

Wiertła składane Top Cut 4 umożliwiają centrowanie oraz mają płytki wewnętrzne i zewnętrzne, co zapewnia wyjątkową elastyczność i wszechstronność podczas obróbki wielu materiałów.



CZTERY ŁAMACZE WIÓRA W CZTERECH GATUNKACH

-V34



P K

Pierwszy wybór do obróbki stali, żeliw i materiałów kruchych. Odpowiednie do skrawania w trudnych warunkach.

-V36



P M K N

Ta płytka jest odpowiednia do sytuacji o niskim zużyciu energii.

-V38



P M S

Pierwszy wybór do materiałów z długimi wiórami w tytanie i stali nierdzewnej.

-DU



P M K

Pierwszy wybór do zastosowań o niskiej mocy podczas obróbki skrawaniem stali, żeliwa i stali nierdzewnej.

ELASTYCZNOŚĆ I UNIWERSALNOŚĆ

PRODUKT

Top Cut 4™ to wydajne wiertło, które sprawdza się w przypadku materiałów PMKN z czterema krawędziami skrawającymi.

ZAKRES ŚREDNIC

12–68 mm

BRANŻA



MATERIAŁY



ZASTOSOWANIA



WIERCENIE



NACHYLENIE WEJŚCIA



NACHYLONE WYJŚCIE



OTWORY POPRZECZNE



NIEPRZELOTOWE



WIERCENIE PÓŁCYLINDRYCZNE



WIERCENIE NAROŻY 45°



PRZESUNIĘCIE X

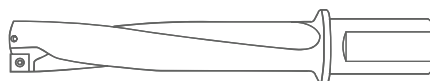
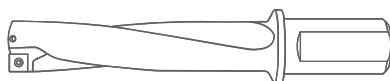


WYPUKŁOŚĆ



WIERCENIE CIĄGŁE

KORPUSY STALOWE

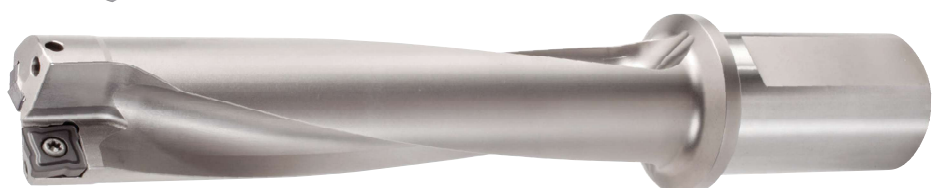


PŁYTKI

GATUNKI

WN10PH, WPK10CH,
WU25CH, WU20PH,
WU40PH

CHWYT KOŁNIERZOWY



Top Cut 4™ — system oznaczeń katalogowych

Poniższy opis zawiera przykład doboru korpusu narzędzia Top Cut 4 oraz odpowiednich płytek do stabilnego wiercenia w stali.

Korpus (metryczne)

TCF Grupa narzędzi Top Cut 4	250 Średnica metryczne = 3 cyfry (250 = 25mm) calowe = 4 cyfry (2500 = 2.5")	R Funkcja—cięcia prawostronnego	3 Stosunek długości do średnicy L/D = 3 x D	SL Rodzaj chwytu SL = adapter z bocznym mechanizmem blokującym	32 Rozmiar chwytu	M Metryczne	D Rozmiar płytki
--	--	---	---	--	-----------------------------	-----------------------	----------------------------

Płytki peryferyjne

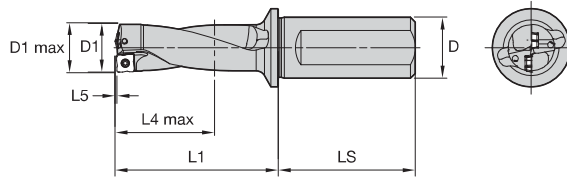
TCF Grupa narzędzi Top Cut 4	08 Rozmiar koła wewnętrznego D1	03 Grubość płytki	08 Promień naroża płytki	D Rozmiar płytki	P Umiejscowienie płytki C = centralna P = peryferyjna	V34 Geometria płytki	WU25CH Gatunek
--	---	-----------------------------	------------------------------------	----------------------------	---	--------------------------------	--------------------------

Geometria płytki — V34 dla stali i żeliwa, V36 dla stali nierdzewnej i stali dającej długie wióry.

Przegląd płytek dla poszczególnych gatunków

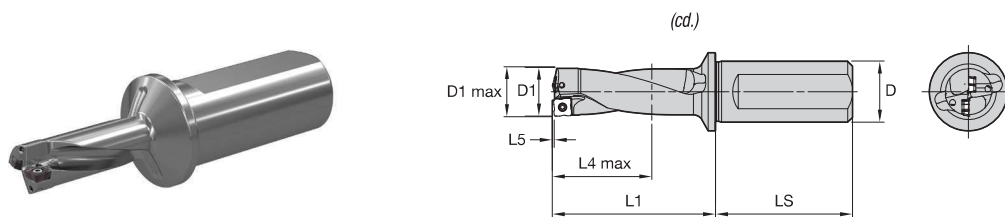
W	U	25	C	H
W	U	40	P	H
W	PK	10	C	H
WIDIA™	Zakres materiałów U = uniwersalne P = stal K = żeliwo	Zakres ciągliwości Należy dobrać wysokie wartości ciągliwości w celu uzyskania stabilnych warunków, a niskie wartości w celu uzyskania wysokiej odporności na zużycie przy skrawaniu ciągłym.	Powłoka P = PVD C = CVD	Zastosowanie H = obróbka otworów

Top Cut 4 • 2 x D • Chwyty SLR • Metryczne



numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D1 maks	D	L1	L4 maks	L5	LS	SSC	plytka peryferyjna	plytka centralna
5537778	TCF120R2SLR20MA	12,00	12,50	20	43,4	24,4	0,43	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537779	TCF125R2SLR20MA	12,50	13,00	20	44,5	25,5	0,45	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537860	TCF127R2SLR20MA	12,70	13,20	20	45,9	25,9	0,46	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537861	TCF130R2SLR20MA	13,00	13,50	20	46,5	26,5	0,47	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537862	TCF135R2SLR20MA	13,50	14,00	20	48,5	27,5	0,48	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5577828	TCF140R2SLR25MB	14,00	14,50	25	48,5	28,5	0,49	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577829	TCF145R2SLR25MB	14,50	15,00	25	49,5	29,5	0,52	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577920	TCF150R2SLR25MB	15,00	15,50	25	51,5	30,5	0,55	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577921	TCF155R2SLR25MB	15,50	16,00	25	53,6	31,6	0,56	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577922	TCF160R2SLR25MB	16,00	16,50	25	54,6	32,6	0,58	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577923	TCF165R2SLR25MB	16,50	17,00	25	56,6	33,6	0,60	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577924	TCF170R2SLR25MB	17,00	17,50	25	57,6	34,6	0,61	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577925	TCF175R2SLR25MB	17,50	18,00	25	59,6	35,6	0,63	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577926	TCF180R2SLR25MB	18,00	18,50	25	60,6	36,6	0,64	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577927	TCF185R2SLR25MB	18,50	19,00	25	62,7	37,7	0,65	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5578820	TCF190R2SLR25MC	19,00	19,50	25	63,7	38,7	0,68	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578821	TCF195R2SLR25MC	19,50	20,00	25	65,7	39,7	0,71	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578822	TCF200R2SLR25MC	20,00	20,50	25	66,7	40,7	0,72	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578823	TCF205R2SLR25MC	20,50	21,00	25	68,7	41,7	0,74	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578824	TCF210R2SLR25MC	21,00	21,50	25	70,8	42,8	0,75	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578825	TCF220R2SLR25MC	22,00	22,50	25	73,8	44,8	0,78	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578826	TCF225R2SLR25MC	22,50	23,00	25	74,8	45,8	0,79	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578827	TCF230R2SLR25MC	23,00	23,50	25	76,8	46,8	0,80	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5537167	TCF240R2SLR25MD	24,00	25,00	25	76,9	46,9	0,87	56,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537168	TCF250R2SLR32MD	25,00	26,00	32	80,9	50,9	0,91	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537169	TCF260R2SLR32MD	26,00	27,00	32	83,9	52,9	0,94	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537820	TCF265R2SLR32MD	26,50	27,50	32	86,0	54,0	0,95	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537821	TCF270R2SLR32MD	27,00	28,00	32	87,0	55,0	0,97	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537822	TCF280R2SLR32MD	28,00	29,00	32	90,0	57,0	0,99	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537823	TCF290R2SLR32MD	29,00	30,00	32	93,0	59,0	1,02	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537937	TCF300R2SLR32ME	30,00	31,00	32	93,1	61,1	1,09	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537938	TCF310R2SLR32ME	31,00	32,00	32	96,1	63,1	1,12	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537939	TCF320R2SLR32ME	32,00	33,00	32	99,2	65,2	1,15	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537940	TCF330R2SLR40ME	33,00	34,00	40	103,2	67,2	1,18	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537941	TCF340R2SLR40ME	34,00	35,00	40	106,2	69,2	1,21	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537942	TCF350R2SLR40ME	35,00	36,00	40	109,2	71,2	1,24	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537943	TCF360R2SLR40ME	36,00	37,00	40	112,3	73,3	1,27	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5578539	TCF370R2SLR40MF	37,00	38,00	40	115,3	75,3	1,35	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578600	TCF375R2SLR40MF	37,50	38,50	40	116,4	76,4	1,36	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578601	TCF380R2SLR40MF	38,00	39,00	40	118,4	77,4	1,38	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578602	TCF390R2SLR40MF	39,00	40,00	40	121,4	79,4	1,41	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578603	TCF400R2SLR40MF	40,00	41,00	40	123,4	81,4	1,45	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578604	TCF410R2SLR40MF	41,00	42,00	40	126,5	83,5	1,48	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578605	TCF420R2SLR40MF	42,00	43,00	40	129,5	85,5	1,51	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578606	TCF430R2SLR40MF	43,00	44,00	40	132,5	87,5	1,53	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578607	TCF440R2SLR40MF	44,00	45,00	40	135,6	89,6	1,56	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578608	TCF450R2SLR40MF	45,00	46,00	40	138,6	91,6	1,59	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578694	TCF460R2SLR40MG	46,00	47,00	40	136,7	93,7	1,67	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578695	TCF470R2SLR40MG	47,00	48,00	40	139,7	95,7	1,70	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578696	TCF480R2SLR40MG	48,00	49,00	40	142,7	97,7	1,73	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578697	TCF490R2SLR40MG	49,00	50,00	40	145,8	99,8	1,76	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578698	TCF500R2SLR40MG	50,00	51,00	40	147,8	101,8	1,79	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578699	TCF505R2SLR40MG	50,50	51,50	40	149,8	102,8	1,80	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578710	TCF510R2SLR40MG	51,00	52,00	40	150,8	103,8	1,81	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578711	TCF520R2SLR40MG	52,00	53,00	40	153,8	105,8	1,84	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578712	TCF530R2SLR40MG	53,00	54,00	40	156,9	107,9	1,87	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578713	TCF540R2SLR40MG	54,00	55,00	40	159,9	109,9	1,89	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578714	TCF550R2SLR40MG	55,00	56,00	40	161,9	111,9	1,92	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578715	TCF560R2SLR40MG	56,00	57,00	40	164,9	113,9	1,94	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5538613	TCF570R2SLR40MH	57,00	58,00	40	162,1	116,1	2,06	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538614	TCF580R2SLR40MH	58,00	59,00	40	165,1	118,1	2,09	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538615	TCF590R2SLR40MH	59,00	60,00	40	168,1	120,1	2,12	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538616	TCF600R2SLR40MH	60,00	61,00	40	170,1	122,1	2,15	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538617	TCF610R2SLR40MH	61,00	62,00	40	173,2	124,2	2,18	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

Top Cut 4 • 2 x D • Chwyty SLR • Metryczne



numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D1 maks	D	L1	L4 maks	L5	LS	SSC	plytka peryferyjna	plytka centralna
5538618	TCF620R2SLR40MH	62,00	63,00	40	176,2	126,2	2,20	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538619	TCF630R2SLR40MH	63,00	64,00	40	179,2	128,2	2,23	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538630	TCF640R2SLR40MH	64,00	65,00	40	181,3	130,3	2,26	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538631	TCF650R2SLR40MH	65,00	66,00	40	184,3	132,3	2,28	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538632	TCF660R2SLR40MH	66,00	67,00	40	187,3	134,3	2,31	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538633	TCF670R2SLR40MH	67,00	68,00	40	189,3	136,3	2,33	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538634	TCF680R2SLR40MH	68,00	69,00	40	192,4	138,4	2,36	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

D	LS
20,00	50
25,00	56
32,00	60
40,00	70

UWAGA: SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na płytce.

UWAGA: W przypadku niektórych zastosowań możliwe jest wiercenie w stosach płyt. Prosimy zasięgnąć pomocy technicznej.

Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.

Patrz strony C97–C104, aby uzyskać więcej informacji o płytkach.

SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni.

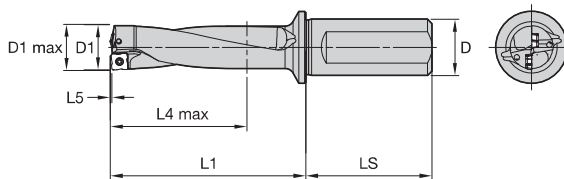
SLR = Boczny mechanizm blokujący.

D1 maks. to średnica, jaką można uzyskać za pomocą przesunięcia X.

OSTRZEŻENIE

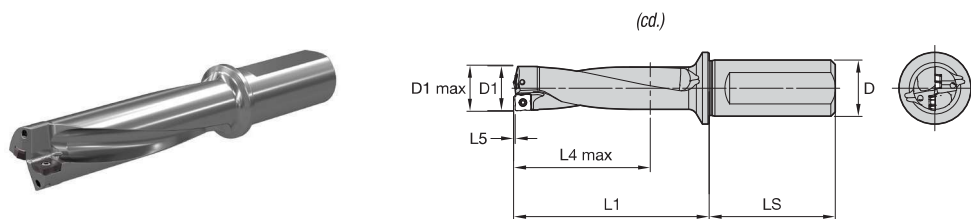
Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

Top Cut 4 • 3 x D • Chwyty SLR • Metryczne



numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D1 maks	D	L1	L4 maks	L5	LS	SSC	plytka peryferyjna	plytka centralna
5537863	TCF120R3SLR20MA	12,00	12,50	20	55,4	36,4	0,43	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537864	TCF125R3SLR20MA	12,50	13,00	20	57,0	38,0	0,45	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537866	TCF127R3SLR20MA	12,70	13,20	20	58,6	38,6	0,46	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537867	TCF130R3SLR20MA	13,00	13,50	20	59,5	39,5	0,47	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537868	TCF135R3SLR20MA	13,50	14,00	20	61,0	41,0	0,48	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5577928	TCF140R3SLR25MB	14,00	14,50	25	62,5	42,5	0,49	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577929	TCF145R3SLR25MB	14,50	15,00	25	64,0	44,0	0,52	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577930	TCF150R3SLR25MB	15,00	15,50	25	66,5	45,5	0,55	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577931	TCF155R3SLR25MB	15,50	16,00	25	69,1	47,1	0,56	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577932	TCF160R3SLR25MB	16,00	16,50	25	70,6	48,6	0,58	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577933	TCF165R3SLR25MB	16,50	17,00	25	73,1	50,1	0,60	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577934	TCF170R3SLR25MB	17,00	17,50	25	74,6	51,6	0,61	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577935	TCF175R3SLR25MB	17,50	18,00	25	77,1	53,1	0,63	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577936	TCF180R3SLR25MB	18,00	18,50	25	78,6	54,6	0,64	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577937	TCF185R3SLR25MB	18,50	19,00	25	81,2	56,2	0,65	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5578828	TCF190R3SLR25MC	19,00	19,50	25	82,7	57,7	0,68	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578829	TCF195R3SLR25MC	19,50	20,00	25	85,2	59,2	0,71	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578830	TCF200R3SLR25MC	20,00	20,50	25	86,7	60,7	0,72	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578831	TCF205R3SLR25MC	20,50	21,00	25	89,2	62,2	0,74	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578832	TCF210R3SLR25MC	21,00	21,50	25	91,8	63,8	0,75	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578833	TCF220R3SLR25MC	22,00	22,50	25	95,8	66,8	0,78	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578834	TCF225R3SLR25MC	22,50	23,00	25	97,3	68,3	0,79	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578835	TCF230R3SLR25MC	23,00	23,50	25	99,8	69,8	0,80	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5537824	TCF240R3SLR25MD	24,00	25,00	25	100,9	72,9	0,87	56,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537825	TCF250R3SLR32MD	25,00	26,00	32	105,9	75,9	0,91	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537826	TCF260R3SLR32MD	26,00	27,00	32	109,9	78,9	0,94	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537827	TCF265R3SLR32MD	26,50	27,50	32	112,5	80,5	0,95	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537828	TCF270R3SLR32MD	27,00	28,00	32	114,0	82,0	0,97	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537829	TCF280R3SLR32MD	28,00	29,00	32	118,0	85,0	0,99	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537830	TCF290R3SLR32MD	29,00	30,00	32	122,0	88,0	1,02	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537944	TCF300R3SLR32ME	30,00	31,00	32	123,1	91,1	1,09	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537945	TCF310R3SLR32ME	31,00	32,00	32	127,1	94,1	1,12	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537946	TCF320R3SLR32ME	32,00	33,00	32	131,2	97,2	1,15	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537947	TCF330R3SLR40ME	33,00	34,00	40	136,2	100,2	1,18	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537948	TCF340R3SLR40ME	34,00	35,00	40	140,2	103,2	1,21	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537949	TCF350R3SLR40ME	35,00	36,00	40	144,2	106,2	1,24	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537950	TCF360R3SLR40ME	36,00	37,00	40	148,3	109,3	1,27	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5578609	TCF370R3SLR40MF	37,00	38,00	40	152,3	112,3	1,35	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578610	TCF375R3SLR40MF	37,50	38,50	40	153,9	113,9	1,36	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578611	TCF380R3SLR40MF	38,00	39,00	40	156,4	115,4	1,38	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578612	TCF390R3SLR40MF	39,00	40,00	40	160,4	118,4	1,41	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578613	TCF400R3SLR40MF	40,00	41,00	40	163,4	121,4	1,45	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578614	TCF410R3SLR40MF	41,00	42,00	40	167,5	124,5	1,48	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578615	TCF420R3SLR40MF	42,00	43,00	40	171,5	127,5	1,51	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578616	TCF430R3SLR40MF	43,00	44,00	40	175,5	130,5	1,53	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578617	TCF440R3SLR40MF	44,00	45,00	40	179,6	133,6	1,56	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578618	TCF450R3SLR40MF	45,00	46,00	40	183,6	136,6	1,59	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578716	TCF460R3SLR40MG	46,00	47,00	40	182,7	139,7	1,67	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578717	TCF470R3SLR40MG	47,00	48,00	40	186,7	142,7	1,70	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578718	TCF480R3SLR40MG	48,00	49,00	40	190,7	145,7	1,73	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578719	TCF490R3SLR40MG	49,00	50,00	40	194,8	148,8	1,76	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578720	TCF500R3SLR40MG	50,00	51,00	40	197,8	151,8	1,79	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578721	TCF505R3SLR40MG	50,50	51,50	40	200,3	153,3	1,80	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578722	TCF510R3SLR40MG	51,00	52,00	40	201,8	154,8	1,81	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578723	TCF520R3SLR40MG	52,00	53,00	40	205,8	157,8	1,84	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578724	TCF530R3SLR40MG	53,00	54,00	40	209,9	160,9	1,87	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578726	TCF540R3SLR40MG	54,00	55,00	40	213,9	163,9	1,89	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578727	TCF550R3SLR40MG	55,00	56,00	40	216,9	166,9	1,92	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578728	TCF560R3SLR40MG	56,00	57,00	40	220,9	169,9	1,94	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5538635	TCF570R3SLR40MH	57,00	58,00	40	219,1	173,1	2,06	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538636	TCF580R3SLR40MH	58,00	59,00	40	223,1	176,1	2,09	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538637	TCF590R3SLR40MH	59,00	60,00	40	227,1	179,1	2,12	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538638	TCF600R3SLR40MH	60,00	61,00	40	230,1	182,1	2,15	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538639	TCF610R3SLR40MH	61,00	62,00	40	234,2	185,2	2,18	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

Top Cut 4 • 3 x D • Chwyty SLR • Metryczne



numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D1 maks	D	L1	L4 maks	L5	LS	SSC	plytka peryferyjna	plytka centralna
5538640	TCF620R3SLR40MH	62,00	63,00	40	238,2	188,2	2,20	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538641	TCF630R3SLR40MH	63,00	64,00	40	242,2	191,2	2,23	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538642	TCF640R3SLR40MH	64,00	65,00	40	245,3	194,3	2,26	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538643	TCF650R3SLR40MH	65,00	66,00	40	249,3	197,3	2,28	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538644	TCF660R3SLR40MH	66,00	67,00	40	253,3	200,3	2,31	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538645	TCF670R3SLR40MH	67,00	68,00	40	256,3	203,3	2,33	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538646	TCF680R3SLR40MH	68,00	69,00	40	260,4	206,4	2,36	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

D	LS
20,00	50
25,00	56
32,00	60
40,00	70

UWAGA: SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na płytce.

UWAGA: W przypadku niektórych zastosowań możliwe jest wiercenie w stosach płyt. Prosimy zasięgnąć pomocy technicznej.

Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.

Patrz strony C97–C104, aby uzyskać więcej informacji o płytkach.

SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni.

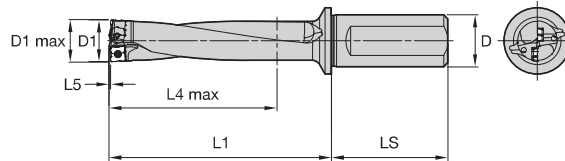
SLR = Boczny mechanizm blokujący.

D1 maks. to średnica, jaką można uzyskać za pomocą przesunięcia X.

OSTRZEŻENIE

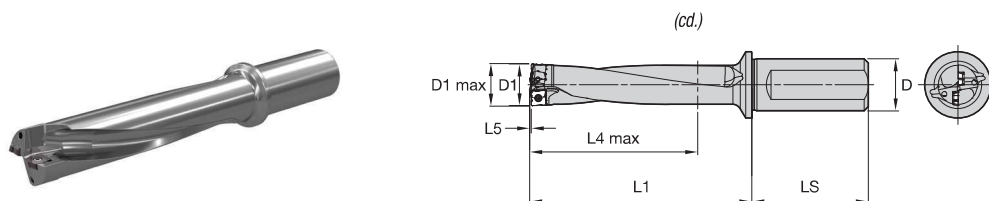
Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

Top Cut 4 • 4 x D • Chwyty SLR • Metryczne



numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D1 maks	D	L1	L4 maks	L5	LS	SSC	plytka peryferyjna	plytka centralna
5537869	TCF120R4SLR20MA	12,00	12,50	20	67,4	48,4	0,43	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537870	TCF125R4SLR20MA	12,50	13,00	20	69,5	50,5	0,45	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537871	TCF127R4SLR20MA	12,70	13,20	20	71,3	51,3	0,46	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537872	TCF130R4SLR20MA	13,00	13,50	20	72,5	52,5	0,47	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537873	TCF135R4SLR20MA	13,50	14,00	20	75,5	54,5	0,48	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5577938	TCF140R4SLR25MB	14,00	14,50	25	76,5	56,5	0,49	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577939	TCF145R4SLR25MB	14,50	15,00	25	78,5	58,5	0,52	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577940	TCF150R4SLR25MB	15,00	15,50	25	81,5	60,5	0,55	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577941	TCF155R4SLR25MB	15,50	16,00	25	84,6	62,6	0,56	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577942	TCF160R4SLR25MB	16,00	16,50	25	86,6	64,6	0,58	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577943	TCF165R4SLR25MB	16,50	17,00	25	89,6	66,6	0,60	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577944	TCF170R4SLR25MB	17,00	17,50	25	91,6	68,6	0,61	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577945	TCF175R4SLR25MB	17,50	18,00	25	94,6	70,6	0,63	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577946	TCF180R4SLR25MB	18,00	18,50	25	96,6	72,6	0,64	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577947	TCF185R4SLR25MB	18,50	19,00	25	99,7	74,7	0,65	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5578836	TCF190R4SLR25MC	19,00	19,50	25	101,7	76,7	0,68	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578837	TCF195R4SLR25MC	19,50	20,00	25	104,7	78,7	0,71	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578838	TCF200R4SLR25MC	20,00	20,50	25	106,7	80,7	0,72	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578839	TCF205R4SLR25MC	20,50	21,00	25	109,7	82,7	0,74	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578840	TCF210R4SLR25MC	21,00	21,50	25	112,8	84,8	0,75	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578841	TCF220R4SLR25MC	22,00	22,50	25	117,8	88,8	0,78	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578842	TCF225R4SLR25MC	22,50	23,00	25	119,8	90,8	0,79	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578843	TCF230R4SLR25MC	23,00	23,50	25	122,8	92,8	0,80	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5537831	TCF240R4SLR25MD	24,00	25,00	25	124,9	96,9	0,87	56,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537832	TCF250R4SLR32MD	25,00	26,00	32	130,9	100,9	0,91	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537833	TCF260R4SLR32MD	26,00	27,00	32	135,9	104,9	0,94	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537834	TCF265R4SLR32MD	26,50	27,50	32	139,0	107,0	0,95	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537835	TCF270R4SLR32MD	27,00	28,00	32	141,0	109,0	0,97	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537836	TCF280R4SLR32MD	28,00	29,00	32	146,0	113,0	0,99	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537837	TCF290R4SLR32MD	29,00	30,00	32	151,0	117,0	1,02	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537951	TCF300R4SLR32ME	30,00	31,00	32	153,1	121,1	1,09	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537952	TCF310R4SLR32ME	31,00	32,00	32	158,1	125,1	1,12	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537953	TCF320R4SLR32ME	32,00	33,00	32	163,2	129,2	1,15	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537954	TCF330R4SLR40ME	33,00	34,00	40	165,2	133,2	1,18	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537955	TCF340R4SLR40ME	34,00	35,00	40	174,2	137,2	1,21	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537956	TCF350R4SLR40ME	35,00	36,00	40	179,2	141,2	1,24	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537957	TCF360R4SLR40ME	36,00	37,00	40	184,3	145,3	1,27	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5578619	TCF370R4SLR40MF	37,00	38,00	40	189,3	149,3	1,35	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578620	TCF375R4SLR40MF	37,50	38,50	40	191,4	151,4	1,36	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578621	TCF380R4SLR40MF	38,00	39,00	40	194,4	153,4	1,38	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578622	TCF390R4SLR40MF	39,00	40,00	40	199,4	157,4	1,41	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578623	TCF400R4SLR40MF	40,00	41,00	40	203,4	161,4	1,45	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578624	TCF410R4SLR40MF	41,00	42,00	40	208,5	165,5	1,48	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578625	TCF420R4SLR40MF	42,00	43,00	40	213,5	169,5	1,51	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578626	TCF430R4SLR40MF	43,00	44,00	40	218,5	173,5	1,53	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578627	TCF440R4SLR40MF	44,00	45,00	40	223,6	177,6	1,56	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578628	TCF450R4SLR40MF	45,00	46,00	40	228,6	181,6	1,59	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578729	TCF460R4SLR40MG	46,00	47,00	40	228,7	185,7	1,67	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578730	TCF470R4SLR40MG	47,00	48,00	40	233,7	189,7	1,70	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578731	TCF480R4SLR40MG	48,00	49,00	40	238,7	193,7	1,73	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578732	TCF490R4SLR40MG	49,00	50,00	40	243,8	197,8	1,76	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578733	TCF500R4SLR40MG	50,00	51,00	40	247,8	201,8	1,79	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578734	TCF505R4SLR40MG	50,50	51,50	40	250,8	203,8	1,80	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578735	TCF510R4SLR40MG	51,00	52,00	40	252,8	205,8	1,81	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578736	TCF520R4SLR40MG	52,00	53,00	40	257,8	209,8	1,84	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578737	TCF530R4SLR40MG	53,00	54,00	40	262,9	213,9	1,87	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578738	TCF540R4SLR40MG	54,00	55,00	40	267,9	217,9	1,89	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578739	TCF550R4SLR40MG	55,00	56,00	40	271,9	221,9	1,92	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578750	TCF560R4SLR40MG	56,00	57,00	40	276,9	225,9	1,94	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5538647	TCF570R4SLR40MH	57,00	58,00	40	276,1	230,1	2,06	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538648	TCF580R4SLR40MH	58,00	59,00	40	281,1	234,1	2,09	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538649	TCF590R4SLR40MH	59,00	60,00	40	286,1	238,1	2,12	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538650	TCF600R4SLR40MH	60,00	61,00	40	290,1	242,1	2,15	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538651	TCF610R4SLR40MH	61,00	62,00	40	295,2	246,2	2,18	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

Top Cut 4 • 4 x D • Chwyty SLR • Metryczne



numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D1 maks	D	L1	L4 maks	L5	LS	SSC	plytka peryferyjna	plytka centralna
5538652	TCF620R4SLR40MH	62,00	63,00	40	300,2	250,2	2,20	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538653	TCF630R4SLR40MH	63,00	64,00	40	305,2	254,2	2,23	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538654	TCF640R4SLR40MH	64,00	65,00	40	309,3	258,3	2,26	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538655	TCF650R4SLR40MH	65,00	66,00	40	314,3	262,3	2,28	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538656	TCF660R4SLR40MH	66,00	67,00	40	319,3	266,3	2,31	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538657	TCF670R4SLR40MH	67,00	68,00	40	323,3	270,3	2,33	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538658	TCF680R4SLR40MH	68,00	69,00	40	328,4	274,4	2,36	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

D	LS
20,00	50
25,00	56
32,00	60
40,00	70

UWAGA: SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na płytce.

UWAGA: W przypadku niektórych zastosowań możliwe jest wiercenie w stosach płyt. Prosimy zasięgnąć pomocy technicznej.

Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.

Patrz strony C97–C104, aby uzyskać więcej informacji o płytkach.

SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni.

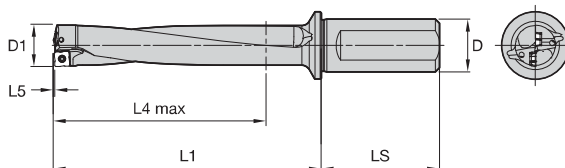
SLR = Boczny mechanizm blokujący.

D1 maks. to średnica, jaką można uzyskać za pomocą przesunięcia X.

OSTRZEŻENIE

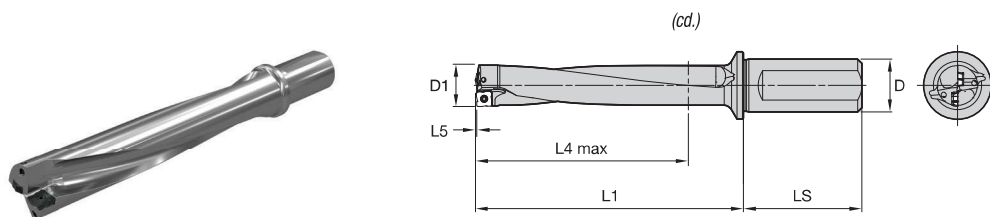
Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

Top Cut 4 • 5 x D • Chwyt SLR • Metryczne



numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	L1	L4 maks	L5	LS	SSC	plytka peryferyjna	plytka centralna
5537874	TCF120R5SLR20MA	12,00	20	79,4	60,4	0,43	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537875	TCF125R5SLR20MA	12,50	20	82,0	63,0	0,45	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537876	TCF127R5SLR20MA	12,70	20	84,0	64,0	0,46	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537877	TCF130R5SLR20MA	13,00	20	85,5	65,5	0,47	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5537878	TCF135R5SLR20MA	13,50	20	89,0	68,0	0,48	50,00	A	TCF040204AP	TCF040203AC
5577948	TCF140R5SLR25MB	14,00	25	90,5	70,5	0,49	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577949	TCF145R5SLR25MB	14,50	25	93,0	73,0	0,52	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577950	TCF150R5SLR25MB	15,00	25	96,5	75,5	0,55	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577951	TCF155R5SLR25MB	15,50	25	100,1	78,1	0,56	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577952	TCF160R5SLR25MB	16,00	25	102,6	80,6	0,58	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577953	TCF165R5SLR25MB	16,50	25	106,1	83,1	0,60	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577954	TCF170R5SLR25MB	17,00	25	108,6	85,6	0,61	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577955	TCF175R5SLR25MB	17,50	25	112,1	88,1	0,63	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577956	TCF180R5SLR25MB	18,00	25	114,6	90,6	0,64	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5577957	TCF185R5SLR25MB	18,50	25	118,2	93,2	0,65	56,00	B	TCF050204BP	TCF060203BC
5578844	TCF190R5SLR25MC	19,00	25	120,7	95,7	0,68	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578845	TCF195R5SLR25MC	19,50	25	124,2	98,2	0,71	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578846	TCF200R5SLR25MC	20,00	25	126,7	100,7	0,72	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578847	TCF205R5SLR25MC	20,50	25	130,2	103,2	0,74	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578848	TCF210R5SLR25MC	21,00	25	133,8	105,8	0,75	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578849	TCF220R5SLR25MC	22,00	25	139,8	110,8	0,78	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578850	TCF225R5SLR25MC	22,50	25	142,3	113,3	0,79	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578851	TCF230R5SLR25MC	23,00	25	145,8	115,8	0,80	56,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5537838	TCF240R5SLR25MD	24,00	25	148,9	120,9	0,87	56,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537839	TCF250R5SLR32MD	25,00	32	155,9	125,9	0,91	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537840	TCF260R5SLR32MD	26,00	32	161,9	130,9	0,94	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537841	TCF265R5SLR32MD	26,50	32	165,5	133,5	0,95	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537842	TCF270R5SLR32MD	27,00	32	168,0	136,0	0,97	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537843	TCF280R5SLR32MD	28,00	32	174,0	141,0	0,99	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537844	TCF290R5SLR32MD	29,00	32	180,0	146,0	1,02	60,00	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537958	TCF300R5SLR32ME	30,00	32	183,1	151,1	1,09	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537959	TCF310R5SLR32ME	31,00	32	189,1	156,1	1,12	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537960	TCF320R5SLR32ME	32,00	32	195,2	161,2	1,15	60,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537961	TCF330R5SLR40ME	33,00	40	202,2	166,2	1,18	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537962	TCF340R5SLR40ME	34,00	40	208,2	171,2	1,21	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537963	TCF350R5SLR40ME	35,00	40	214,2	176,2	1,24	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537964	TCF360R5SLR40ME	36,00	40	220,3	181,3	1,27	70,00	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5578629	TCF370R5SLR40MF	37,00	40	226,3	186,3	1,35	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578640	TCF375R5SLR40MF	37,50	40	228,9	188,9	1,36	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578641	TCF380R5SLR40MF	38,00	40	232,4	191,4	1,38	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578642	TCF390R5SLR40MF	39,00	40	238,4	196,4	1,41	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578643	TCF400R5SLR40MF	40,00	40	243,4	201,4	1,45	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578644	TCF410R5SLR40MF	41,00	40	249,5	206,5	1,48	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578645	TCF420R5SLR40MF	42,00	40	255,5	211,5	1,51	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578646	TCF430R5SLR40MF	43,00	40	261,5	216,5	1,53	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578647	TCF440R5SLR40MF	44,00	40	267,6	221,6	1,56	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578648	TCF450R5SLR40MF	45,00	40	273,6	226,6	1,59	70,00	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578751	TCF460R5SLR40MG	46,00	40	274,7	231,7	1,67	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578752	TCF470R5SLR40MG	47,00	40	280,7	236,7	1,70	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578753	TCF480R5SLR40MG	48,00	40	286,7	241,7	1,73	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578754	TCF490R5SLR40MG	49,00	40	292,8	246,8	1,76	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578755	TCF500R5SLR40MG	50,00	40	297,8	251,8	1,79	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578756	TCF505R5SLR40MG	50,50	40	301,3	254,3	1,80	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578757	TCF510R5SLR40MG	51,00	40	303,8	256,8	1,81	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578758	TCF520R5SLR40MG	52,00	40	309,8	261,8	1,84	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578759	TCF530R5SLR40MG	53,00	40	315,9	266,9	1,87	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578760	TCF540R5SLR40MG	54,00	40	321,9	271,9	1,89	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578761	TCF550R5SLR40MG	55,00	40	326,9	276,9	1,92	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578762	TCF560R5SLR40MG	56,00	40	332,9	281,9	1,94	70,00	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5538659	TCF570R5SLR40MH	57,00	40	333,1	287,1	2,06	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538680	TCF580R5SLR40MH	58,00	40	339,1	292,1	2,09	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538681	TCF590R5SLR40MH	59,00	40	345,1	297,1	2,12	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538682	TCF600R5SLR40MH	60,00	40	350,1	302,1	2,15	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538683	TCF610R5SLR40MH	61,00	40	356,2	307,2	2,18	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

Top Cut 4 • 5 x D • Chwył SLR • Metryczne



numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	L1	L4 maks	L5	LS	SSC	plytka peryferyjna	plytka centralna
5538684	TCF620R5SLR40MH	62,00	40	362,2	312,2	2,20	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538685	TCF630R5SLR40MH	63,00	40	368,2	317,2	2,23	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538686	TCF640R5SLR40MH	64,00	40	373,3	322,3	2,26	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538687	TCF650R5SLR40MH	65,00	40	379,3	327,3	2,28	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538688	TCF660R5SLR40MH	66,00	40	385,3	332,3	2,31	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538689	TCF670R5SLR40MH	67,00	40	390,3	337,3	2,33	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC
5538700	TCF680R5SLR40MH	68,00	40	396,4	342,4	2,36	70,00	H	TCF180614HP	TCF210608HC

D	LS
20,00	50
25,00	56
32,00	60
40,00	70

UWAGA: SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na płytce.

UWAGA: W przypadku niektórych zastosowań możliwe jest wiercenie w stosach płyt. Prosimy zasięgnąć pomocy technicznej.

Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.

Patrz strony C97–C104, aby uzyskać więcej informacji o płytkach.

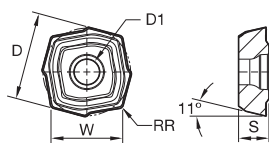
SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni.

SLR = Boczny mechanizm blokujący.

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

Top Cut 4 • Płytki centralne • Obróbka zgrubna V34



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	●	○
M	●	○
K	●	○
N	●	○
S	●	○
H	●	○

oznaczenie katalogowe	D	D1	W	S	RR	SSC	WIU25GH	WIU40PH
TCF040203ACV34	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A	5541817	5541818
TCF060203BCV34	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B	5542602	5542604
TCF070304CCV34	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C	5542642	5542643
TCF090305DCV34	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D	5538554	5538555
TCF120405ECV34	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E	5538603	5538604
TCF150406FCV34	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F	5542623	5542624
TCF180508GCV34	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G	5542475	5542476
TCF210608HCV34	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H	5542002	5542003

UWAGA: Przy wyborze płytek do specjalnych zastosowań należy kierować się parametrami skrawania na stronie C107. SSC = Numer referencyjny gniazda Kieszeni. Odpowiada SSC na uchwycie narzędziowym.

FREZOWANIE SKRĘTNE

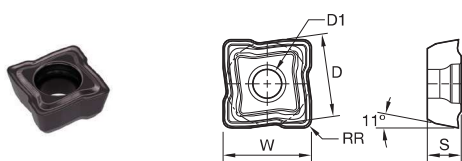
MONOLITYCZNE FREZY
TRZPIENIOWE

OBRÓBKA OTWORÓW

GWINTOWANIE

TOCZENIE

Top Cut 4 • Płytki peryferyjne • Obróbka zgrubna V34



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

oznaczenie katalogowe	D	D1	W	S	RR	SSC	WPK10CH	WU25GH	WU40PH
TCF040204APV34	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A	5541843	5541841	5541842
TCF050204BPV34	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B	5542620	5542608	5542609
TCF070306CPV34	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C	5542648	5542646	5542647
TCF080308DPV34	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D	5538600	5538558	5538559
TCF100408EPV34	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E	5538610	5538608	5538609
TCF120412FPV34	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F	5542629	5542627	5542628
TCF150512GPV34	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G	5542601	5542479	5542600
TCF180614HPV34	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H	5542008	5542006	5542007

UWAGA: Przy wyborze płytek do specjalnych zastosowań należy kierować się parametrami skrawania na stronie C107. SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na uchwycie narzędziowym.

FREZOWANIE SKRĘTNE

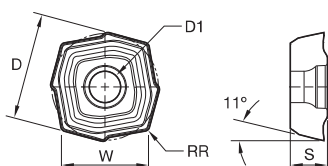
MONOLITYCZNE FREZY
TRZPIENIOWE

OBRÓBKA OTWORÓW

GWINTOWANIE

TOCZENIE

Top Cut 4 • Płytki centralne • Aluminium V36



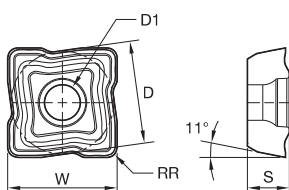
- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	■	■
M	■	■
K	■	■
N	■	●
S	■	■
H	■	■

oznaczenie katalogowe	D	D1	W	S	RR	SSC	WN10PH
TCF040203ACV36	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A	6407887
TCF060203BCV36	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B	6372041
TCF070304CCV36	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C	6372042
TCF090305DCV36	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D	6372045
TCF120405ECV36	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E	6372047
TCF150406FCV36	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F	6346757
TCF180508GCV36	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G	6407890
TCF210608HCV36	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H	6372049

UWAGA: SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na uchwycie narzędziowym.

Top Cut 4 • Płytki peryferyjne • Aluminium V36



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	■	■
M	■	■
K	■	■
N	■	●
S	■	■
H	■	■

oznaczenie katalogowe	D	D1	W	S	RR	SSC	WN10PH
TCF040204APV36	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A	6407888
TCF050204BPV36	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B	6371850
TCF070306CPV36	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C	6372043
TCF080308DPV36	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D	6372044
TCF100408EPV36	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E	6372046
TCF120412FPV36	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F	6348893
TCF150512GPV36	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G	6407889
TCF180614HPV36	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H	6372048

UWAGA: SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na uchwycie narzędziowym.

FRZOWANIE SKRĘTNE

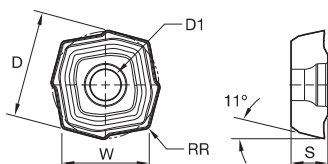
MONOLITYCZNE FREZY TRZPIENIOWE

OBROBKA OTWORÓW

GWINTOWANIE

TOCZENIE

Top Cut 4 • Płytki centralne • Obróbka zgrubna V36



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	■	○	●
M	■	○	●
K	■	○	●
N	■	○	●
S	■	○	●
H	■	○	●

oznaczenie katalogowe	D	D1	W	S	RR	SSC	WU25CH	WU40PH
TCF040203ACV36	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A	5541819	5541840
TCF060203BCV36	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B	5542606	5542607
TCF070304CCV36	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C	5542644	5542645
TCF090305DCV36	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D	5538556	5538557
TCF120405ECV36	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E	5538606	5538607
TCF150406FCV36	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F	5542625	5542626
TCF180508GCV36	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G	5542477	5542478
TCF210608HCV36	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H	5542004	5542005

UWAGA: Przy wyborze płytek do specjalnych zastosowań należy kierować się parametrami skrawania na stronie C107. SSC = Numer referencyjny gniazda Kieszeni. Odpowiada SSC na uchwycie narzędziowym.

FREZOWANIE SKRĘTNE

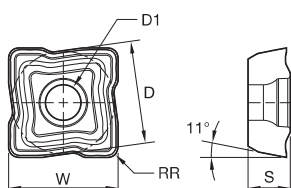
MONOLITYCZNE FREZY
TRZPIENIOWE

OBRÓBKA OTWORÓW

GWINTOWANIE

TOCZENIE

Top Cut 4 • Płytki peryferyjne • Obróbka zgrubna V36



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

oznaczenie katalogowe	D	D1	W	S	RR	SSC	WU25CH	WU40PH
TCF040204APV36	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A	5541844	5541845
TCF050204BPV36	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B	5542821	5542822
TCF070306CPV36	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C	5542649	5542650
TCF080308DPV36	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D	5538601	5538602
TCF100408EPV36	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E	5538611	5538612
TCF120412FPV36	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F	5542640	5542641
TCF150512GPV36	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G	5542603	5542605
TCF180614HPV36	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H	5542009	5542020

UWAGA: Przy wyborze płytek do specjalnych zastosowań należy kierować się parametrami skrawania na stronie C107. SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na uchwycie narzędziowym.

FREZOWANIE SKRĘTNE

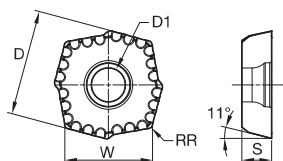
MONOLITYCZNE FREZY TRZPIENIOWE

OBRÓBKA OTWORÓW

GWINTOWANIE

TOCZENIE

Top Cut 4 • Płytki centralne • Materiały dające długi wiór V38



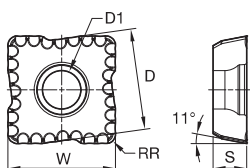
- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	●
M	○
K	○
N	○
S	○
H	○

oznaczenie katalogowe	D	D1	W	S	RR	SSC	WU40PH
TCF040203ACV38	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A	6429458
TCF060203BCV38	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B	6429459
TCF070304CCV38	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C	6429460
TCF090305DCV38	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D	6429461
TCF120405ECV38	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E	6429462
TCF150406FCV38	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F	6429463
TCF180508GCV38	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G	6324383
TCF210608HCV38	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H	6429464

UWAGA: SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na uchwycie narzędziowym.

Top Cut 4 • Płytki peryferyjne • Materiały dające długi wiór V38



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	○	○
S	○	○
H	○	○

oznaczenie katalogowe	D	D1	W	S	RR	SSC	WU25CH	WU40PH
TCF040204APV38	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A	6429424	6429425
TCF050204BPV38	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B	6429426	6429427
TCF070306CPV38	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C	6429466	6429428
TCF080308DPV38	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D	6429429	6429430
TCF100408EPV38	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E	6429451	6429452
TCF120412FPV38	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F	6429453	6429454
TCF150512GPV38	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G	6429455	6324381
TCF180614HPV38	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H	6429456	6429457

UWAGA: SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na uchwycie narzędziowym.

FREZOWANIE SKRĘTNE

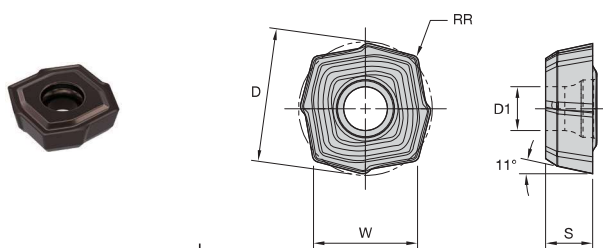
MONOLITYCZNE FREZY
TRZPIENIOWE

OBRÓBKA OTWORÓW

GWINTOWANIE

TOCZENIE

Top Cut 4 • Płytki centralne • Uniwersalne DU



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○

oznaczenie katalogowe	D	D1	W	S	RR	SSC	WU20PH
TCF070304CCDU	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C	6858590
TCF090305DCDU	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D	6858611
TCF120405ECDU	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E	6858612
TCF150406FCDU	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F	6858613

UWAGA: Przy wyborze płytek do specjalnych zastosowań należy kierować się parametrami skrawania na stronie C107. SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na uchwycie narzędziowym.

FREZOWANIE SKRĘTNE

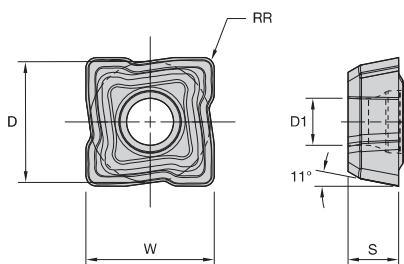
MONOLITYCZNE FREZY
TRZPIENIOWE

OBROBKA OTWORÓW

GWINTOWANIE

TOCZENIE

Top Cut 4 • Płytki peryferyjne • Universal DU



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●

oznaczenie katalogowe	D	D1	W	S	RR	SSC	WU20PH
TCF070306CPDU	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C	6856586
TCF080308DPDU	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D	6856587
TCF100408EPDU	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E	6856588
TCF120412FPDU	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F	6856589

UWAGA: Przy wyborze płytek do specjalnych zastosowań należy kierować się parametrami skrawania na stronie C107, SSC = Numer referencyjny gniazda kieszeni. Odpowiada SSC na uchwycie narzędziowym.

Top Cut 4 • Poradnik doboru płytek

Grupa materiałowa	Geometria	Obróbka lekka		Obróbka średnia		Obróbka ciężka	
		plytka peryferyjna	plytka centralna	plytka peryferyjna	plytka centralna	plytka peryferyjna	plytka centralna
P1	V38/DU	WU25CH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH
P2-P4	V34/DU	WPK10CH	WU40PH/WU20PH	WU25CH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH
P5-P6	V36/DU	WU25CH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH
M1-M3	V36/DU	WU25CH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH
K1-K3	V34/DU	WPK10CH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH
N1-N4	V36	WN10PH	WN10PH	WN10PH	WN10PH	WN10PH	WN10PH
S1-S4	V38/DU	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH	WU40PH/WU20PH

UWAGA: Wszystkie prędkości odpowiadają stabilnym warunkom. W przypadku warunków niestabilnych zaleca się zmniejszenie prędkości początkowych o 10%. W przypadku obróbki przerywanej zmniejszyć prędkość o 20%.

W przypadku 4 x D zaleca się, aby rozpocząć od wartości posuwu i prędkości mniejszych o 10% niż powyższe dane.

Dla 5 x D i zakresu średnic 12–23,99mm (rozmiary płytki A do C) zaleca się, aby rozpocząć od wartości posuwu i prędkości mniejszych o 20% niż powyższe dane.

Dla 5 x D i zakresu średnic 25–68mm (rozmiary płytki D do H) zaleca się, aby rozpocząć od wartości posuwu i prędkości mniejszych o 15% niż powyższe dane.

Dla 4 x D i 5 x D zaleca się zmniejszenie prędkości posuwu przy każdym wejściu i wyjściu o 30–50%.

PREZOWANIE SKRĘTNE

MONOLITYCZNE FREZY
TRZPIENIOWE

OBROBKA OTWORÓW

GWINTOWANIE

TOCZENIE

Top Cut 4 • Dane skrawania • Metryczne

Grupa materiałowa	Geometria	Gatunek		Prędkość skrawania — vc			Zalecana wartość prędkości posuwu w zależności od średnicy				
				m/min			Średnica narzędzia	12,00–13,99 Wielkość płytki A	14,00–18,99 Wielkość płytki B	19,00–23,99 Wielkość płytki C	24,00–29,99 Wielkość płytki D
				min.	Początek	maks.					
P0	-V38	WU40PH	WU25CH	120	180	260	mm/obr.	0,06–0,08	0,08–0,11	0,10–0,13	0,11–0,14
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	150	200	mm/obr.	–	–	0,07–0,10	0,08–0,10
P1	-V38	WU40PH	WU25CH	120	180	260	mm/obr.	0,06–0,10	0,08–0,13	0,10–0,15	0,11–0,16
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	150	200	mm/obr.	–	–	0,07–0,11	0,08–0,11
P2	-V34	WU40PH	WU25CH	120	190	280	mm/obr.	0,06–0,10	0,08–0,15	0,10–0,16	0,11–0,17
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	150	220	mm/obr.	–	–	0,07–0,12	0,08–0,13
P3	-V34	WU40PH	WPK10CH	120	200	310	mm/obr.	0,08–0,15	0,10–0,16	0,11–0,18	0,12–0,20
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	160	220	mm/obr.	–	–	0,08–0,13	0,09–0,15
P4	-V34	WU40PH	WPK10CH	120	190	310	mm/obr.	0,08–0,15	0,10–0,16	0,11–0,18	0,12–0,20
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	150	220	mm/obr.	–	–	0,08–0,13	0,09–0,15
P5	-V36	WU40PH	WU25CH	120	180	250	mm/obr.	0,06–0,10	0,08–0,14	0,10–0,15	0,11–0,16
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	150	220	mm/obr.	–	–	0,07–0,11	0,08–0,12
P6	-V36	WU40PH	WU25CH	120	160	210	mm/obr.	0,06–0,10	0,08–0,14	0,10–0,15	0,11–0,16
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	130	165	mm/obr.	–	–	0,07–0,11	0,08–0,12
M1	-V38	WU40PH	WU40PH	120	160	240	mm/obr.	0,06–0,11	0,07–0,11	0,08–0,12	0,10–0,14
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	130	190	mm/obr.	–	–	0,06–0,09	0,07–0,10
M2	-V38	WU40PH	WU40PH	110	140	210	mm/obr.	0,06–0,10	0,07–0,11	0,08–0,12	0,10–0,14
	-DU	WU20PH	WU20PH	110	140	190	mm/obr.	–	–	0,06–0,09	0,07–0,10
M3	-V36	WU40PH	WU40PH	100	120	200	mm/obr.	0,06–0,10	0,07–0,11	0,08–0,12	0,10–0,14
	-DU	WU20PH	WU20PH	80	100	160	mm/obr.	–	–	0,06–0,09	0,07–0,10
K1	-V34	WU25CH	WPK10CH	120	200	280	mm/obr.	0,08–0,14	0,08–0,16	0,10–0,18	0,12–0,24
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	160	220	mm/obr.	–	–	0,07–0,13	0,09–0,18
K2	-V34	WU40PH	WPK10CH	100	180	260	mm/obr.	0,08–0,14	0,08–0,16	0,10–0,18	0,12–0,24
	-DU	WU20PH	WU20PH	80	140	200	mm/obr.	–	–	0,07–0,13	0,09–0,18
K3	-V34	WU40PH	WPK10CH	100	170	240	mm/obr.	0,08–0,14	0,08–0,16	0,10–0,18	0,12–0,24
	-DU	WU20PH	WU20PH	80	140	190	mm/obr.	–	–	0,07–0,13	0,09–0,18
N1	-V36	WN10PH	WN10PH	250	350	500	mm/obr.	0,06–0,10	0,08–0,14	0,10–0,15	0,11–0,16
	-V36	WN10PH	WN10PH	150	300	450	mm/obr.	0,06–0,10	0,08–0,14	0,10–0,15	0,11–0,16
N3	-V36	WN10PH	WN10PH	80	120	150	mm/obr.	0,06–0,10	0,07–0,11	0,08–0,12	0,10–0,14
	-V38	WU40PH	WU40PH	20	30	45	mm/obr.	0,08–0,12	0,08–0,13	0,10–0,15	0,12–0,19
S3	-DU	WU20PH	WU20PH	20	30	40	mm/obr.	–	–	0,07–0,11	0,09–0,14
	-V38	WU40PH	WU40PH	35	40	65	mm/obr.	0,08–0,12	0,08–0,13	0,10–0,15	0,12–0,19
S4	-DU	WU20PH	WU20PH	30	40	60	mm/obr.	–	–	0,07–0,11	0,09–0,14

Grupa materiałowa	Geometria	Gatunek		Prędkość skrawania — vc			Średnica narzędzia	Zalecana wartość prędkości posuwu w zależności od średnicy			
				m/min				30,00–36,99 Wielkość płytki E	37,00–45,99 Wielkość płytki F	46,00–56,99 Wielkość płytki G	57,00–68,00 Wielkość płytki H
				min.	Początek	maks.					
P0	-V38	WU40PH	WU25CH	120	180	260	mm/obr.	0,13–0,16	0,15–0,18	0,16–0,23	0,17–0,24
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	140	200	mm/obr.	0,09–0,12	0,11–0,13	–	–
P1	-V38	WU40PH	WU25CH	120	180	260	mm/obr.	0,13–0,17	0,15–0,19	0,16–0,24	0,17–0,25
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	140	200	mm/obr.	0,09–0,13	0,11–0,14	–	–
P2	-V34	WU40PH	WU25CH	120	190	280	mm/obr.	0,13–0,20	0,15–0,21	0,16–0,28	0,17–0,30
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	150	220	mm/obr.	0,09–0,15	0,11–0,15	–	–
P3	-V34	WU40PH	WPK10CH	120	200	310	mm/obr.	0,16–0,24	0,16–0,24	0,18–0,30	0,19–0,32
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	160	250	mm/obr.	0,12–0,16	0,12–0,18	–	–
P4	-V34	WU40PH	WPK10CH	120	190	310	mm/obr.	0,14–0,22	0,16–0,24	0,18–0,30	0,19–0,32
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	150	250	mm/obr.	0,12–0,16	0,12–0,18	–	–
P5	-V36	WU40PH	WU25CH	120	180	250	mm/obr.	0,13–0,18	0,15–0,20	0,16–0,28	0,17–0,30
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	140	200	mm/obr.	0,09–0,13	0,11–0,15	–	–
P6	-V36	WU40PH	WU25CH	120	160	210	mm/obr.	0,13–0,18	0,15–0,20	0,16–0,28	0,17–0,29
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	120	160	mm/obr.	0,09–0,13	0,11–0,15	–	–
M1	-V38	WU40PH	WU40PH	120	160	240	mm/obr.	0,12–0,17	0,14–0,21	0,16–0,23	0,16–0,24
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	120	190	mm/obr.	0,09–0,13	0,10–0,15	–	–
M2	-V38	WU40PH	WU40PH	110	140	210	mm/obr.	0,12–0,17	0,14–0,21	0,16–0,23	0,16–0,24
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	110	160	mm/obr.	0,09–0,13	0,10–0,15	–	–
M3	-V36	WU40PH	WU40PH	100	120	200	mm/obr.	0,12–0,17	0,14–0,21	0,16–0,23	0,16–0,24
	-DU	WU20PH	WU20PH	80	90	160	mm/obr.	0,09–0,13	0,10–0,15	–	–
K1	-V34	WU25CH	WPK10CH	120	200	280	mm/obr.	0,14–0,26	0,16–0,30	0,18–0,32	0,20–0,36
	-DU	WU20PH	WU20PH	90	160	220	mm/obr.	0,10–0,19	0,12–0,22	–	–
K2	-V34	WU40PH	WPK10CH	100	180	260	mm/obr.	0,14–0,26	0,16–0,30	0,18–0,32	0,20–0,36
	-DU	WU20PH	WU20PH	80	140	200	mm/obr.	0,10–0,19	0,12–0,22	–	–
K3	-V34	WU40PH	WPK10CH	100	170	240	mm/obr.	0,14–0,26	0,16–0,30	0,18–0,32	0,20–0,36
	-DU	WU20PH	WU20PH	80	130	190	mm/obr.	0,10–0,19	0,12–0,22	–	–
N1	-V36	WN10PH	WN10PH	250	350	500	mm/obr.	0,13–0,18	0,15–0,20	0,16–0,28	0,17–0,30
	-V36	WN10PH	WN10PH	150	300	450	mm/obr.	0,13–0,18	0,15–0,20	0,16–0,28	0,17–0,30
N3	-V36	WN10PH	WN10PH	80	120	150	mm/obr.	0,12–0,17	0,14–0,21	0,16–0,23	0,16–0,24
	-V38	WU40PH	WU40PH	20	30	45	mm/obr.	0,14–0,21	0,16–0,24	0,18–0,26	0,20–0,30
S3	-DU	WU20PH	WU20PH	20	25	40	mm/obr.	0,10–0,15	0,12–0,18	–	–
	-V38	WU40PH	WU40PH	35	40	65	mm/obr.	0,14–0,21	0,16–0,24	0,18–0,26	0,20–0,30
S4	-DU	WU20PH	WU20PH	30	35	50	mm/obr.	0,10–0,15	0,12–0,18	–	–

UWAGA: Wszystkie prędkości odpowiadają stabilnym warunkom. W przypadku warunków niestabilnych zaleca się zmniejszenie prędkości początkowych o 10%. W przypadku obróbki przerywanej zmniejszyć prędkość o 20%.
 W przypadku 4 x D zaleca się, aby rozpocząć od wartości posuwu i prędkości mniejszych o 10% niż powyższe dane.
 Dla 5 x D i zakresu średnic 12–23,99mm (rozmiary płytki A do C) zaleca się, aby rozpocząć od wartości posuwu i prędkości mniejszych o 20% niż powyższe dane.
 Dla 5 x D i zakresu średnic 25–68mm (rozmiary płytki D do H) zaleca się, aby rozpocząć od wartości posuwu i prędkości mniejszych o 15% niż powyższe dane.
 Dla 4 x D i 5 x D zaleca się zmniejszenie prędkości posuwu przy każdym wejściu i wyjściu o 30–50%.

Top Cut 4 • Głębokość wiercenia • Wartość przesunięcia X • Tolerancja otworu

rozmiar płytki	Zakres średnic (mm)	2 x D i 3 x D		4 x D		5 x D	
		Wartość przesunięcia X: maks. w mm	D1 maks. wartość	Wartość przesunięcia X: maks. w mm	D1 maks. wartość	Przesunięcie x maks.	D1 maks. wartość
A	12,00–13,99	0,5	D1 + 1mm	0,5	D1 + 1mm	—	—
B	14,00–18,99	0,5	D1 + 1mm	0,5	D1 + 1mm	—	—
C	19,00–23,99	0,5	D1 + 1mm	0,5	D1 + 1mm	—	—
D	24,00–29,99	0,8	D1 + 1,6mm	0,8	D1 + 1mm	—	—
E	30,00–36,99	0,8	D1 + 1,6mm	0,8	D1 + 1mm	—	—
F	37,00–45,99	0,8	D1 + 1,6mm	0,8	D1 + 1mm	—	—
G	46,00–56,99	1	D1 + 2mm	0,8	D1 + 1mm	—	—
H	57,00–68,00	1	D1 + 2mm	0,8	D1 + 1mm	—	—

UWAGA: Wszystkie prędkości odpowiadają stabilnym warunkom. W przypadku warunków niestabilnych zaleca się zmniejszenie prędkości początkowych o 10%. W przypadku obróbki przerywanej zmniejszyć prędkość o 20%.

W przypadku 4 x D zaleca się, aby rozpocząć od wartości posuwu i prędkości mniejszych o 10% niż powyższe dane.

Dla 5 x D i zakresu średnic 0,473–0,938" (rozmiary płytki A do C) zaleca się, aby rozpocząć od wartości posuwu i prędkości mniejszych o 20% niż powyższe dane.

Dla 5 x D i zakresu średnic 0,969–2,5" (rozmiary płytki D do H) zaleca się, aby rozpocząć od wartości posuwu i prędkości mniejszych o 15% niż powyższe dane.

Dla 4 x D i 5 x D zaleca się zmniejszenie prędkości posuwu przy każdym wejściu i wyjściu o 30–50%.

Top Cut 4 • Moment dokręcania śrub

Rozmiar płytki	peryferyjne płytki	element płytki	Torx rozmiar	Moment dokręcania (Nm)
A	TCF040204AP	TCF040203AC	T5	0,40
B	TCF050204BP	TCF060203BC	T6	0,53
C	TCF070306CP	TCF070304CC	T7	0,90
D	TCF080308DP	TCF090305DC	T8	1,10
E	TCF100408EP	TCF120405EC	T9	2,00
F	TCF120412FP	TCF150406FC	T15	4,00
G	TCF150512GP	TCF180508GC	T20	6,30
H	TCF180614HP	TCF210608HC	T25	8,80

Parametry skrawania • Top Cut 4

Top Cut 4 • Głębokość wiercenia • 2 x D/3 x D • Tabela klas dokładności

rozmiar płytki	Zakres średnic (mm)	Tolerancja otworów (mm)
A	12,00–13,99	+/- 0,20
B	14,00–18,99	+/- 0,20
C	19,00–23,99	+/- 0,20
D	24,00–29,99	+/- 0,20
E	30,00–36,99	+/- 0,20
F	37,00–45,99	+/- 0,25
G	46,00–56,99	+/- 0,25
H	57,00–68,00	+/- 0,28

Top Cut 4 • Głębokość wiercenia • 4 x D/5 x D • Tabela klas dokładności

rozmiar płytki	Zakres średnic (mm)	Tolerancja otworów (mm)
A	12,00–13,99	+/- 0,35
B	14,00–18,99	+/- 0,35
C	19,00–23,99	+/- 0,35
D	24,00–29,99	+/- 0,35
E	30,00–36,99	+/- 0,35
F	37,00–45,99	+/- 0,38
G	46,00–56,99	+/- 0,38
H	57,00–68,00	+/- 0,42

Wymagania/zalecenia dotyczące chłodziwa

