



**PRECYZYJNE FREZOWANIE
NA DŁUGICH WYSIĘGACH**

KODEX

SSC6



• Przelotowa tulejka umożliwia głębsze osadzenie chwytu narzędzia

• Zaprojektowano z najmniejszą nakrętką $\phi 14\text{mm}$

• Specjalnie zaprojektowane do małych narzędzi o średnicy poniżej 6 mm

• Dokładność $<0,005\text{mm}$ ($4 \times D$)

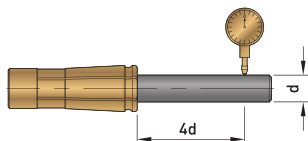
Smukły uchwyt został zaprojektowany
• z unikatowym kątem pochylenia

• Do zamocowania używać klucza dynamometrycznego o specjalnej konstrukcji

• Możliwość zastosowania chłodzenia centralnego
• Może wytrzymać ciśnienie do 80 barów

BICIE.

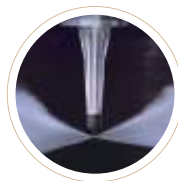
Dokładność do 0,005 mm dla wysięgu 4xD zapewnia równomierne skrawanie, pozwala na większe Vc i wydłuża żywotność narzędzia.



TULEJA ZACISKOWA Z MOŻLIWOŚCIĄ ZASTOSOWANIA CHŁODZIWA PRZEZ NARZĘDZIE.

To oryginalna konstrukcja firmy Kojex z doprowadzeniem chłodziwa, prosta i wygodna w użyciu, którą należy stosować w połączeniu z nakrętką.

Może stosować ciśnienie do 80 bar.



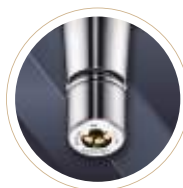
ZAPROJEKTOWANO Z NAJMNIEJSZĄ NAKRĘTKĄ Ø14MM.

Zewnętrzna średnica nakrętki wynosząca 14mm jest najmniejszą możliwą pośród narzędzi poniżej 6mm. Jej zewnętrzna średnica jest taka sama, jak w systemach DC6.

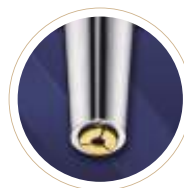


NAKRĘTKA MAŁEJ ŚREDNICY.

Ostatni projekt firmy Kojex małej nakrętki dla smukłych uchwytów, powoduje, że seria narzędzi jest bardziej zróżnicowana i oferuje użytkownikowi więcej możliwości



SSC 6



DC 6



PRZELOTOWA TULEJKA UMOŻLIWIA GŁĘBSZE OSADZENIE CHWYTU NARZĘDZIA [K].

Tulejka SSC6 nie posiada gwintu na końcu. Trzonek narzędzia może być osadzony głębiej.



KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY O SPECJALNEJ KONSTRUKCJI

12Nm klucz dynamometryczny został specjalnie zaprojektowany dla systemu SSC6. Zapewnia większe bezpieczeństwo użytkowania.

UC

NOWA ZŁOTA
OPRAWKA





• Pełny zakres mocowania narzędzi od 3 do 25mm

• Tulejka jest zaciskana na całej długości i chowa

• Oprawka zaprojektowana bez

• Oprawka dostępna z chłodzeniem przez narzędzie

• Doskonałe tłumienie drgań

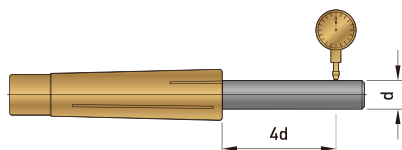
• W 100% zapobiega wysunięciu narzędzia z tulei

• Wewnętrzna tulejka zaciskowa o małym kącie

• Dokładność $<0.005\text{mm}$ (4xd)

BICIE

Dokładność w granicach 0,005mm przy wysięgu $4 \times D$, co zapewnia równomierne skrawanie i pozwala



WYBÓR CHŁODZENIA

Oprawka z chłodzeniem



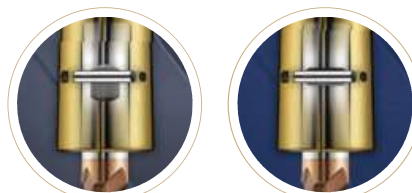
DOSKONAŁE TŁUMIENIE DRGAŃ

Tuleja zaciskowa o małym kącie i z wewnętrznym mocowaniem jest całkowicie zakryta w oprawce, co może zwiększyć siłę zacisku i zapewnić doskonałe tłumienie



INNOWACYJNY PROJEKT I 100% PEWNOŚĆ NIEWYCIĄGANIA NARZĘDZIA Z TULEJKI

Oprawka zaprojektowana została tak, że narzędzia z Weldonem można zabezpieczyć dodatkowo poprzecznym pinem co daje doskonałe tłumienie drgań i w 100%



WELDON TYPE

R GROOVE

KOJEX JEST PREKURSOREM W PRODUKCJI OPRAWEK Z WEWNĘTRZNYM MOCOWANIEM

Prosta konstrukcja redukuje możliwość wystąpienia usterki i zapewnia większą stabilność



PEŁNA RÓŻNORODNOŚĆ

Wysmuklone przedłużki i anty-wibracyjne oprawki mają

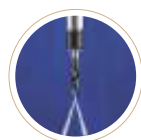
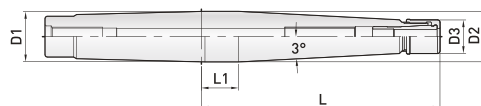


SSC SLIM NUT CHUCK

SSC



Order Code	Range(d)	L	D	D1	Collet	Recommended Torsion	Fixed Torque Spanner
ST14-SSC6-160	3~6	160	14	14	SSC6	12Nm	30294-812



Order Code	Range(d)	Holder	D1	D2	D3	L	L1	Collet	Recommended Torsion	Fixed Torque Spanner
UC10-SSC6-100	3~6	UC10	15	15	14	70	20	SSC6	12Nm	30294-812
UC20-SSC6-150	3~6	UC20	26	26	14	150	17			

- The shank of tool can extend inward.
- The center coolant collet combines with nut.
- The center coolant collet can withstand 80bar water pressure.
- Recommended to use the fixed bearing torque wrench.

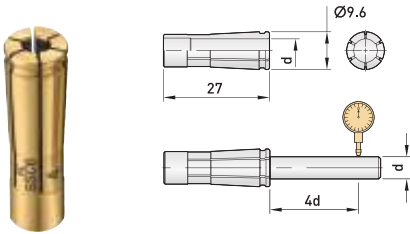


SSC COLLET NUT SPANNER

SSC

SSC6

COLLET



● Runout < 5µm (4×D)

SSC6

Order Code	(d)
SSC6-3	3
4	4
5	5
6	6
1/8	3.175
1/4	6.35

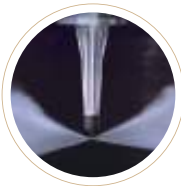
SSC6



Order Code	Outside Dia	Collet
CN-SSC6	14	SSC6



- Collet provide through-coolant capability.
- The collet combine with nut.

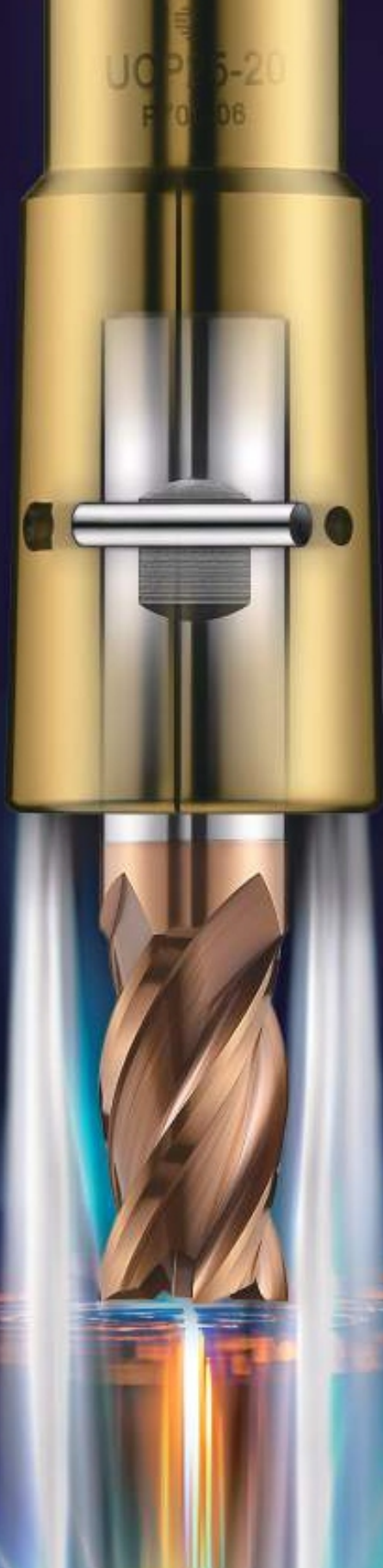


Order Code	(d)	Center coolant supply	Outside Dia
CN-SSC6-3F	3		14
SSC6-4F	4		
SSC6-5F	5		
SSC6-6F	6		
SSC6-1/8F	3.175		
SSC6-1/4F	6.35		

SSC6



Order Code	Nut	Inside Dia	Torque
30294-812	CN-SSC6	14	12Nm



UOP 5-20
F70006

PIN COLLET COOLANT

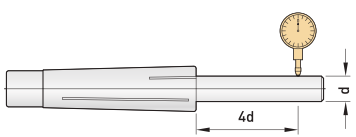
UC

COLLET

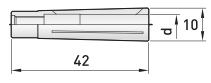
UC COLLET

UC

● Runout < 5µm (4×D)



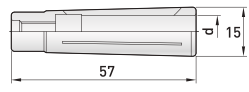
UC 6



Order Code	(d)
UC6-3	3
4	4
5	5
6	6



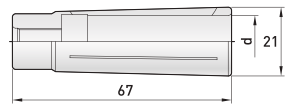
UC 10



Order Code	(d)
UC10-3	3
4	4
5	5
6	6
8	8
10	10



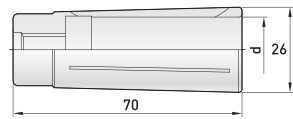
UC 16 Center Coolant



Order Code	(d)
UC16-4	4
6	6
8	8
10	10
12	12
14	14
16	16



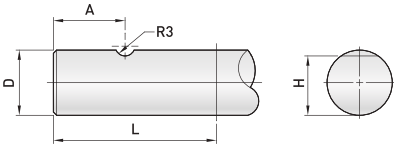
UC 20 Center Coolant



Order Code	(d)
UC20-6	6
8	8
10	10
12	12
16	16
20	20

UC PIN COLLET

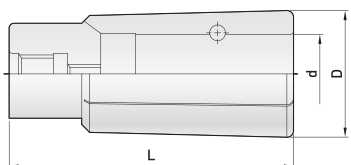
UC



Tool shark Dia.				R groove
D mm	L mm	A mm	H mm	
6	36	17 ± 2	4.8 ⁰ _{-0,4}	R3
8	36	17 ± 2	6.6 ⁰ _{-0,4}	
10	40	19 ± 2	8.4 ⁰ _{-0,4}	
12	45	21 ± 2	10.4 ⁰ _{-0,4}	
16	48	21 ± 2	14.2 ⁰ _{-0,4}	
20	50	22 ± 2	18.2 ⁰ _{-0,4}	

● Provide the Pin collet to UC20 and UC25. The tools can choose the standard side lock tool (DIN6535HB) or grinded the R groove at tools.

UC 20P Pin Collet



Order Code	(d)	L	D
UC20-6P	6	70	26
8P	8		
10P	10		
12P	12		
16P	16		

ZESTAW STARTOWY UC10

SK40-UC10-90*

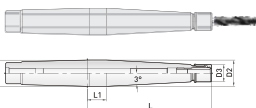
6 x UC10 (3, 4, 5, 6, 8, 10 mm)

SK40-UC10-120*



Order Code	Torque	Ø	L	Tool Item
30294-5156	9Nm	5	140	UC10

4 x SSC6 (3, 4, 5 mm)



Order Code	Range	Holder	D1	D2	D3	L1	L	Cl	Recommended Torque	Final Torque Specifier
UC10-SSC6-100	3-6	UC10	15	13	14	10	20	SSC6	12Nm	30294-812



SSC6

Order Code	Nut	Inside Dia	Torque
30294-812	CN-SSC6	14	12Nm

cena netto: **900** EUR

ZESTAW STARTOWY UC20

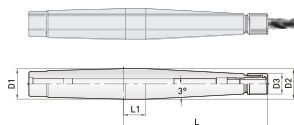
SK40-UC20-70*

6 x UC20 (6, 8, 10, 12, 16, 20 mm)



Order Code	Torque	Ø	L	Square Drive	Tool Item
30294-5230	30Nm	8	100	3/8"	UC20

4 x SSC6 (3, 4, 5 mm)



Order Code	Range	Holder	D1	D2	D3	L1	L	Cl	Recommended Torque	Final Torque Specifier
UC20-SSC6-100	3-6	UC20	26	26	14	100	17	SSC6	12Nm	30294-812



SSC6

Order Code	Nut	Inside Dia	Torque
30294-812	CN-SSC6	14	12Nm

cena netto: **900** EUR

z tulejkami z chłodzeniem
cena netto: **995** EUR

*ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ KONFIGURACJI Z INNYM CHWYTEM.

śląskie: krzysztof.sieja@awa.pl
Krzysztof Sieja 501 290 738

łódzkie/świętokrzyskie/śląskie: marcin.bugajczyk@awa.pl
Marcin Bugajczyk 510 168 646

małopolskie/śląskie: marcin.paszowski@awa.pl
Marcin Paszowski 505 275 501

ROW: sebastian.lewinski@awa.pl
Sebastian Lewiński 501 614 979

podkarpackie: edward.fic@awa.pl
Edward Fic 505 275 500



AWA Spółka z oo.
41-500 Chorzów
ul. Szttygarska 11



TEL./FAX +48 32 241 83 65
TEL. +48 32 247 98 34, 247 98 32
awa@awapl



UC10
UC20