32	100	72	•

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

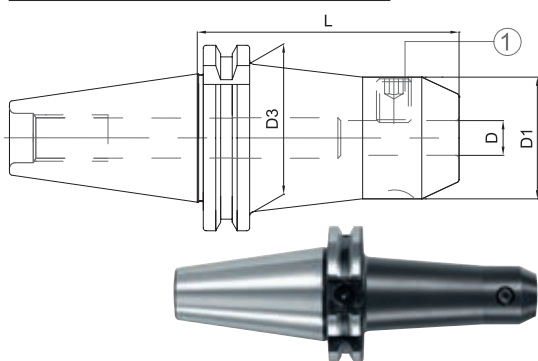
D	LOCKING SCREW	QUANTITY
		
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

HIGH BALANCED

END MILL HOLDERS WELDON-LONG PROJECTION TYPE


ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON-LANG MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON-SERIE LUNGA
 CONOS PORTAHERRAMIENTAS WELDON - SERIE LARGA MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON-SERIE LONGUE
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. УДЛИНЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ 威尔登式端铣夹具-长形凸点式

DIN 69871 AD - DIN 1835 B



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D3	G2,5 25000 RPM
213-91324	TC40H100WE06	40	6	100	25	35	•
213-91325	TC40H100WE08	40	8	100	28	38	•
213-91326	TC40H100WE10	40	10	100	35	40	•
213-91327	TC40H100WE12	40	12	100	42	-	•
213-91329	TC40H100WE16	40	16	100	48	-	•
213-91331	TC40H100WE20	40	20	100	50	-	•

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D	LOCKING SCREW	QUANTITY
		
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

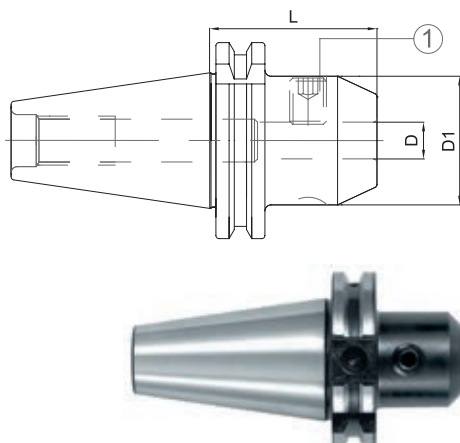
HIGH BALANCED

END MILL HOLDERS WELDON


ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON
CONOS PORTAHERRAMIENTAS WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON

MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON
MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON
威尔登式端铣夹具

DIN 69871 AD - DIN 1835 B



Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Piezas de repuesto
Pièces détachées
Запасные части • 零件

D	LOCKING SCREW	QUANT.
		
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2
40	811-106009	2
50	811-106011	2

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
263-11201	TC30H45WE06	30	6	45	25	•
263-11202	TC30H45WE08	30	8	45	28	•
263-11203	TC30H50WE10	30	10	50	35	•
263-11204	TC30H50WE12	30	12	50	42	•
263-11205	TC30H70WE16	30	16	70	48	•
263-11206	TC30H70WE20	30	20	70	52	•
213-11326	TC40H50WE06	40	6	50	25	•
213-11327	TC40H50WE08	40	8	50	28	•
213-11328	TC40H50WE10	40	10	50	35	•
213-11329	TC40H50WE12	40	12	50	42	•
213-11330	TC40H50WE14	40	14	50	44	•
213-11324	TC40H63WE16	40	16	63	48	•
213-11331	TC40H63WE18	40	18	63	50	•
213-11325	TC40H63WE20	40	20	63	52	•
213-11323	TC40H100WE25	40	25	100	65	•
213-11332	TC40H100WE32	40	32	100	72	•
213-11393	TC40H115WE40	40	40	115	80	•
213-11333	TC50H63WE06	50	6	63	25	•
213-11334	TC50H63WE08	50	8	63	28	•
213-11335	TC50H63WE10	50	10	63	35	•
213-11336	TC50H63WE12	50	12	63	42	•
213-11337	TC50H63WE14	50	14	63	44	•
213-11338	TC50H63WE16	50	16	63	48	•
213-11339	TC50H63WE18	50	18	63	50	•
213-11340	TC50H63WE20	50	20	63	52	•
213-11341	TC50H80WE25	50	25	80	65	•
213-11342	TC50H100WE32	50	32	100	72	•
213-11343	TC50H120WE40	50	40	120	80	•
263-11343	TC50H120WE50	50	50	120	100	•

KINTEK



END MILL HOLDERS WELODN – LONG PROJECTION TYPE

ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON-LANG

MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON-SERIE LUNGA

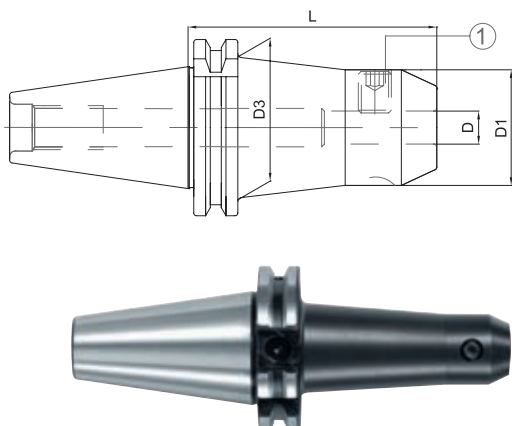
CONOS PORTAHERRAMIENTAS WELDON - SERIE LARGA

MANDRINS POUR OUTILS TYPE WELDON-SERIE LONGUE

ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. УДЛИНЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ


威尔登式端铣夹具-长形凸点式

DIN 69871 AD - DIN 1835 B



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D3	G6,3 12000 RPM	G6,3 8000 RPM
H 100	213-11344	TC40H100WE06	40	6	100	25	35	•	
	213-11345	TC40H100WE08	40	8	100	28	38	•	
	213-11346	TC40H100WE10	40	10	100	35	40	•	
	213-11347	TC40H100WE12	40	12	100	42	-	•	
	213-11348	TC40H100WE14	40	14	100	44	-	•	
	213-11349	TC40H100WE16	40	16	100	48	-	•	
	213-11370	TC40H100WE18	40	18	100	50	-	•	
	213-11350	TC40H100WE20	40	20	100	50	-	•	
	213-11323	TC40H100WE25	40	25	100	65	-	•	
	213-11332	TC40H100WE32	40	32	100	72	-	•	
	213-11351	TC50H100WE06	50	6	100	25	35		•
	213-11352	TC50H100WE08	50	8	100	28	38		•
	213-11353	TC50H100WE10	50	10	100	35	42		•
	213-11354	TC50H100WE12	50	12	100	42	48		•
	213-11355	TC50H100WE14	50	14	100	44	50		•
	213-11356	TC50H100WE16	50	16	100	48	54		•
	213-11357	TC50H100WE18	50	18	100	50	56		•
	213-11358	TC50H100WE20	50	20	100	52	59		•
	213-11359	TC50H100WE25	50	25	100	65	-		•
H 160	213-11362	TC40H160WE06	40	6	160	25	35	•	
	213-11363	TC40H160WE08	40	8	160	28	38	•	
	213-11371	TC40H160WE10	40	10	160	35	40	•	
	213-11372	TC40H160WE12	40	12	160	42	-	•	
	213-11360	TC40H160WE16	40	16	160	48	-	•	
	213-11361	TC40H160WE20	40	20	160	50	-	•	
	213-11396	TC40H160WE25	40	25	160	65	-	•	
	213-11397	TC40H160WE32	40	32	160	72	-	•	
	213-11364	TC50H160WE06	50	6	160	25	35		•
	213-11365	TC50H160WE08	50	8	160	28	38		•
	213-11366	TC50H160WE10	50	10	160	35	42		•
	213-11367	TC50H160WE12	50	12	160	42	48		•
	213-11368	TC50H160WE16	50	16	160	48	54		•
	213-11369	TC50H160WE20	50	20	160	52	59		•
	263-11301	TC50H160WE25	50	25	160	65	70		•
263-11302	TC50H160WE32	50	32	160	72	-		•	
H 200	263-11303	TC40H200WE06	40	6	200	25	38		•
	263-11304	TC40H200WE08	40	8	200	28	41		•
	263-11305	TC40H200WE10	40	10	200	35	43		•
	263-11306	TC40H200WE12	40	12	200	42	48		•
	263-11308	TC40H200WE16	40	16	200	48	-		•
	263-11310	TC40H200WE20	40	20	200	50	-		•
	263-11311	TC40H200WE25	40	25	200	65	-		•
	263-11312	TC40H200WE32	40	32	200	72	-		•
	263-11313	TC50H200WE06	50	6	200	25	38		•
	263-11314	TC50H200WE08	50	8	200	28	41		•
	263-11315	TC50H200WE10	50	10	200	35	45		•
	263-11316	TC50H200WE12	50	12	200	42	51		•
	263-11318	TC50H200WE16	50	16	200	48	57		•
	263-11320	TC50H200WE20	50	20	200	52	61		•
	263-11321	TC50H200WE25	50	25	200	65	72		•
263-11381	TC50H200WE32	50	32	200	72	-		•	

Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Piezas de repuesto
Pièces détachées
Запасные части • 零件

D	LOCKING SCREW	QUANTITY
		
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2

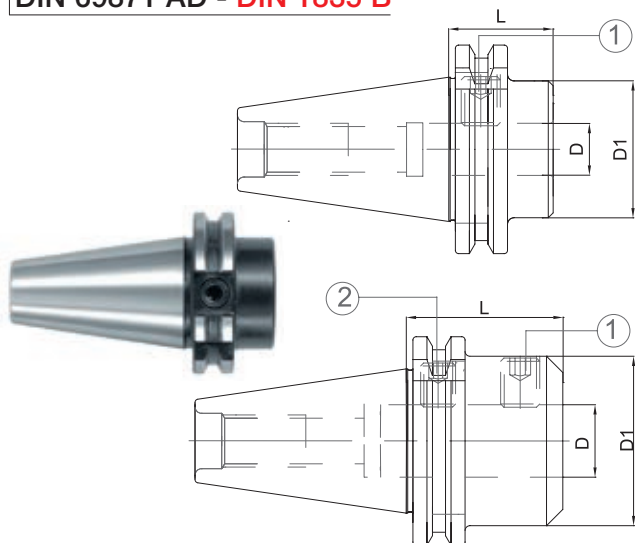
06

KINTEK®

SHORT END MILL WELDON HOLDERS

KURZE ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WELDON MANDRINI CORTI PORTAFRESE TIPO WELDON
 CONOS PORTAHERRAMIENTAS WELDON CORTOS MANDRINS COURTS PORTE-FRAISE TYPE WELDON
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON. КОРОТКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ 威尔登式短端铣刀夹具

DIN 69871 AD - DIN 1835 B





Extra short and Rigid Version
 Extra corti e versione rigida
 Extra cortos y versión rígida
 Extrakurze und feste Ausführung

Extra courts et version rigide
 Экстракороткое и жесткое исполнение
 超短及坚固型

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
263-11322	TC40H35WE16	40	16	35	44	•
263-11323	TC40H35WE20	40	20	35	44	•
263-11324	TC40H35WE25	40	25	35	44	•
263-11325	TC40H60WE25	40	25	60	49	•
263-11326	TC40H70WE32	40	32	70	72	•
263-11327	TC50H35WE16	50	16	35	70	•
263-11328	TC50H35WE20	50	20	35	70	•
263-11329	TC50H35WE25	50	25	35	70	•
263-11330	TC50H35WE32	50	32	35	80	•

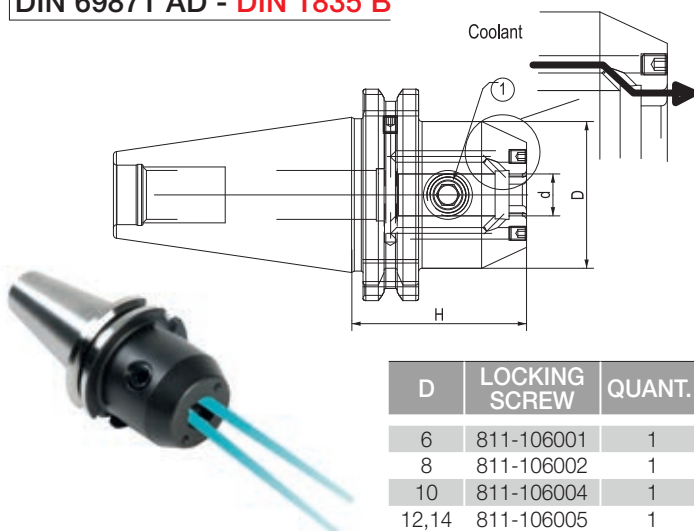
Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

CODE N.	LOCKING SCREW	QUANT.	LOCKING SCREW	QUANT.
				
263-11322	811-106006	1	-	-
263-11323	811-106007	1	-	-
263-11324	811-106014	1	-	-
263-11325	811-106014	2	-	-
263-11326	811-106009	1	811-106026	1
263-11327	811-106006	1	-	-
263-11328	811-106007	1	-	-
263-11329	811-106008	1	-	-
263-11330	811-106009	1	-	-

END MILL HOLDERS WELDON WITH COOLANT CHANNELS

STEILKEGELAUFNAHMEN WELDON MIT KÜHLKANÄLE PORTAFRESE TIPO WELDON CON LUBRIFICAZIONE
 CONOS PORTAHERRAMIENTAS WELDON CON REFRIGERACION PORTE-FRAISES TYPE WELDON AVEC CANAL D'ARROSAGE
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ 威尔登式端铣刀夹具，配备出水结构

DIN 69871 AD - DIN 1835 B



D	LOCKING SCREW	QUANT.
6	811-106001	1
8	811-106002	1
10	811-106004	1
12,14	811-106005	1
16,18	811-106006	1
20	811-106007	1
25	811-106008	2
32	811-106009	2
40	811-106009	2

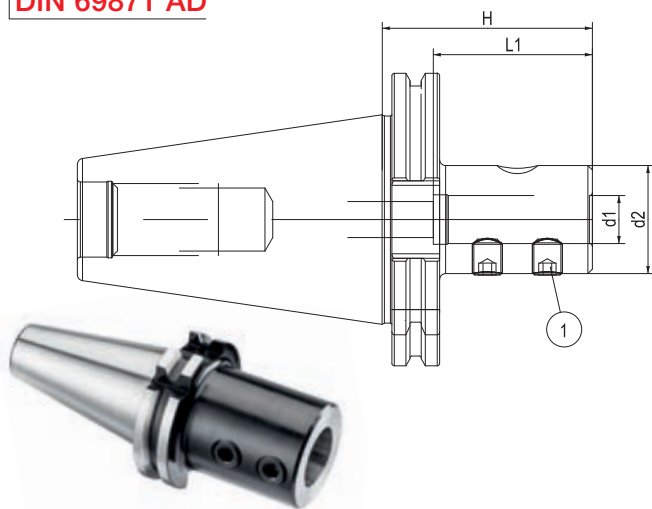
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	d	H	D	G6,3 12000
213-61325	TC40H50WE06-IK	40	6	50	25	•
213-61326	TC40H50WE08-IK	40	8	50	28	•
213-61327	TC40H50WE10-IK	40	10	50	35	•
213-61328	TC40H50WE12-IK	40	12	50	42	•
213-61329	TC40H50WE14-IK	40	14	50	44	•
213-61330	TC40H63WE16-IK	40	16	63	48	•
213-61331	TC40H63WE18-IK	40	18	63	50	•
213-61332	TC40H63WE20-IK	40	20	63	52	•
213-61333	TC40H100WE25-IK	40	25	100	63	•
213-61334	TC40H100WE32-IK	40	32	100	72	•
213-61345	TC40H115WE40-IK	40	40	115	72	•
213-61335	TC50H63WE06-IK	50	6	63	25	•
213-61336	TC50H63WE08-IK	50	8	63	28	•
213-61337	TC50H63WE10-IK	50	10	63	35	•
213-61338	TC50H63WE12-IK	50	12	63	42	•
213-61339	TC50H63WE14-IK	50	14	63	44	•
213-61340	TC50H63WE16-IK	50	16	63	48	•
213-61341	TC50H63WE18-IK	50	18	63	50	•
213-61342	TC50H63WE20-IK	50	20	63	52	•
213-61343	TC50H80WE25-IK	50	25	80	65	•
213-61344	TC50H100WE32-IK	50	32	100	72	•
263-61345	TC50H120WE40-IK	50	40	120	80	•

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto
 Pièces détachées
 Запасные части • 零件

INDEXABLE DRILL HOLDERS

VOLLBOHRERHALTER PORTAPUNTE
 PORTABROCAS PORTE-OUTIL POUR BARRES DE PERCAGE
 СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ 钻刀柄

DIN 69871 AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	d1	d2	H	L1	G6,3 12000 RPM
217-90980	TC40H65D16-E1	40	16	36	65	53	•
217-90981	TC40H65D20-E1	40	20	40	65	53	•
217-90982	TC40H70D25-E1	40	25	45	70	60	•
217-90983	TC40H70D32-E1	40	32	52	70	64	•
217-90950	TC50H70D16-E1	50	16	36	70	53	•
217-90984	TC50H70D20-E1	50	20	40	70	53	•
217-90985	TC50H70D25-E1	50	25	45	70	60	•
217-90986	TC50H70D32-E1	50	32	52	70	64	•
217-90987	TC50H80D40-E1	50	40	60	80	74	•

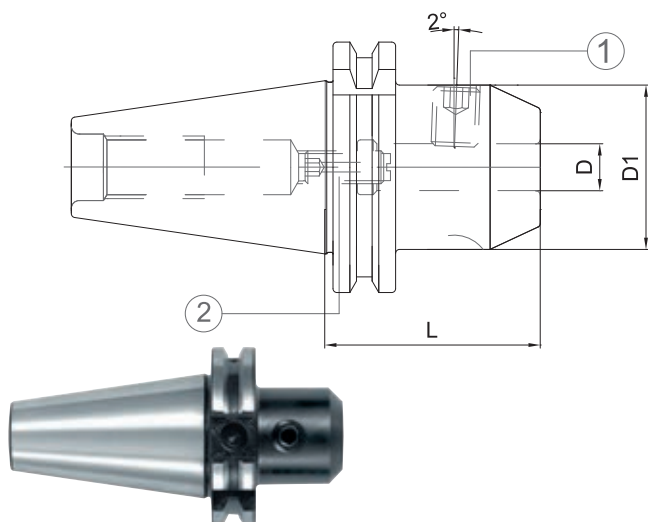
Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto
 Pièces détachées
 Запасные части • 零件

D1	LOCKING SCREW	QUANT.
16, 20	811-402003	2
25, 32	811-402005	2
40	811-402007	2


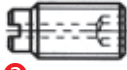
END MILL HOLDERS WHISTLE NOTCH

ZYLINDERSCHAFTAUFNAHME WHISTLE NOTCH MANDRINI PORTAFRESE TIPO WHISTLE NOTCH
 CONOS PORTAHERRAMIENTAS TIPO WHISTLE NOTCH MANDRINS POUR OUTILS TYPE WHISTLE NOTCH
 ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WHISTLE NOTCH 侧固式铣刀柄

DIN 69871 AD - DIN 1835 E



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	G6,3 12000 RPM
213-31322	TC40H63WN16	40	16	63	48	•
213-31324	TC40H63WN20	40	20	63	52	•
213-31325	TC40H100WN25	40	25	100	65	•
213-31326	TC40H100WN32	40	32	100	72	•
213-31327	TC40H115WN40	40	40	115	80	•
213-31335	TC50H63WN20	50	20	63	52	•
213-31336	TC50H80WN25	50	25	80	65	•
213-31337	TC50H100WN32	50	32	100	72	•
213-31338	TC50H120WN40	50	40	120	80	•

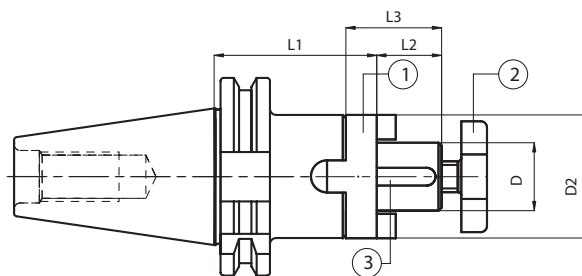
D	LOCKING SCREW	QUANT.	STOP SCREW	M
				
6	811-106001	1	811-303043	1
8	811-106002	1	811-303081	1
10	811-106004	1	811-303082	1
12,14	811-106005	1	811-303083	1
16,18	811-106006	1	811-303084	1
20	811-106007	1	811-303084	1
ISO 40/25	811-106008	2	811-303098	1
ISO 50/25	811-106008	2	811-303085	1
ISO 40/32	811-106009	2	811-303098	1
ISO 50/32	811-106009	2	811-303085	1
ISO 40/40	811-106009	2	811-303098	1
ISO 50/40	811-106009	2	811-303085	1

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

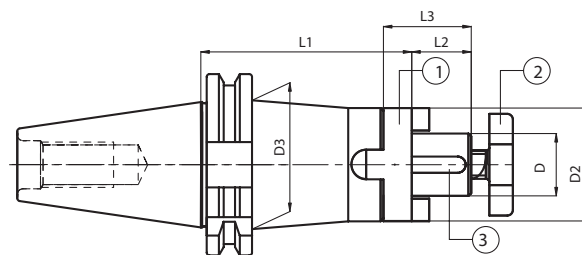
COMBI-SHELL MILL ADAPTORS

KOMBI - AUFSTECKFRÄSDORNE MANDRINI PORTAFRESE COMBINATI
 CONOS PORTAFRESAS COMBINADOS MANDRINS PORTE- FRAISES A DOUBLE USAGE
 КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ 复合式平面铣刀接头

DIN 69871 A - DIN 6358



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	L3	D2	G6,3 8000 RPM
STANDARD	216-11201	TC40H55D16C	40	16	55	17	27	32	•
	216-11202	TC40H55D22C	40	22	55	19	31	40	•
	216-11203	TC40H55D27C	40	27	55	21	33	48	•
	216-11204	TC40H60D32C	40	32	60	24	38	58	•
	216-11205	TC40H60D40C	40	40	60	27	41	70	•
	216-11206	TC50H55D16C	50	16	55	17	27	32	•
	216-11207	TC50H55D22C	50	22	55	19	31	40	•
	216-11208	TC50H55D27C	50	27	55	21	33	48	•
	216-11209	TC50H55D32C	50	32	55	24	38	58	•
	216-11210	TC50H55D40C	50	40	55	27	41	70	•



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	L3	D2	D3	G6,3 8000 RPM
H100	216-11213	TC40H100D16C	40	16	100	17	27	32	44	•
	216-11214	TC40H100D22C	40	22	100	19	31	40	-	•
	216-11215	TC40H100D27C	40	27	100	21	33	48	-	•
	216-11216	TC40H100D32C	40	32	100	24	38	58	-	•
	216-11217	TC40H100D40C	40	40	100	27	41	70	-	•
	216-11218	TC50H100D16C	50	16	100	17	27	32	50	•
	216-11219	TC50H100D22C	50	22	100	19	31	40	60	•
	216-11220	TC50H100D27C	50	27	100	21	33	48	60	•
	216-11221	TC50H100D32C	50	32	100	24	38	58	-	•
	216-11222	TC50H100D40C	50	40	100	27	41	70	-	•

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

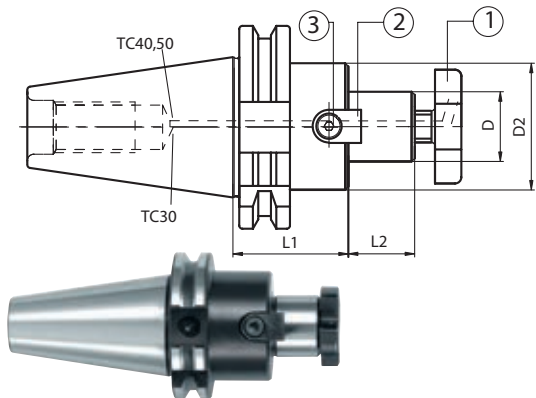
D	RING	CROSS SCREW	KEY	WRENCH
16	814-30001	811-107003	814-201010	816-130002
22	814-30002	811-107004	814-201020	816-130003
27	814-30003	811-107005	814-201030	816-130004
32	814-30004	811-107006	814-201040	816-130005
40	814-30005	811-107007	814-201050	816-130006
50	814-30006	811-107009	814-201060	816-130007

FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE WITH BIGGER FLANGE DIAMETER

AUFSTECKFRÄSDORNE FÜR FRÄSER
MIT QUERNUT MIT GRÖßEREM BUND
CONOS PORTAFRESAS
CON LA VALONA INCREMENTADA
ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С УВЕЛИЧЕННЫМ
ДИАМЕТРОМ КОРПУСА

MANDRINI PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO
CON FLANGIA MAGGIORATA
MANDRINS PORTE-FRAISE-ENTRAINEMENT
PAR TENONS BRIDE AJOUTEE
平面铣刀柄 - 凸榫驱动带有更大的法兰直径

DIN 69871 AD - ISO 3937

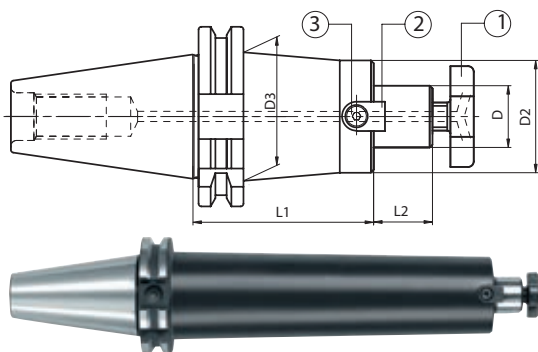


	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	G6,3 8000 RPM
STANDARD	216-71204	TC40H45D16F	40	16	45	17	38	•
	216-71205	TC40H45D22F	40	22	45	19	48	•
	216-71206	TC40H50D27F	40	27	50	21	58	•
	216-71207	TC40H55D32F	40	32	55	24	78	•
	* 216-71208	TC40H55D40F	40	40	55	27	88	•
	216-71214	TC50H45D16F	50	16	45	17	38	•
	216-71215	TC50H45D22F	50	22	45	19	48	•
	216-71216	TC50H45D27F	50	27	45	21	58	•
	216-71217	TC50H50D32F	50	32	50	24	78	•
	* 216-71218	TC50H55D40F	50	40	55	27	88	•

- * For drilled version, please see on page 93
- * Per versione forata vedi pag 93
- * Para la versión perforada mire pág. 93
- * Zur gebohrten Ausführung, sehen Sie bitte Seite 93
- * Pour le modèle percé voir à la page 93
- * Оправки для фланцевого крепления фрез на стр. 93

D	CROSS SCREW	CROSS SCREW ON ENQUIRY	TENON	SCREW	WRENCH
16	811-107003	811-107013	814-202280	811-101004	816-130002
22	811-107004	811-107014	814-202250	811-101011	816-130003
27	811-107005	811-107015	814-202270	811-101018	816-130004
32	811-107006	811-107016	814-202630	811-101029	816-130005
40	811-107007	811-107017	814-202710	811-101029	816-130006

Spare parts • Componenti
Ersatzteile • Piezas de repuesto
Pièces détachées
Запасные части • 零件



D	TENON
16	814-202280
22	814-202250
22/50	814-202260
27	814-202270
32	814-202290
40	814-202180

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	D3	G6,3 8000 RPM
H 100	216-71255	TC40H100D16F	40	16	100	17	39	-	•
	216-71259	TC40H100D22F	40	22	100	19	46	48	A
	266-71273	TC40H100D27F	40	27	100	21	55	-	C
	266-71274	TC40H100D32F	40	32	100	24	66	-	•
	266-71275	TC40H100D40F	40	40	100	27	70	-	•
	266-71233	TC50H100D16F	50	16	100	17	38	-	•
	216-71267	TC50H100D22F	50	22	100	19	46	48	A
	216-71272	TC50H100D27F	50	22	100	19	50	60	B
	216-71277	TC50H100D27F	50	27	100	21	55	78	C
	266-71256	TC50H100D32F	50	32	100	24	66	78	-
266-71276	TC50H100D40F	50	40	100	27	70	78	-	
H 160	216-71256	TC40H160D16F	40	16	160	17	39	-	•
	216-71260	TC40H160D22F	40	22	160	19	46	48	A
	266-71234	TC50H160D16F	50	16	160	17	38	-	•
	216-71268	TC50H160D22F	50	22	160	19	46	48	A
	216-71273	TC50H160D22F	50	22	160	19	50	60	B
	216-71278	TC50H160D27F	50	27	160	21	55	78	C
	266-71257	TC50H160D32F	50	32	160	24	66	78	-
266-71287	TC50H160D40F	50	40	160	27	70	78	-	
H 200	216-71257	TC40H200D16F	40	16	200	17	39	-	•
	216-71261	TC40H200D22F	40	22	200	19	46	48	A
	266-71250	TC50H200D16F	50	16	200	17	39	-	•
	216-71269	TC50H200D22F	50	22	200	19	46	48	A
	216-71274	TC50H200D22F	50	22	200	19	50	60	B
	216-71279	TC50H200D27F	50	27	200	21	55	78	C
	266-71258	TC50H200D32F	50	32	200	24	66	78	-
	266-71288	TC50H200D40F	50	40	200	27	70	78	-

Accessories
Accessori
Zubehör
Accesorios
Accessoires
Принадлежности
零件

pag. 642 pag. 643

A/Suitable for milling cutters D50 - B/Suitable for milling cutters D63 - C/Suitable for milling cutters D80
A/Adatti per frese D50 - B/Adatti per frese D63 - C/Adatti per frese D80
A/Aptos para fresas D50 - B/Aptos para fresas D63 - C/Aptos para fresas D80
A/Für Fräser D50 - B/Für Fräser D63 - C/Für Fräser D80
A/Adaptés pour fraises D50 - B/Adaptés pour fraises D63 - C/Adaptés pour fraises D80
A/подходит для фрез D50 - B/подходит для фрез D63 - C/подходит для фрез D80
A/适用于 D50 铣刀 - B/适用于 D63 铣刀 - C/适用于 D80 铣刀

FACE MILL HOLDERS-TENONS DRIVE WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY WITH BIGGER FLANGE DIAMETER

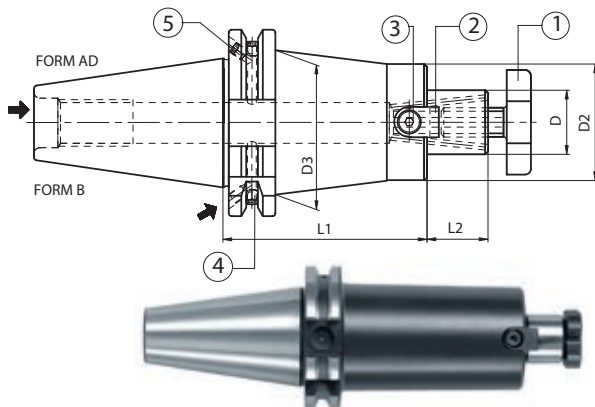
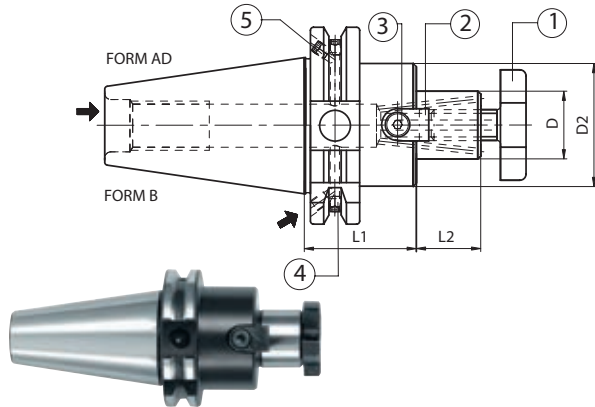
AUFSTECKFRÄSDORNE FÜR FRÄSER MIT QUERNUT UND KÜHLMITTELZUFUHR MIT GRÖßEREM BUND
CONOS PORTAFRESAS CON REFRIGERACION INTERNA CON LA VALONA INCREMENTADA

MANDRINI PORTAFRESE A TRASCINAMENTO FISSO CON PASSAGGIO REFRIGERANTE CON FLANGIA MAGGIORATA
MANDRINS PORTE-FRAISE-ENTRAÎNEMENT PAR TENONS AVEC ARROSAGE INTERNE BRIDE AJOUTÉE

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ И УВЕЛИЧЕННЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА

平面铣刀柄 - 凸榫驱动配备内部冷却剂供应带更大法兰直径

DIN 69871 AD/B - ISO 3937



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	G6,3 8000 RPM
216-71301	TC40H45D16F AD+B	40	16	45	17	38	•
216-71302	TC40H45D22F AD+B	40	22	45	19	48	•
216-71303	TC40H50D27F AD+B	40	27	50	21	58	•
216-71304	TC40H55D32F AD+B	40	32	55	24	78	•
216-71305	TC40H55D40F AD+B	40	40	55	27	88	•
216-71306	TC50H45D16F AD+B	50	16	45	17	38	•
216-71307	TC50H45D22F AD+B	50	22	45	19	48	•
216-71308	TC50H45D27F AD+B	50	27	45	21	58	•
216-71309	TC50H55D32F AD+B	50	32	55	24	78	•
216-71310	TC50H55D40F AD+B	50	40	55	27	88	•

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L1	L2	D2	D3	G6,3 8000 RPM
216-71321	TC40H100D16F AD+B	40	16	100	17	32	42	•
216-71322	TC40H100D22F AD+B	40	22	100	19	40	49	•
216-71323	TC40H100D27F AD+B	40	27	100	21	48	-	•
216-71324	TC40H100D32F AD+B	40	32	100	24	58	-	•
216-71326	TC40H100D40F AD+B	40	40	100	27	70	-	•
216-71372	TC40H130D16F AD+B	40	16	130	17	38	-	•
216-71373	TC40H130D22F AD+B	40	22	130	19	46	48	•
216-71374	TC40H130D27F AD+B	40	27	130	21	58	50	•
216-71375	TC40H130D32F AD+B	40	32	130	24	78	50	•
216-71395	TC40H130D40F AD+B	40	40	130	27	88	50	•
216-71381	TC40H160D16F AD+B	40	16	160	17	39	-	•
216-71382	TC40H160D22F AD+B	40	22	160	19	46	48	•
216-71396	TC40H160D27F AD+B	40	27	160	21	58	50	•
216-71397	TC40H160D32F AD+B	40	32	160	24	78	50	•
216-71398	TC40H160D40F AD+B	40	40	160	27	80	50	•
216-71388	TC40H200D16F AD+B	40	16	200	17	39	-	•
216-71389	TC40H200D22F AD+B	40	22	200	19	46	48	•
216-71399	TC40H200D27F AD+B	40	27	200	21	58	50	•
266-71301	TC40H200D32F AD+B	40	32	200	24	78	50	•
266-71302	TC40H200D40F AD+B	40	40	200	27	88	50	•
216-71312	TC50H100D16F AD+B	50	16	100	17	32	42	•
216-71313	TC50H100D22F AD+B	50	22	100	19	40	55	•
216-71314	TC50H100D27F AD+B	50	27	100	21	48	60	•
216-71315	TC50H100D32F AD+B	50	32	100	24	58	68	•
216-71316	TC50H100D40F AD+B	50	40	100	27	70	-	•
216-71376	TC50H130D16F AD+B	50	16	130	17	32	42	•
216-71377	TC50H130D22F AD+B	50	22	130	19	46	60	•
216-71378	TC50H130D27F AD+B	50	27	130	21	55	78	•
216-71379	TC50H130D32F AD+B	50	32	130	24	65	78	•
216-71380	TC50H130D40F AD+B	50	40	130	27	78	-	•
216-71383	TC50H160D16F AD+B	50	16	160	17	38	-	•
216-71384	TC50H160D22F AD+B	50	22	160	19	46	48	•
216-71385	TC50H160D27F AD+B	50	27	160	21	55	78	•
216-71386	TC50H160D32F AD+B	50	32	160	24	66	78	•
216-71387	TC50H160D40F AD+B	50	40	160	27	70	78	•
216-71390	TC50H200D16F AD+B	50	16	200	17	39	-	•
216-71391	TC50H200D22F AD+B	50	22	200	19	46	48	•
216-71392	TC50H200D27F AD+B	50	27	200	21	55	78	•
216-71393	TC50H200D32F AD+B	50	32	200	24	66	78	•
216-71394	TC50H200D40F AD+B	50	40	200	27	70	78	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Piezas de repuesto
Pièces détachées • Запасные части • 零件

D	CROSS SCREW	WRENCH
16	811-107003	816-130002
22	811-107004	816-130003
27	811-107005	816-130004
32	811-107006	816-130005
40	811-107007	816-130006



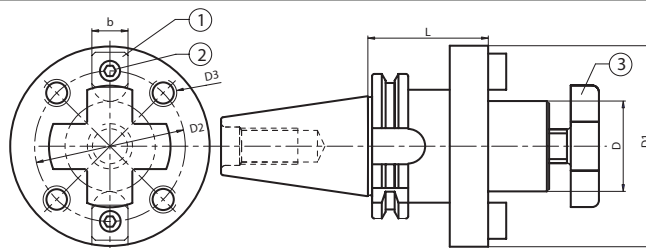
Accessories
Accessori
Zubehör
Accesorios
Accessoires
Принадлежности
零件



FACE MILL HOLDER FOR FACE MILLING CUTTERS

AUFSTECKFRÄSERDORNE FÜR MESSERKÖPFE MANDRINI PORTAFRESE PER FRESE A SPIANARE
 CONOS PORTAFRESAS SIN MANGO MANDRINS PORTE-FRAISE POUR FRAISES A SURFACER
 ОПРАВКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КРЕПЛЕНИЯ ФРЕЗ 平面铣刀柄-夹持端铣刀

DIN 69871 A - DIN 6357



Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Piezas de repuesto
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L	D1	D2	D3	b	G6,3 8000 RPM
*216-21201	TC40H60D40	40	40	60	89	66.7	M12	15.9	•
*216-21202	TC50H70D40	50	40	70	89	66.7	M12	15.9	•
216-21203	TC50H70D60	50	60	70	129	101.6	M16	25.4	•

D	TENON	SCREW	SCREW	WRENCH
40	814-202080	811-101028	811-107007	816-130006
60	814-202120	811-101063	-	-

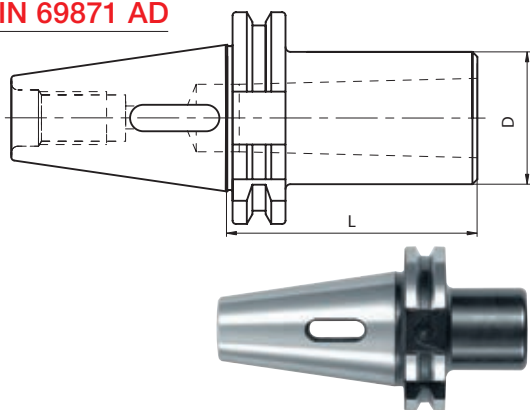
* SUPPLIED WITH INTERNAL SCREW
 FORNITO CON VITE CENTRALE INCLUSA
 SE SUMINISTRA CON EL
 TORNILLO CENTRAL INCLUIDO

* INKLUSIVE INNENSCHARUBE
 VIS INTERNE INCLUSE
 ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ВНУТРЕННИМ ВИНТОМ
 供货时提供内部螺丝

MORSE TAPER ADAPTORS FOR DRILLS

ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN MANDRINI PORTAPUNTE ATTACCO CONO MORSE
 ADAPTADOR A CONO MORSE CON ARRASTRE DOUILLES POUR CONE MORSE A TENON
 ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С ЛАПКОЙ 莫氏锥度钻头

DIN 69871 AD



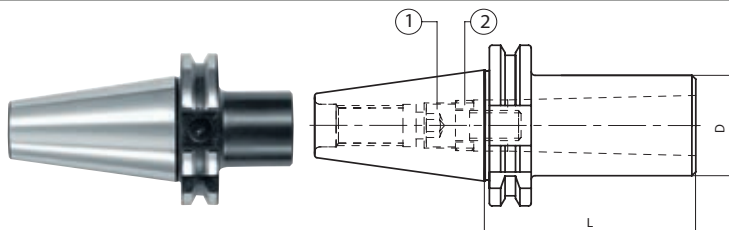
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
212-41201	TC40H50CM1P	40	1	25	50	•
212-41202	TC40H60CM2P	40	2	32	60	•
212-41203	TC40H70CM3P	40	3	40	70	•
212-41204	TC40H95CM4P	40	4	48	95	•
212-41205	TC50H50CM1P	50	1	25	50	•
212-41206	TC50H60CM2P	50	2	32	60	•
212-41207	TC50H65CM3P	50	3	40	65	•
212-41208	TC50H95CM4P	50	4	48	95	•
212-41209	TC50H120CM5P	50	5	63	120	•

MORSE TAPER ADAPTER WITH THREAD

ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE MANDRINI PORTAFRESE ATTACCO CONO MORSE
 ADAPTADOR A CONO MORSE CON ROSCA DOUILLES POUR CONE MORSE AVEC TARAUDAGE
 ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С РЕЗЬБОЙ 螺纹莫氏锥度接头

DIN 69871 AD - DIN 228-2 FORM C

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Piezas de repuesto
 Pièces détachées • Запасные части • 零件



TC MORSE	SCREW (TCA)	ON ENQUIRY	RING
40/1	811-101029	-	811-302030
40/2	811-111007	811-111038	811-302031
40/3	811-111008	811-401098	811-302032
40/4	811-111005	811-401083	811-302036
50/1	811-101029	-	811-302030
50/2	811-101054	811-401084	811-302032
50/3	811-101065	811-401085	811-302032
50/4	811-401037	811-401086	811-302036
50/5	811-101092	811-401087	811-302034

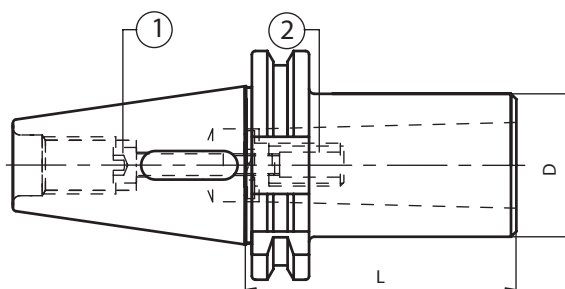
CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
212-21201	TC40H50CM1F	40	1	25	50	•
212-21202	TC40H50CM2F	40	2	32	50	•
212-21203	TC40H70CM3F	40	3	40	70	•
212-21204	TC40H95CM4F	40	4	48	95	•
212-21205	TC50H45CM1F	50	1	25	45	•
212-21206	TC50H60CM2F	50	2	32	60	•
212-21207	TC50H65CM3F	50	3	40	65	•
212-21208	TC50H95CM4F	50	4	48	95	•
212-21209	TC50H120CM5F	50	5	63	120	•

MORSE TAPER ADAPTORS FOR DRILLS AND MILLS

ZWISCHENHÜLSEN FÜR MORSEKEGEL
MIT AUSTREIBLAPPEN ODER ANZUGSGEWINDE
ADAPTADOR A CONO MORSE VERSION COMBINADA
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСОВ МОРЗЕ С ЛАПКОЙ И С РЕЗЬБОЙ

MANDRINI PORTAPUNTE-PORTAFRESE ATTACCO CONO MORSE
DOUILLES POUR CONE MORSE A TENON
ET AVEC TARAUDAGE
莫氏锥度钻头接头

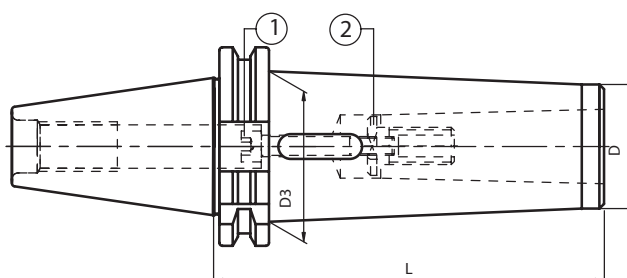
DIN 69871 AD - DIN 228-2 FORM C/D



KOMBI VERSION



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	L	G6,3 8000 RPM
STANDARD	212-61201	TC40H50CM1P/F	40	1	25	50	•
	212-61202	TC40H60CM2P/F	40	2	32	60	•
	212-61203	TC40H75CM3P/F	40	3	40	75	•
	212-61205	TC50H45CM1P/F	50	1	25	45	•
	212-61206	TC50H60CM2P/F	50	2	32	60	•
	212-61207	TC50H65CM3P/F	50	3	40	65	•
	212-61208	TC50H95CM4P/F	50	4	48	95	•
	212-61209	TC50H120CM5P/F	50	5	63	120	•







KOMBI VERSION



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	MORSE	D	D3	L	G6,3 8000 RPM
EXTENDED	212-61210	TC40H115CM1P/F	40	1	18	25	115	•
	212-61211	TC40H125CM2P/F	40	2	25	32	125	•
	212-61212	TC40H140CM3P/F	40	3	33	40	140	•
	212-61214	TC50H120CM1P/F	50	1	18	25	120	•
	212-61215	TC50H140CM2P/F	50	2	25	32	140	•
	212-61216	TC50H150CM3P/F	50	3	33	40	150	•
	212-61217	TC50H180CM4P/F	50	4	40	48	180	•
	212-61218	TC50H220CM5P/F	50	5	55	63	220	•

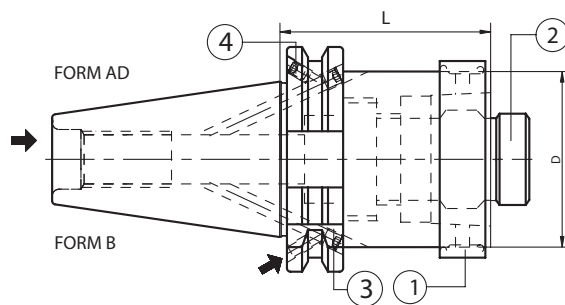
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Piezas de repuesto • Pièces détachées • Запасные части • 零件

CODE N.	SCREW	RING	CODE N.	SCREW	RING
					
	1	2		1	2
212-61201	811-101033	-	212-61210	811-101037	-
212-61202	811-401018	-	212-61211	811-401015	-
212-61203	811-101034	811-302006	212-61212	811-101081	811-302006
212-61205	811-101033	-	212-61214	811-101077	-
212-61206	811-101057	-	212-61215	811-101078	-
212-61207	811-101070	-	212-61216	811-101079	-
212-61208	811-401016	-	212-61217	811-401030	-
212-61209	811-101071	811-302008	212-61218	811-101080	811-302008

TAPER ADAPTER SA X HSK A+C - MANUAL CLAMPING



ZWISCHENHÜLSEN SK X HSK A+C - MANUELLES SPANNSYSTEM MANDRINI RIDUZIONE DA TC A HSK A+C - CHIUSURA MANUALE
 CONOS ADAPTADORES DE SK A HSK A+C - CIERRE MANUAL DOUILLES INTERMEDIAIRES SA X HSK A+C - SERRAGE MANUEL
 ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ SK - HSK A+C - РУЧНАЯ УСТАНОВКА SA X HSK A+C 锥度接头 - 手动夹紧

DIN 69871 AD/B



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	HSK	D	L	RING (complete) 1	LOCKING UNIT (complete) 2
212-91301	TC40H60HSK50	40	50	50	60	H50A-AN	H50A-UBL
212-91302	TC40H80HSK63	40	63	63	80	H63A-AN	H63A-UBL
212-91304	TC50H60HSK63	50	63	63	60	H63A-AN	H63A-UBL

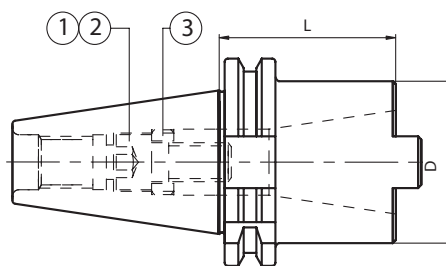
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Piezas de repuesto
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

TAPE	SCREW	QUANTITY	SCREW	QUANTITY
				
ISO 40	811-102002 M4X5	2	811-102002 M4X5	2
ISO 50	811-102001 M4X4	2	811-102010 M5X6	2

ISO TAPER ADAPTORS




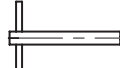
ZWISCHENHÜLSEN SK X SK MANDRINI RIDUZIONE E PROLUNGHE
 CONOS ADAPTADORES DE DIN69871 DA DIN69871 A DIN2080/DIN69871/MAS403BT
 EN DIN2080/DIN69871/MAS403BT DOUILLES INTERMEDIAIRES TC X SA
 ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ SK -SK ISO 锥度接头

DIN 69871 AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ISO	D	L	G6,3 8000 RPM
212-11213	TC40H100ISO40/TC40	40	40	68	100	•
212-11201	TC50H70ISO40/TC40	50	40	68	70	•
212-11214	TC50H120ISO50/TC50	50	50	100	120	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Piezas de repuesto • Pièces détachées • Запасные части • 零件

OUTSIDE	INSIDE	SCREW (ISO)	SCREW (TC)	RING	WRENCH
					
40	30	811-401085	811-401146	811-302032	816-20206002
40	40	811-401147	811-401150	811-302036	816-20207002
50	40	811-401147	811-401150	811-302036	816-20207002
50	50	811-401151	811-401152	811-302047	816-20209002

Supplied with a bored screw DIN69871/MAS BT/DIN2080

In dotazione vite per chiusura DIN69871/MAS BT/DIN2080 forata

Se suministra con el tornillo de apriete DIN69871/MAS-BT/DIN2080

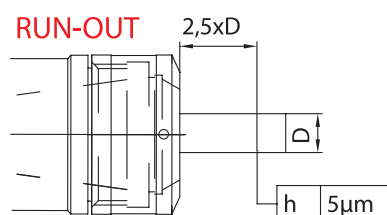
Verschlußschraube für DIN69871/MAS BT/DIN2080 wird mitgeliefert und ist durchbohrt

Livré avec une vis de serrage DIN69871/MAS BT/DIN2080 percée

Поставляется с винтом с отверстием для DIN69871/MAS BT/DIN2080

提供 DIN69871/MAS BT/DIN2080 无铆螺钉一个

GREAT ACCURACY - HIGH PRECISION LINE



• **RUN OUT 5 MICRON at 2,5 times the diameter achieved only by using HP ER collets.**

The High level of accuracy is achieved either on the NOMINAL DIAMETER or by clamping the tool whose diameter is maximum 0,5 mm smaller than the nominal diameter.

- 20% higher clamping force (compared to standard ER collet chuck system).



• **RUN OUT 5 MICRON a 2,5 il diametro garantito esclusivamente tramite pinze ER PRECISE.**

L'elevata precisione si ottiene o sul DIAMETRO NOMINALE o chiudendo l'utensile con diametro al massimo di 0,5mm inferiore al diametro nominale.

- Forza di serraggio maggiore del 20% (rispetto a portapinza ER standard).



• **5 MICRON RUNDLAUFGENAUIGKEIT bei 2,5 Mal des Durchmessers nur durch Verwendung von HP-ER Spannzangen erreicht.**

Das Erreichen der hohen Genauigkeit erfolgt entweder am NENNDURCHMESSER oder durch das Spannen des Werkzeuges, wessen Durchmesser maximal 0,5 mm kleiner als der Nenndurchmesser ist.

- 20% höhere Spannkraft (im Vergleich zum Standard ER Spannzagenfuttersystem)



• **CONCENTRICIDAD DE 5 MICRAS en una longitud de voladizo de la herramienta de hasta 2,5 veces el diámetro de la misma.**

La alta precisión se obtiene tanto en el DIAMETRO NOMINAL como en la sujeción de la herramienta. Máximo rango de apriete 0.5mm por debajo del diámetro nominal.

- 20% mayor fuerza de apriete en comparación con un portapinzas ER estándar.



• **COAXIALITE 5 MICRON à 2,5 fois le diamètre obtenu uniquement en utilisant des pinces ER PRECISE.**

Le haut niveau de précision est obtenu soit sur le NOMINAL DIAMETER soit en serrant l'outil dont le diamètre est au maximum 0,5 mm inférieur au diamètre nominal.

- Force de serrage 20% supérieur si comparée au system de porte-pince standard



• **RUN OUT с 5 до 2,5 MICRON достигается только при использовании цанг PRECISION ER .**

Высокий уровень точности достигается либо при зажиме НОМИНАЛЬНОГО ДИАМЕТРА, либо путем зажима инструмента, диаметр которого не должен превышать 0,5мм номинального диаметра.

- Сила зажима на 20% выше по сравнению со стандартными цанговыми патронами

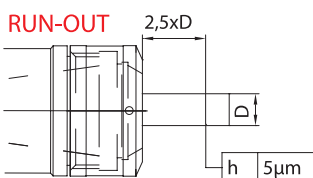
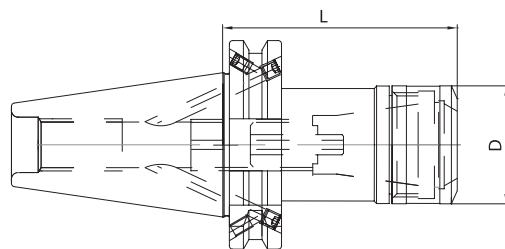
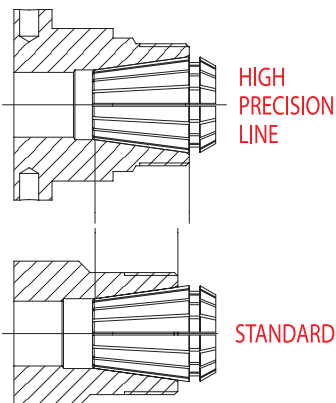


- 使用HP的弹簧筒夹，在2.5倍径的地方刀柄跳动达到5u。
所夹持的刀具需满足标称直径或比标称直径小0.5mm以内才能达到这个精度。

ER COLLET CHUCK

SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 CONOS PORTAPINZAS TIPO ER MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN69871 AD+B - DIN 6499



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	L	D	ER	G2,5 30000
ISO 40	214-91355	TC40H70ER16-HP	40	70	30	16	•
	214-91356	TC40H70ER25-HP	40	70	40	25	•
	214-91357	TC40H70ER32-HP	40	70	50	32	•
ISO 50	214-91358	TC50H70ER16-HP	50	70	30	16	•
	214-91366	TC50H70ER25-HP	50	70	40	25	•
	214-91359	TC50H70ER32-HP	50	70	50	32	•
ISO 40	214-91360	TC40H100ER16-HP	40	100	30	16	•
	214-91362	TC40H100ER25-HP	40	100	40	25	•
	214-91363	TC40H100ER32-HP	40	100	50	32	•
ISO 50	214-91364	TC50H100ER16-HP	50	100	30	16	•
	214-91367	TC50H100ER25-HP	50	100	40	25	•
	214-91365	TC50H100ER32-HP	50	100	50	32	•

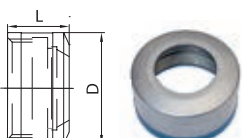
* Predisposti per pinze ER/ERHP/ERC

* Suitable for ER/ERHP/ERC collets

CODE N.	D	D1	ER
816-203069	30	3	16
816-203070	40	4	25
816-203071	50	4	32



CODE N.	D	L	ER
812-203085	30	19,5	16
812-203086	40	22	25
812-203087	50	25	32



Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accesorios
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



COLLET CHUCK KITS

SPANNFUTTERSATZ KIT PORTAPINZE
 SET PORTAPINZAS JEUX PORTE-PINCES
 НАБОРЫ ОПРАВОК С ЦАНГАМИ 夹头变径套组套



Kit Box: 1 Collet chuck + 10 Collets
Cassetta Corredo: 1 Portapinze + 10 pinze
Ausstattungskasten: 1 Spannanzengenfutter + 10 Spannanzangen
Contenido del set: 1 Cono portapinzas + 10 pinzas

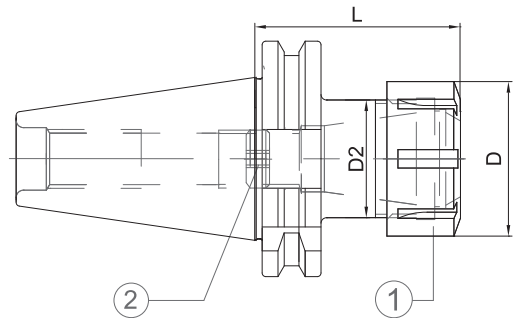
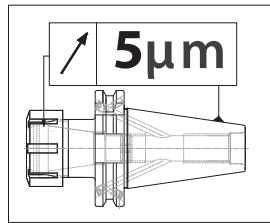
Boite d'équipement: 1 Porte-pince + 10 pinces
Набор: из цангового патрона и цанг
套装: 1个弹簧夹头刀柄 + 10个夹头

CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
KIT TC40 ER16 HP	N°1 TC40 H70 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT TC40 ER25 HP	N°1 TC40 H70 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT TC40 ER32 HP	N°1 TC40 H70 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP
KIT BT40 ER16 HP	N°1 BT40 H70 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT BT40 ER25 HP	N°1 BT40 H70 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT BT40 ER32 HP	N°1 BT40 H70 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP
KIT HSK63 ER16 HP	N°1 HSK63 AH75 ER16 HP + N°10 COLLETS ER16 HP
KIT HSK63 ER25 HP	N°1 HSK63 AH75 ER25 HP + N°10 COLLETS ER25 HP
KIT HSK63 ER32 HP	N°1 HSK63 AH75 ER32 HP + N°10 COLLETS ER32 HP

ER COLLET CHUCK

SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 CONOS PORTAPINZAS TIPO ER MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN 69871 AD - DIN6499/ISO15488





	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G2,5 30000 RPM
STANDARD	214-91301	TC40H70ER16	40	16	32	22	70	•
	214-91324	TC40H70ER20	40	20	35	25	70	•
	214-91302	TC40H70ER25	40	25	42	32	70	•
	214-91303	TC40H70ER32	40	32	50	40	70	•
	214-91304	TC40H70ER40	40	40	63	50	70	•
	214-91306	TC50H70ER32	50	32	50	40	70	•

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G2,5 30000 RPM
H 100	214-91308	TC40H100ER16	40	16	32	31.5	100	•
	214-91325	TC40H100ER20	40	20	35	34.5	100	•
	214-91309	TC40H100ER25	40	25	42	41.5	100	•
	214-91310	TC40H100ER32	40	32	50	49.5	100	•
	214-91312	TC50H100ER16	50	16	32	31.5	100	•
	214-91313	TC50H100ER25	50	25	42	41.5	100	•
	214-91314	TC50H100ER32	50	32	50	49.5	100	•

HIGH BALANCED

	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G2,5 30000 RPM
H 160	214-91316	TC40H160ER16	40	16	32	31.5	160	•
	214-91317	TC40H160ER25	40	25	42	41.5	160	•
	214-91318	TC40H160ER32	40	32	50	49.5	160	•

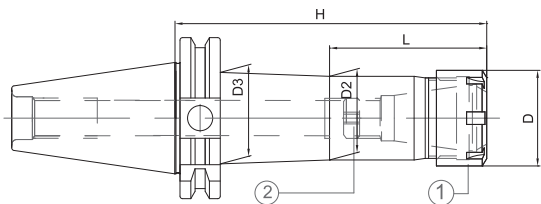
Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto
 Pièces détachées
 Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW
		
	1	2
16	812-203080	811-303119
20	812-203081	811-303120
25	812-203082	811-303121
32	812-203083	811-303118
40	812-203084	811-303122

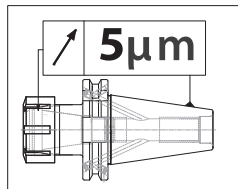
ER MINI COLLET CHUCK

SPANNZANGENFUTTER ER MINI MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER MINI EXTRA SOTTILI
 CONOS PORTAPINZAS TIPO ER MINI MANDRINS A PINCES TYPE ER MINI
 ЦАНГОВЫЕ МИНИ-ПАТРОНЫ ER ER 迷你弹簧夹头

DIN 69871 AD - DIN6499/ISO15488



SLIM LINE

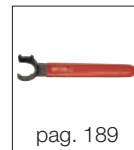


Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto
 Pièces détachées
 Запасные части • 零件

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	H	L	D2	D3	G6,3 15000 RPM
214-91333	TC40H70ER11M	40	11M	16	70	22	14	20	•
214-91334	TC40H100ER11M	40	11M	16	100	40	14	20	•
214-91335	TC40H160ER11M	40	11M	16	160	50	14	27	•
214-91336	TC40H70ER16M	40	16M	22	70	27	20	25	•
214-91337	TC40H100ER16M	40	16M	22	100	47	20	26	•
214-91338	TC40H160ER16M	40	16M	22	160	97	20	26	•
214-91348	TC40H70ER20M	40	20M	28	70	-	26	-	•
214-91349	TC40H100ER20M	40	20M	28	100	48	26	30	•
214-91350	TC40H160ER20M	40	20M	28	160	98	26	31	•
214-91339	TC40H70ER25M	40	25M	35	70	-	33	-	•
214-91340	TC40H100ER25M	40	25M	35	100	-	33	-	•
214-91341	TC40H160ER25M	40	25M	35	160	103	33	33	•
214-91344	TC50H100ER16M	50	16M	22	100	47	22	26	•
214-91342	TC50H100ER20M	50	20M	28	100	48	28	32	•
214-91352	TC50H100ER20M	50	20M	28	100	48	28	32	•
214-91353	TC50H160ER20M	50	20M	28	160	98	28	32	•
214-91346	TC50H100ER25M	50	25M	35	100	-	35	-	•
214-91347	TC50H160ER25M	50	25M	35	160	103	35	40	•

ER	NUT	STOP SCREW
11M	812-203012	811-303081
16M	812-203013	811-303119
20M	812-203014	811-303120
25M	812-203015	811-303121

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accesorios
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



COLLET CHUCK KITS
 SPANNFUTTERSATZ KIT PORTAPINZE
 SET PORTAPINZAS JEUX PORTE-PINCES
 НАБОРЫ ОПРАВОК С ЦАНГАМИ 夹头变径套组套

DIN6499/ISO15488

- Kit Box:** 1 Collet chuck + 10 Collets + Wrench
Cassetta Corredo: 1 Portapinze + 10 pinze + chiave
Contenido del set: 1 Cono portapinzas + 10 pinzas + Llave
Ausstattungskasten: 1 Spannzangenfutter + 10 Spannzangen + Spannschlüssel
Boite d'équipement: 1 Porte-pince + 10 pinces + Clé de serrage
Набор: из цангового патрона и цанг
 套装: 1个弹簧夹刀柄 + 10个夹头 + 扳手

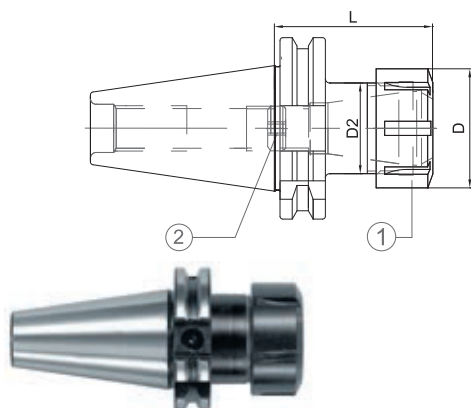


	CODE DIN 69871	CODE MAS 403 BT	DESCRIZIONE - DESCRIPTION
ISO 30	KIT TC30ER25	KIT BT30ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC30ER32	KIT BT30ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
ISO 40	KIT TC40ER25	KIT BT40ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC40ER32	KIT BT40ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
	KIT TC40ER40	KIT BT40ER40	N°1 portapinze + 10 pinze ER40 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER40 + wrench (ER40 Ø 5-6-8-10-12-16-20-22-24-26)
ISO 50	KIT TC50ER25	KIT BT50ER25	N°1 portapinze + 10 pinze ER25 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER25 + wrench (ER25 Ø 2-3-4-5-6-8-10-12-14-16)
	KIT TC50ER32	KIT BT50ER32	N°1 portapinze + 10 pinze ER32 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER32 + wrench (ER32 Ø 3-4-6-8-10-12-14-16-18-20)
	KIT TC50ER40	KIT BT50ER40	N°1 portapinze + 10 pinze ER40 + chiave N°1 collet chuck + 10 collets ER40 + wrench (ER40 Ø 5-6-8-10-12-16-20-22-24-26)

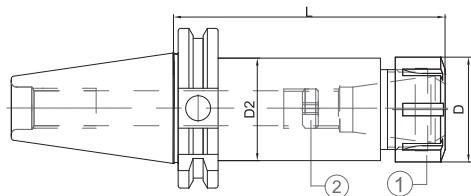
ER COLLET CHUCK

SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 CONOS PORTAPINZAS TIPO ER MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN 69871 AD - DIN6499/ISO15488



	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
STANDARD	214-31211	TC30H55ER16	30	16	32	22	55	•
	264-31236	TC30H55ER20	30	20	35	25	55	•
	214-31212	TC30H55ER25	30	25	42	32	55	•
	214-31228	TC30H60ER32	30	32	50	40	60	•
	214-31241	TC40H70ER16	40	16	32	22	70	•
	214-31238	TC40H70ER20	40	20	35	25	70	•
	214-31201	TC40H70ER25	40	25	42	32	70	•
	214-31202	TC40H70ER32	40	32	50	40	70	•
	214-31215	TC40H70ER40	40	40	63	50	70	•
	264-31233	TC50H70ER16	50	16	32	22	70	•
	264-31234	TC50H70ER20	50	20	35	25	70	•
	214-31250	TC50H70ER25	50	25	42	32	70	•
214-31203	TC50H70ER32	50	32	50	40	70	•	
214-31204	TC50H80ER40	50	40	63	50	80	•	



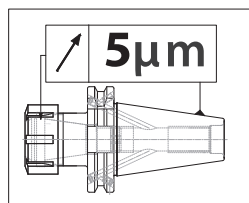
	CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM	G6,3 8000 RPM
H 100	214-31242	TC40H100ER16	40	16	32	31.5	100	•	
	214-31257	TC40H100ER20	40	20	35	34.5	100	•	
	214-31232	TC40H100ER25	40	25	42	41.5	100	•	
	214-31230	TC40H100ER32	40	32	50	49.5	100	•	
	214-31286	TC40H100ER40	40	40	63	50	100	•	
	214-31365	TC50H100ER16	50	16	32	31.5	100	•	
	214-31380	TC50H100ER20	50	20	35	34.5	100	•	
	214-31342	TC50H100ER25	50	25	42	41.5	100	•	
	214-31336	TC50H100ER32	50	32	50	49.5	100	•	
214-31339	TC50H100ER40	50	40	63	62.5	100	•		

H 130	214-31385	TC40H130ER16	40	16	32	31.5	130	•	
	214-31386	TC40H130ER20	40	20	35	34.5	130	•	
	214-31387	TC40H130ER25	40	25	42	41.5	130	•	
	214-31389	TC40H130ER32	40	32	50	49.5	130	•	
	214-31390	TC40H130ER40	40	40	63	50	130	•	

H 160	214-31359	TC40H160ER16	40	16	32	31.5	160	•	
	214-31345	TC40H160ER25	40	25	42	41.5	160	•	
	214-31346	TC40H160ER32	40	32	50	49.5	160	•	
	214-31366	TC40H160ER40	40	40	63	50	160	•	
	214-31367	TC50H160ER16	50	16	32	31.5	160	•	
	214-31368	TC50H160ER25	50	25	42	41.5	160	•	
	214-31337	TC50H160ER32	50	32	50	49.5	160	•	
214-31340	TC50H160ER40	50	40	63	62.5	160	•		

H 200	214-31369	TC40H200ER16	40	16	32	31.5	200	•	
	214-31370	TC40H200ER25	40	25	42	41.5	200	•	
	214-31371	TC40H200ER32	40	32	50	49.5	200	•	
	214-31372	TC40H200ER40	40	40	63	50	200	•	
	214-31373	TC50H200ER16	50	16	32	31.5	200	•	
	214-31374	TC50H200ER25	50	25	42	41.5	200	•	
	214-31375	TC50H200ER32	50	32	50	49.5	200	•	
	214-31376	TC50H200ER40	50	40	63	62.5	200	•	

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accessoires
 Accesorios
 Принадлежности
 零件



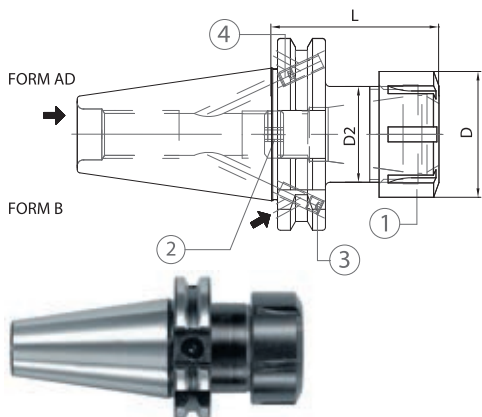
ER	NUT	STOP SCREW
16	812-203005	811-303119
20	812-203006	811-303120
25	812-203001	811-303121
32	812-203002	811-303118
40	812-203003	811-303122

Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto
 Pièces détachées
 Запасные части • 零件

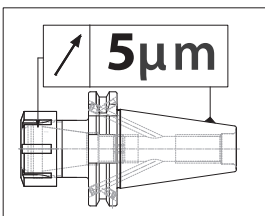
ER COLLET CHUCK

SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 CONOS PORTAPINZAS TIPO ER MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER ER 弹簧夹头

DIN 69871 AD/B - DIN6499/ISO15488



VERSION ON ENQUIRY
 VERSIONE A RICHIESTA







CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
214-31362	TC40H70ER16 AD+B	40	16	32	22	70	•
214-31383	TC40H70ER20 AD+B	40	20	35	25	70	•
214-31329	TC40H70ER25 AD+B	40	25	42	32	70	•
214-31331	TC40H70ER32 AD+B	40	32	50	40	70	•
214-31333	TC40H70ER40 AD+B	40	40	63	50	70	•
214-31381	TC50H70ER16 AD+B	50	16	32	22	70	•
214-31382	TC50H70ER20 AD+B	50	20	35	25	70	•
214-31341	TC50H70ER25 AD+B	50	25	42	32	70	•
214-31335	TC50H70ER32 AD+B	50	32	50	40	70	•
214-31338	TC50H80ER40 AD+B	50	40	63	50	80	•

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	D2	L	G6,3 15000 RPM
214-31363	TC40H100ER16 AD+B	40	16	32	31.5	100	•
214-31384	TC40H100ER20 AD+B	40	20	35	34.5	100	•
214-31347	TC40H100ER25 AD+B	40	25	42	41.5	100	•
214-31348	TC40H100ER32 AD+B	40	32	50	49.5	100	•
214-31364	TC40H100ER40 AD+B	40	40	63	50	100	•

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accesorios
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



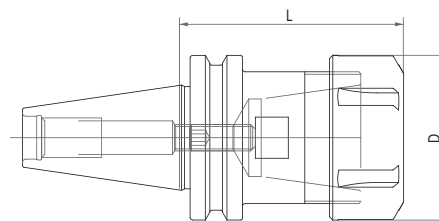
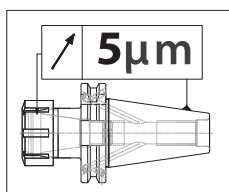
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Pièces détachées • Запасные части • 零件

TAPE	SCREW	QUANT.	SCREW	QUANT.	ER	NUT	STOP SCREW
							
ISO 40	811-102002 M4X5	2	811-102002 M4X5	2	16	812-203005	811-303119
ISO 50	811-102001 M4X4	2	811-102010 M5X6	2	20	812-203006	811-303120
					25	812-203001	811-303121
					32	812-203002	811-303118
					40	812-203003	811-303122

ER COLLET CHUCK

SPANNZANGENFUTTER ER TYP MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER
 CONOS PORTAPINZAS TIPO ER MANDRINS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ЦАНГ ER ER筒夹头

DIN 69871 AD - DIN6499/ISO15488



Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accesorios
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

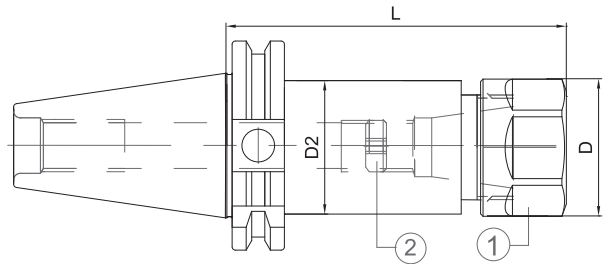
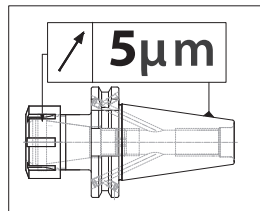


CODE N.	DESCRIPTION	TEK	ER	D	L	G2,5 30000
264-31237	TEK30H59ER16M	30	16M	22	59	•
264-31240	TEK30H65ER25	30	25	42	65	•
264-31238	TEK30H50ER32	30	32	50	50	•
264-31239	TEK30H68ER32	30	32	50	68	•

COLLET CHUCKS WITH ER NUT HEXAGONAL TYPE

SPANNZANGENFUTTER MIT ER SECHSKANTMUTTER TYP MANDRINI PORTAPINZA CON GHIERA ER TIPO ESAGONALE
 CONOS PORTAPINZAS CON TUERCA ER DE TIPO HEXAGONAL MANDRINS A PINCES AVEC ÉCROU ER TYPE HEXAGONAL
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER С ШЕСТИГРАННОЙ ГАЙКОЙ 带多边形压帽的ER弹簧夹头

DIN 69871 AD - DIN6499/ISO15488



Spare parts • Componenti
 Ersatzteile • Piezas de repuesto • Pièces détachées
 Запасные части • 零件

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L	D2	G6,3 15000 RPM
214-31241EXA	TC40H70EXA16 AD	40	16	28	70	22	•
214-31242EXA	TC40H100EXA16 AD	40	16	28	100	31.5	•
214-31359EXA	TC40H160EXA16 AD	40	16	28	160	31.5	•

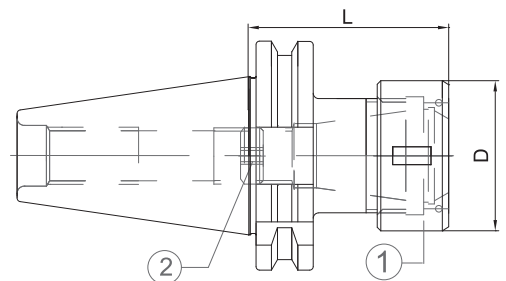
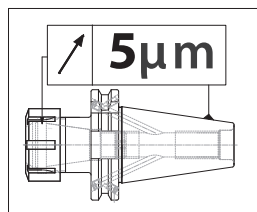
ER	NUT	STOP SCREW
16	812-203009	811-303119



ER COLLET CHUCK

SPANNZANGENFUTTER EOC TYP MANDRINI PORTAPINZA TIPO EOC
 CONOS PORTAPINZAS TIPO OZ MANDRINS A PINCES TYPE EOC
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ EOC ER 弹簧夹头

DIN 69871 AD - DIN 6388



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	EOC	D	L	G6,3 12000 RPM
214-11321	TC40H70EOC25	40	25	60	70	•
214-11228	TC40H80EOC32	40	32	60	70	•
214-11323	TC50H80EOC32	50	32	72	80	•

Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Piezas de repuesto
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

EOC	NUT	STOP SCREW	WRENCH
16	GOC16	811-303121	816-203033
25	GOC25	811-303123	816-203034
32	GOC32	811-303123	816-203036

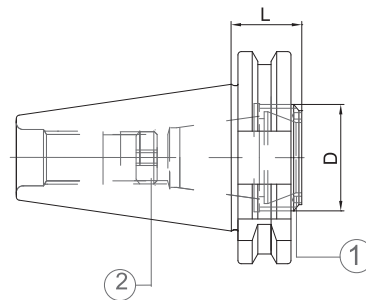
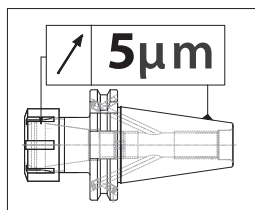
Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accesorios
 Accessoires
 Принадлежности
 零件



ER COLLET CHUCK WITH INSIDE NUT

SPANNZANGENFUTTER ER TYP-LÄNGE EXTRAKURZ MANDRINI PORTAPINZA TIPO ER EXTRACORTI
 CONOS PORTAPINZAS TIPO ER EXTRA-CORTOS MANDRINS COURTS A PINCES TYPE ER
 ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER С ВНУТРЕННЕЙ ГАЙКОЙ ER 弹簧夹头带内部螺母

DIN 69871 AD - DIN 69871 A



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	ER	D	L	G6,3 15000 RPM
214-31377	TC40H21ER25A	40	25	32	21	•
264-31215	TC40H21ER32A	40	32	40	21	•
214-31378	TC50H21ER32A	50	32	40	21	•

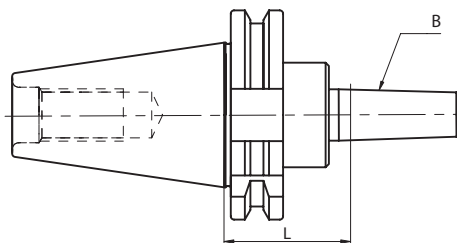
Spare parts • Componenti • Ersatzteile • Piezas de repuesto
 Pièces détachées • Запасные части • 零件

ER	NUT	STOP SCREW	WRENCH
25A	812-203057	811-303121	CHER25EX
32A	812-203032	811-303118	CHER32EX

ARBORS FOR DRILL CHUCKS

BOHRFUTTERAUFNAHMEN ATTACCO PER MANDRINI PORTAPUNTE
 CONOS PARA PORTABROCAS CON ESPIGA ARBRES POUR MANDRINS DE PERCAGE
 ОПРАВКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ 钻夹头刀杆

DIN 69871 AD - DIN 238

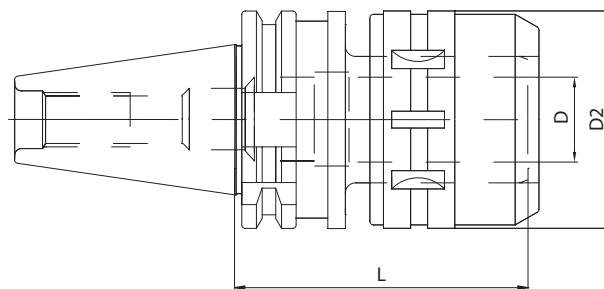


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	B	L	G6,3 8000 RPM
216-31201	TC40H40B16	40	16	40	•
216-31202	TC40H40B18	40	18	40	•
216-31203	TC50H40B16	50	16	40	•
216-31204	TC50H40B18	50	18	40	•

MILLING CHUCK

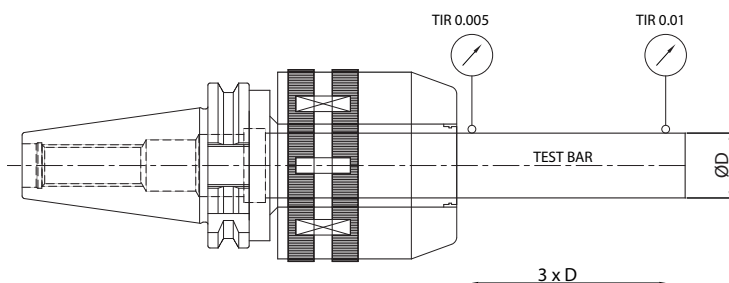
KRAFTSPANNFUTTER MANDRINI A FORTE SERRAGGIO
 CONOS PORTAHERRAMIENTAS DE GRAN APRIETE MANDRINS A FORT SERRAGE
 УСИЛЕННЫЕ ОПРАВКИ 铣夹头

DIN 69871 AD



SUPPLIED WITH WRENCH • FORNITI CON CHIAVE INCLUSA
 SE SUMINISTRA CON LLAVE • INKLUSIVE SPANNSCHLÜSSEL
 CLÉ INCLUSE • ПОСТАВЛЯЕТСЯ С КЛЮЧОМ
 供货时提供扳手

CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D2	L	G6,3 12000 RPM
214-01308	TC40H90C20	40	20	54	90	-
214-01301	TC40H105C20	40	20	54	105	-
214-01302	TC40H105C32	40	32	72	105	-
214-01304	TC50H105C20	50	20	54	105	-
214-01305	TC50H105C32	50	32	72	105	-
214-01306	TC50H135C32	50	32	72	135	-



pag. 188



pag. 188

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accesorios
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

MILLING CHUCK (diameter)	SPECIFICATION (DIN)	TOLERANCE (Taper shank)	RUN-OUT (3xD)	CLAMPING TORQUE
C20	AT3	TC40 (0~+0,003)	0~0,01	980M.m (100 Kgf.m)
C32		TC50 (0~+0,004)		3430M.m (350 Kgf.m)

MILLING CHUCK KITS

KRAFTSPANNFUTTERSATZ KIT FORTE SERRAGGIO
 SET DE GRAN APRIETE JEUX À FORT SERRAGE
 НАБОРЫ СИЛОВЫХ ПАТРОНОВ С ЦАНГАМИ К НИМ 铣夹头组套

Kit Box: 1 milling chuck + 1 collets kit + 1 wrench
Cassetta Corredo: 1 mandrino forte serraggio + 1 serie pinze + 1 chiave
Ausstattungskasten: 1 Kraftspannfutter + 1 Spannzangensatz + 1 Spannschlüssel
Contenido del set: 1 cono de gran apriete + 1 juego de pinzas + 1 llave
Boîte d'équipement: 1 mandrin à fort serrage + 1 jeux de pince + 1 clé
Набор: 1 патрон + 1 набор цанг + 1 ключ
组件盒: 1 个铣夹头 + 1 个夹头套装 + 1 个扳手



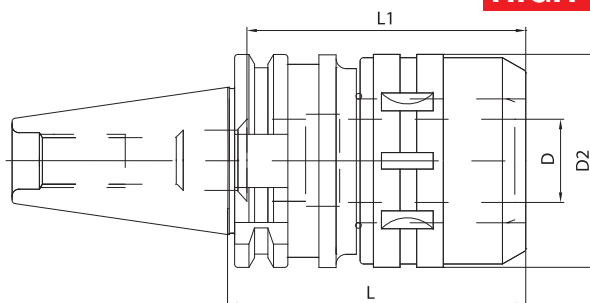
	CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
ISO 40	KIT BT40 C20	N°1 BT40 L80 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT40 C32	N°1 BT40 L80 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC40 C20	N°1 TC 40 L90 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC40 C32	N°1 TC 40 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT ISO40 C32	N°1 ISO 40 L83 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
ISO 50	KIT BT50 C20	N°1 BT 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT BT50 C32	N°1 BT 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT TC50 C20	N°1 TC 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
	KIT TC50 C32	N°1 TC 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
	KIT ISO50 C32	N°1 ISO 50 L85 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25

MILLING CHUCK

KRAFTSPANNFUTTER MANDRINI A FORTE SERRAGGIO
 CONOS PORTAHERRAMIENTAS DE GRAN APRIETE MANDRINS A FORT SERRAGE
 УСИЛЕННЫЕ ОПРАВКИ 铣夹头

DIN 69871A

HIGH-SPEED LINE



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	D2	L	L1	G6,3 20000 RPM
214-01202	TC40H105C20HS	40	20	54	105	70	•
214-01203	TC40H105C32HS	40	32	74	105	100	•
214-01204	TC50H105C20HS	50	20	54	105	70	•
214-01205	TC50H105C32HS	50	32	74	105	100	•

MILLING CHUCK (I.D)	STANDARD	TOLERANCE (Taper shank)	RUN-OUT	CLAMPING TORQUE
C20	AT3	ISO40 (0~ +0,003)	0,01mm at 3D	980 Nm
C32		ISO50 (0~+0,004)		3430 Nm

MILLING CHUCK

KRAFTSPANNFUTTERSATZ KIT FORTE SERRAGGIO
 SET DE GRAN APRIETE JEUX À FORT SERRAGE
 НАБОРЫ СИЛОВЫХ ПАТРОНОВ С ЦАНГАМИ К НИМ 铣夹头组套

- Kit Box:** 1 milling chuck + 1 collets kit + 1 wrench
Cassetta Corredo: 1 mandrino forte serraggio + 1 serie pinze + 1 chiave
Ausstattungskasten: 1 Kraftspannfutter + 1 Spannzangensatz + 1 Spannschlüssel
Contenido del set: 1 cono de gran apriete + 1 juego de pinzas + 1 llave
Boîte d'équipement: 1 mandrin à fort serrage + 1 jeux de pince + 1 clé
Набор: 1 патрон + 1 набор цанг + 1 ключ
组件盒: 1 个铣夹头 + 1 个夹头套装 + 1 个扳手

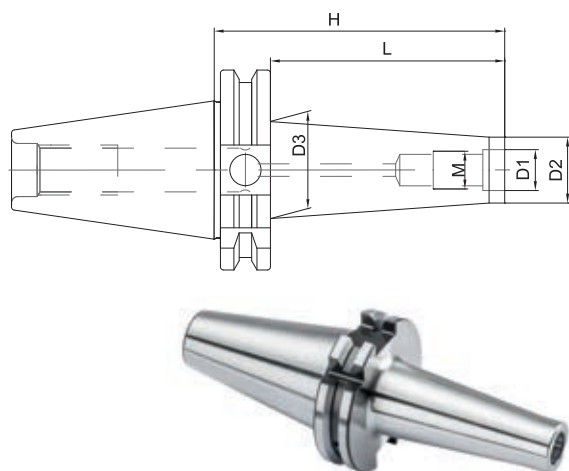


CODICE ORDINAZIONE ORDER CODE	COMPOSIZIONE COMPOSITION
KIT BT40 C20HS	N°1 BT40 L90 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
KIT BT40 C32HS	N°1 BT40 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
KIT TC40 C20HS	N°1 TC 40 L90 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
KIT TC40 C32HS	N°1 TC 40 L100 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25
KIT HSK63A C20HS	N°1 BT 50 L105 C20 + n°5 pinze K20: Ø6,8,10,12,16
KIT HSK63A C32HS	N°1 BT 50 L105 C32 + n°7 pinze K32: Ø6,8,10,12,16,20,25

MILLING CUTTER ARBORS FOR SCREW-ON TYPE MILLING CUTTERS

SPANFUTTER FÜR EINSCHRAUBFRÄSER MANDRINI PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
 CONOS PORTAFRESAS CON EXTREMO ROSCADO MANDRINS POUR FRAISER A VISSER
 ОПРАВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК 螺纹连接型铣刀的铣刀杆

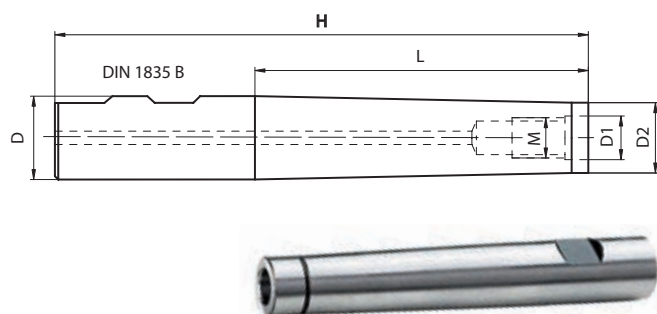
DIN 69871 AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	M	D	D2	D3	H	L	G6,3 12000 RPM
217-81320	TC40H55M8	40	M8	8,5	13	15	55	36	•
217-81301	TC40H69M8	40	M8	8,5	13	23	69	50	•
217-81302	TC40H94M8	40	M8	8,5	13	23	94	75	•
217-81321	TC40H55M10	40	M10	10,5	18	20	55	36	•
217-81304	TC40H69M10	40	M10	10,5	18	23	69	50	•
217-81305	TC40H94M10	40	M10	10,5	18	28	94	75	•
217-81323	TC40H55M12	40	M12	12,5	21	24	55	36	•
217-81307	TC40H69M12	40	M12	12,5	21	24	69	50	•
217-81308	TC40H94M12	40	M12	12,5	21	31	94	75	•
217-81309	TC40H119M12	40	M12	12,5	21	31	119	100	•
217-81326	TC40H55M16	40	M16	17	29	32	55	36	•
217-81310	TC40H69M16	40	M16	17	29	34	69	50	•
217-81311	TC40H94M16	40	M16	17	29	34	94	75	•
217-81312	TC40H119M16	40	M16	17	29	36	119	100	•
217-81313	TC40H145M16	40	M16	17	29	39	145	126	•
217-81327	TC40H175M16	40	M16	17	29	39	175	156	•
217-81314	TC50H69M12	50	M12	12,5	21	24	69	50	•
217-81315	TC50H119M12	50	M12	12,5	21	32	119	100	•
217-81317	TC50H69M16	50	M16	17	29	34	69	50	•
217-81318	TC50H119M16	50	M16	17	29	36	119	100	•
217-81319	TC50H169M16	50	M16	17	29	42	169	150	•

EXTENSION FOR SCREW IN TYPE MILLS

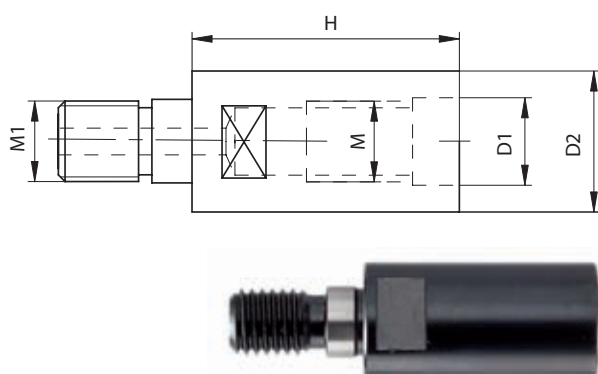
VERLÄNGERUNG FÜR EINSCHRAUBFRÄSER PROLUNGHE PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
 EXTENSIONES PARA FRESAS CON EXTREMO ROSCADO RALLONGES POUR FRAISES à VISSER
 КОРПУСА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК 铣刀内部螺丝加长



CODE N.	DESCRIPTION	D	M	D1	D2	H	L
217-85201	D16H115M8	16	M8	8,5	12,8	115	60
217-85202	D16H160M8	16	M8	8,5	12,8	160	100
217-85203	D20H120M10	20	M10	10,5	17,8	120	60
217-85204	D20H160M10	20	M10	10,5	17,8	160	100
217-85205	D25H160M12	25	M12	12,5	20,8	160	100
217-85206	D32H160M16	32	M16	17	28,8	160	100

EXTENSION FOR SCREW IN END MILLS

VERLÄNGERUNG FÜR EINSCHRAUBFRÄSER PROLUNGHE PER FRESE FILETTATE
 EXTENSIONES PARA FRESAS ROSCADAS RALLONGES POUR FRAISES FILETÉE
 УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК 铣刀内部螺丝加长



CODE N.	DESCRIPTION	M	M1	D1	D2	H
217-85709	M8H30M8	M8	M8	8,5	12,8	30
217-85710	M10H35M10	M10	M10	10,5	17,8	35
217-85711	M12H40M12	M12	M12	12,5	20,8	40
217-85712	M16H40M16	M16	M16	17	28,8	40

TOOLING **by** **KINTEK**[®]
COMPONENTI INNOVATIVI TECNOMECCANICI



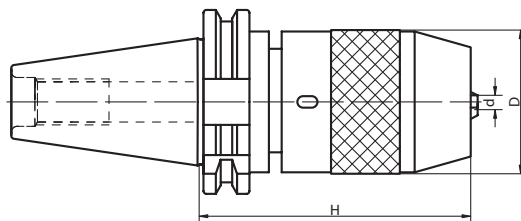
06
KINTEK[®]

KINTEK s.r.l.
Via Goretta 88/G - 10079 MAPPANO - (TO) - ITALY
Tel. +39 011 99 68 065 - Fax +39 011 99 65 662
e-mail: info@kintek.it
<http://www.kintek.it>

UNIVERSAL DRILL CHUCKS

NC-BOHRFUTTER MANDRINI PORTAPUNTE INTEGRALI
 CONOS PORTABROCAS UNIVERSALES MANDRINS UNIVERSELS DE PERCAGE
 УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ 万能钻夹头

DIN 69871 A



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	H	D	CLAMPING CAPACITY	WRENCH
252-11211	TC40H100R1-13	40	100	50	1-13	816-111024
252-11212	TC40H115R3-16	40	115	57	3-16	816-111025
252-11213	TC50H100R1-13	50	100	50	1-13	816-111024
252-11214	TC50H105R3-16	50	105	57	3-16	816-111025

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM T.I.R.

Supplied with spanner wrench to allow the application of supplementary gripping torque.
 DO NOT USE IN REVOLUTION IN COUNTER-CLOCKWISE DIRECTION.

PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM

Per incrementare la forza di serraggio i mandrini sono forniti con chiave di bloccaggio.
 NON DEVONO ESSERE USATI PER LAVORAZIONI CON ROTAZIONE A SINISTRA.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM

Zur Erhöhung der Spannkraft werden diese Futter mit Spannschlüssel geliefert.
 BEI LINKS LAUFENDEN BEARBEITUNGEN SIND DIESE FUTTER NICHT ZU BENUTZEN.

PRECISION DE ROTACION 0.05 MM

Se suministran con la llave de sujeción para incrementar la fuerza de apriete.
 NO UTILIZAR PARA OPERACIONES CON ROTACION A IZQUIERDAS

PRECISION DE ROTATION 0.05 MM

Les mandrins sont fournis avec clé de blocage pour augmenter la force de serrage.
 NE PAS UTILISER DANS USINAGE AVEC ROTATION A GAUCHE.

БИЕНИЕ 0,05 MM

Поставляется с ключом для более сильного зажима.
 НЕ ВРАЩАТЬ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ!

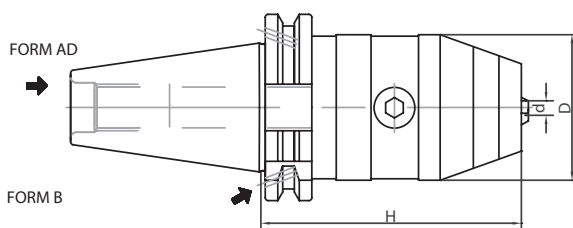
径向跳动精度 0.05 MM T.I.R.

提供活动扳手，以便施加补充夹紧力。
 不得用于逆时针方向旋转。

UNIVERSAL DRILL CHUCKS

NC-BOHRFUTTER FÜR RECHTS-UND LINKSLAUF MANDRINI PORTAPUNTE INTEGRALI PER ROTAZIONE
 CONOS PORTABROCAS UNIVERSALES PARA ROTACION DESTRA E SINISTRA
 A IZQUIERDAS Y A DERECHAS MADRIN DE PERCAGE CNC POUR ROTATION GAUCHE-DROITE
 СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ С ВРАЩЕНИЕМ ПО- И ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ 左右旋转 NC 钻夹头

DIN 69871 ADB



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	H	D	CLAMPING CAPACITY	WRENCH
252-11301	TC40H90R1-13X	40	90	50	1-13	816-152001
252-11302	TC40H95R3-16X	40	95	57	3-16	816-152001
252-11303	TC50H90R1-13X	50	90	50	1-13	816-152001
252-11304	TC50H95R3-16X	50	95	57	3-16	816-152001

RUNOUT ACCURACY 0.05 MM T.I.R.

Suitable for right and left rotation up to 7000 rpm.

PRECISIONE DI ROTAZIONE 0.05 MM.

Adatti per rotazione sia destra che sinistra, con velocità max di 7000 g/min.

RUNDLAUFGENAUIGKEIT 0.05 MM

Sowohl für rechts- als auch links laufende Bearbeitungen geeignet, mit Höchstgeschwindigkeit von 7000 u/min.

PRECISION DE ROTACION 0.05 MM

Aptos tanto para rotación a izquierdas como para derechas, con velocidad máxima de 7000 rpm.

PRECISION DE ROTATION 0.05 MM

Utilisables pour rotation droite et gauche, avec maximale vélocité 7000 rpm.

БИЕНИЕ 0,05 MM

Можно вращать по- и против часовой стрелки со скоростью до 7000 об/мин.

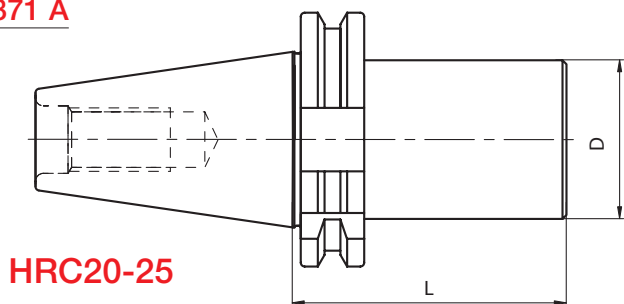
径向跳动精度 0.05 MM T.I.R.

适用于最高转速达 7000 转/分钟的左右旋转

BLANK TOOLHOLDER WITH SOFT SHANK

ROHLINGE MIT WEICHEM SCHAFT MANDRINI SEMILAVORATI A STELO TENERO
 CONOS SEMIACABADOS BARRES D'ALEPAGE SEMI-FINIES
 ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ОПРАВОК НЕЗАКАЛЕННЫЕ 带软柄的切断刀柄

DIN 69871 A



HRC20-25

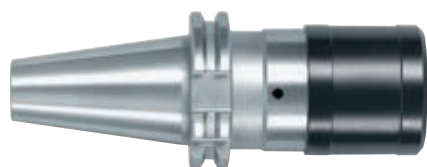
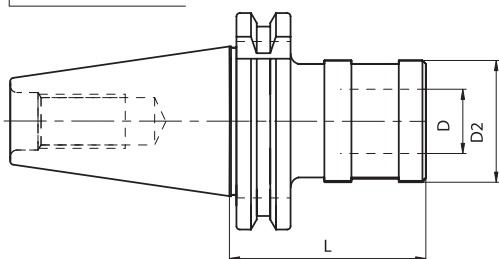


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	D	L
217-41204	TC40H160D40.5SM	40	40.5	160
217-41205	TC40H160D63.5SM	40	63.5	160
217-41206	TC40H250D63.5SM	40	63.5	250
217-41207	TC50H160D80SM	50	80	160
217-41208	TC50H200D80SM	50	80	200
217-41209	TC50H300D80SM	50	80	300

TENSION AND COMPRESSION TAPPING HEAD

GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER MIT LÄNGENAUSGLEICH MASCHIATORI A DOPPIA COMPENSAZIONE
 ROSCADORES DE DOBLE COMPENSACION MANDRINS DE TARAUDAGE A CHANGEMENT
 РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ С КОМПЕНСАЦИЕЙ RAPIDE A DOUBLE USAGE
 张力和压缩丝攻头

DIN 69871 A

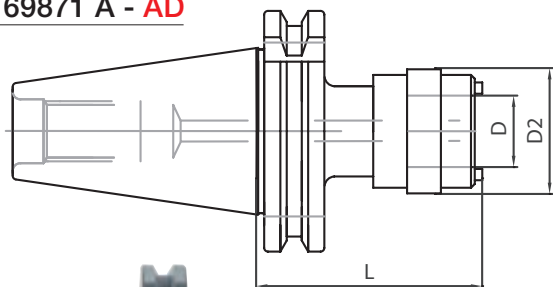


CODE N.	DESCRIPTION	ISO	SIZE	TOP RANGE	PRESS.	EXT.	D	D2	L
M3008	TC30H60GR1.DC	30	1	M3-M12	9	9	19	38	60
M3010	TC40H60GR1.DC	40	1	M3-M12	9	9	19	38	60
M3110	TC40H92GR2.DC	40	2	M6-M20	15	15	31	53	92
M3210	TC40H138GR3.DC	40	3	M14-M33	24	24	48	78	138
M3030	TC50H62GR1.DC	50	1	M3-M12	9	9	19	38	62
M3130	TC50H83GR2.DC	50	2	M6-M20	15	15	31	53	83
M3230	TC50H133GR3.DC	50	3	M14-M33	24	24	48	78	133

SOLID TAPPING HEAD

GEWINDESCHNEID-SCHNELLWECHSELFUTTER OHNE LÄNGENAUSGLEICH MASCHIATORI RIGIDI SENZA COMPENSAZIONE
 ROSCADORES RIGIDOS SIN COMPENSACION MANDRINS DE TARAUDAGE A CHANGEMENT
 РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ БЕЗ КОМПЕНСАЦИИ RAPIDE SANS COMPENSATION
 固定攻丝头

DIN 69871 A - AD



CODE N.	DESCRIPTION	ISO	SIZE	TOP RANGE	D	D2	L
M5020	TC40H59GR1.SC	40	1	M3-M12	19	33	59
M5040	TC40H82GR2.SC	40	2	M6-M20	31	50	82

Accessories
 Accessori
 Zubehör
 Accesorios
 Accessoires
 Принадлежности
 零件

