

NOWOŚĆ!

Uniwersalne gwintowniki ze stali proszkowej do wielu zastosowań z wielowarstwową powłoką TIALN-GLT. Zastosowanie do stali o wytrzymałości do 1200 N/mm², stali nierdzewnych, żeliwa sferoidalnego oraz szarego, aluminium i stopów aluminium.

UNIWERSALNY GWINTOWNIK GREENRING UNI Plus Grulo

Grulo UNI Plus to udoskonalona wersja naszego sprawdzonego uniwersalnego gwintownika Grulo UNI (Greenring). Dzięki modyfikacji geometrii, specjalnej konstrukcji rowków oraz spiralnemu skokowi 50°, udało nam się zoptymalizować odprowadzanie wiórów, a tym samym zwiększyć bezpieczeństwo procesu i trwałość narzędzia. Problemy z wiórami spowodowane głębokością gwintu (3xD) oraz długowiórowymi materiałami (np. 1.0116 lub 1.0570) należą już do przeszłości.

Wysokiej jakości stal proszkowa PM, zastosowana jako materiał rdzeniowy w celu optymalnego pokrycia szerokiego zakresu materiałów, oraz wielowarstwową powłoką o niskim współczynniku tarcia (TIALN-GLT), czynią z UNI Plus narzędzie klasy premium, zapewniające wyraźne wydłużenie trwałości oraz umożliwiające zastosowanie w obróbce na sucho i przy minimalnym smarowaniu.

UNIWERSALNY GWINTOWNIK GREENRING UNI Plus Rapid

Nowy gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi to idealne uzupełnienie ofert NEOBOSS, spójne konstrukcyjnie (materiał i powłoka): stal PM oraz powłoka wielowarstwową TIALN-GLT, doskonale nadaje się do gwintów wewnętrznych w otworach przelotowych.

GRULO UNI-Plus

DIN 371 item no. 4343/69

DIN 376 item no. 6343/69



5169077	Uni-Plus DIN-371-C R50 4343/69 M3x0.50 6HX TIALN-GLT	13,39 €
5169076	Uni-Plus DIN-371-C R50 4343/69 M4x0.70 6HX TIALN-GLT	14,47 €
5169082	Uni-Plus DIN-371-C R50 4343/69 M5x0.80 6HX TIALN-GLT	16,42 €
5169956	Uni-Plus DIN-371-C R50 4343/69 M6x1.00 6HX TIALN-GLT	17,41 €
5170307	Uni-Plus DIN-371-C R50 4343/69 M8x1.25 6HX TIALN-GLT	17,79 €
5170308	Uni-Plus DIN-371-C R50 4343/69 M10x1.50 6HX TIALN-GLT	21,70 €
5170309	Uni-Plus DIN-376-C R50 6343/69 M12x1.75 6HX TIALN-GLT	23,95 €

RAPID UNI-Plus

DIN 371 item no. 7263/69

DIN 376 item no. 7273/69



5169780	Uni-Plus DIN-371-B 7263/69 M3x0.50 6HX TIALN-GLT	14,59 €
5169770	Uni-Plus DIN-371-B 7263/69 M4x0.70 6HX TIALN-GLT	14,42 €
5169771	Uni-Plus DIN-371-B 7263/69 M5x0.80 6HX TIALN-GLT	15,50 €
5169772	Uni-Plus DIN-371-B 7263/69 M6x1.00 6HX TIALN-GLT	17,62 €
5169779	Uni-Plus DIN-371-B 7263/69 M8x1.25 6HX TIALN-GLT	18,35 €
5170310	Uni-Plus DIN-371-B 7263/69 M10x1.50 6HX TIALN-GLT	19,15 €
5170311	Uni-Plus DIN-376-B 7273/69 M12x1.75 6HX TIALN-GLT	25,93 €



PRZEGLĄD NAJWAŻNIEJSZYCH MATERIAŁÓW OBRABIANYCH

UNI PLUS to uniwersalny gwintownik do stali o wytrzymałości na rozciąganie do 1200 N/mm², żeliwa sferoidalnego, żeliwa szarego, stali nierdzewnych oraz aluminium i stopów aluminium.

	Oznaczenie standardowe	Nr DIN	Wytrzymałość w N/mm ²	Twardość HB	AISI/SAE/ASTM
Stal konstrukcyjna	St37-3	1.0116	370-450	110-130	A262
Stal konstrukcyjna	St52-3	1.0570	450-680	140-210	
Stal do ulepszania cieplnego	C45	1.0503	650-850	190-250	1045
Stal do ulepszania cieplnego	42CrMo4	1.7225	800-1.000	240-300	4140
Stal do nawęglania	16MnCr5	1.7131	500-700	160-210	5115
Stal automatowa	95Mn28	1.0715	390-580	110-170	1213
Stal drobnoziarnista	StE500	1.8907	560-800	166-238	
Stal nierdzewna	X12CrS13	1.4005			416
Stal nierdzewna	X5CrNi189	1.4301	500-700	160-210	304
Żeliwo sferoidalne	GGG50	0.7050	500	160	EN-GJS-500-7
Stopy aluminium	G-AlSi6Cu	3.2151	160-200	50-60	

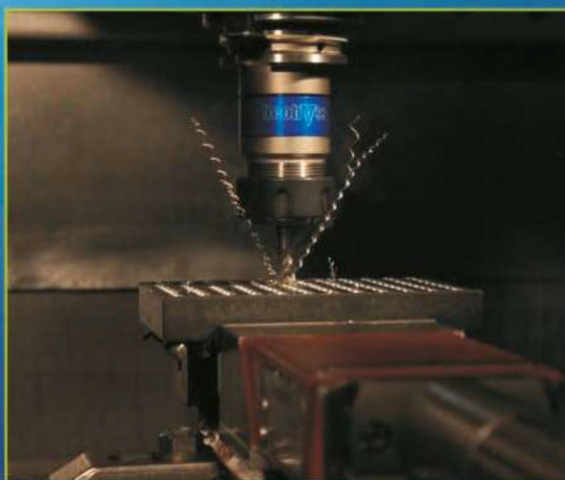
PORÓWNANIE SCENARIUSZY WYDAJNOŚCI „PRZED I PO” ZMIANIE GWINTOWNIKA:



➡ Scenariusz "Przed":

Wydajność zilustrowana na przykładzie prostego, komercyjnego produktu. Już po kilku operacjach gwintowania dochodzi do nagromadzenia wiórów wokół narzędzia. Operator musi przerwać proces i podjąć ręczną interwencję. Jeśli proces będzie kontynuowany bez kontroli, może dojść do uszkodzenia narzędzia, a nawet do zniszczenia obrabianego elementu.

Rezultat: brak bezpieczeństwa procesu, wysokie ryzyko uszkodzenia obrabianego elementu (zarówno pod względem jakości, jak i możliwości zastosowania), straty czasowe, dodatkowy czas przeobrażania i koszty narzędzi, konsekwencji brak możliwości kalkulacji kosztów jednostkowych (cpp).



➡ Scenariusz "Po":

Wyjątkowa wydajność dzięki nowemu UNI Plus/Gruło TIALN-GLT. Połączenie spirali 50° oraz specjalnej konstrukcji rowków umożliwiła boczne i bardziej strome odprowadzanie wiórów.

Rezultat: brak zalegających wiórów, brak zakłóceń w procesie, przewidywalna trwałość narzędzia (plan/rzeczywistość), możliwe do zaplanowania i krótsze czasy obróbki, a tym samym zwiększona konkurencyjność.